

Fiche technique



Pack promotionnel Taraud machine Type B



Données de commande

N° commande	GG1645 M8
GTIN	4045197734907
Classe d'article	GGN

Description

Exécution:

Affûtage GUN.

Guide d'entrée avec une rainure de lubrification, mais sans goujures.

Comme 132645. Classe de tolérance: ISO 2 6H

Description technique

Type d'outils	HSS E
Filetage Ø	8 mm
Ø queue D _s	8 mm
Pas de filetage	1,25 mm
Nombre de goujures	3
Carré corps □	6,2 mm
Nombre de dents Z	3
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Ø perçage	6,8 mm
Norme	DIN 371
Longueur totale L	90 mm

Fiche technique

Profondeur de filetage	24 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M8
Sommaire	10
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	11 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	moyennement adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	8 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	7 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	4 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	12 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		

#Produits adaptés

<https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/GG1645-M8>
