

**Garant**

### Fresa per spallamenti Softcut® con filettatura, per inserti AP..



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	215615 25/7
GTIN	4045197409973
Classe articolo	21O

#### Descrizione

##### Esecuzione:

Frese a inserti di precisione per spallamenti con passo a incremento asimmetrico per rotazione più regolare e prestazioni di taglio massime. **Nuova generazione** di frese a inserti per spallamenti ad alte prestazioni **con geometria a forza di taglio ridotta per l'impiego MTC in condizioni instabili o per mandrini con potenza minima.**

##### Uso:

Per spallamenti a grandi profondità anche dal pieno. Ampio campo di impiego con tutti gli acciai, nonché acciai inossidabili e resistenti agli acidi.

##### Ricambi:

Set di viti degli inserti n. art. 219827 (6IP; 0,45 Nm).

##### Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 0,45** con lama n. art. **674252 Dim. 6IP**.

Per l'impiego di inserti con raggio di 2 mm è necessario modificare la sede per inserti.

#### Descrizione tecnica

Ø D <sub>1</sub> h6	12,5 mm
Set di viti per inserti	219827 (6IP; 0,45 Nm)
Sede filettata M	M12
Ø D <sub>2</sub>	20,7 mm
Inserto adatto	AP.. 0602..

## Scheda tecnica

Ø Tagliente D <sub>c</sub>	25 mm
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	35 mm
Numero taglienti Z	7
Fresatura a interpolazione Ø D <sub>max.</sub>	48 mm
Fresatura a interpolazione a <sub>p</sub>	0,9 mm
Fresatura a interpolazione Ø D <sub>min.</sub>	48 mm
Angolo rampa α <sub>max.</sub>	0,52 grado
Lunghezza rampa L per α <sub>max.</sub>	21,85 mm
Serie	Softcut®
Ø D <sub>3</sub>	23 mm
Forma del codolo	con codolo filettato
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	differente
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	MTC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

### Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/215615-25/7>