Datenblatt

Garant

Vorteilspack CNMG Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück

Bestelldaten

Bestellnummer	GG2908 160612
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HM
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Eckenradius	1,2 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Inhalt	250170 HB7140-2
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 160612
Schnitttiefe $a_{p\,max}$	5.5 mm
Toleranz	M
Schnitttiefe a_p	0,5 - 4 mm
Hauptanwendung	M
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U

Stückzahl	30
Schnitttiefe $a_{p\,min}$	0,8 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	60 - 200 mm/min
Beschichtung	beschichtet
Sorte	HB7140-2
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2908 160612