

**Paquete económico de plaquita de corte CCGT de acabado, HB7315-1, 50 unidad****Datos de pedido**

Número de pedido	GG3803 060202
GTIN	4067263092278
Clase de artículo	GGN

Descripción técnica

Material de corte	HM
Asignación fino/desbaste	Acabado
Profundidad de corte a_p	0,05 - 0,5 mm
Contenido	260050 HB7315-1
Cantidad	50
Avance f	0,03 - 0,1 mm/rev,
Código ISO plaquita de corte	CCGT 060202
Profundidad de corte $p_{\text{mín.}}$	0,15 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 600 mm/min
Profundidad de corte $p_{\text{máx.}}$	2 mm
Aplicación principal	N
Número de cambios/cortes	2
Radio angular	0,2 mm
Tolerancia	G
Clase	HB7315-1
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	AF

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	200 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	160 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	140 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	110 m/min	P
GG(G)	adecuado con restricciones	80 m/min	K
continuo	adecuado		
irregular	adecuado		
interrumpido	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

Productos adecuados

No Shop URL available for: GG3803 060202