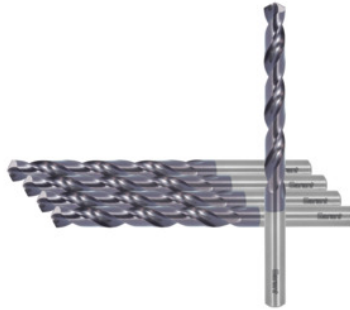


**Garant****Vorteilspack VHM-Spiralbohrer, 5 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG1252 5,2
GTIN	4067263106562
Artikelklasse	GGN

**Beschreibung****Ausführung:**

Mit gleichem Nenn- und Schaft-Ø.

TiAlN-Beschichtung für noch bessere Leistung.

Ähnlich DIN 338.

**Wie Nummer: 122251.**

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Rutschsichere Spannung im Bohrfutter Nr. 341050 mit diamantbeschichteten Spannbacken.

**Technische Beschreibung**

Vorschub $f$ in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/U
empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	44,2 mm
Nenn-Ø $D_c$	5,2 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schafttoleranz	h7
Gesamtlänge $L$	86 mm

## Datenblatt

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	5,2 mm
Inhalt	5
Anzahl Schneiden Z	2
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	52 mm
Norm	DIN 338
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Typ	N
Spitzenwinkel	118 Grad
Spiralwinkel	30 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h7
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

### Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	260 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	180 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	180 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	S
GG(G)	geeignet	90 m/min	K

## Datenblatt

CuZn	geeignet	180 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

### Passende Produkte

No Shop URL available for: GG1252 5,2