

Garant

foret carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 13,8mm



Données de commande

N° commande	122506 13,8
GTIN	4062406090173
Classe d'article	11E

Description

Exécution:

Affûtage spécial pour la réalisation d'**alésages avec fond de 180°**. Forces radiales réduites, même lors du pré-perçage de surfaces inclinées jusqu'à 45°. Géométrie des goujures pour une évacuation optimale des copeaux. Avec 4 listels pour stabilisation du foret dans l'alésage.

Avantage(s):

L'angle de pointe de 180° permet le perçage et le lamage en une seule passe.

Recommandation(s):

Pour une utilisation sûre des forets en carbure monobloc 180°, il est indispensable, au choix:

- **lors du pré-perçage sur des surfaces planes: de réaliser un alésage pilote 1xD à l'aide du foret pilote 122736.**
- **Lors du pré-perçage de surfaces inclinées jusqu'à 15°: de réduire l'avance f à 50 %, jusqu'à 30°: de réduire l'avance f à 40 % et jusqu'à max. 45°: de réduire l'avance f à 25 % des valeurs indiquées. Après le pré-perçage, la valeur d'avance normale peut être utilisée.**

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122506 + 129100HB**.

Type **HE**: commander avec **122506 + 129100HE**.

Forets en carbure monobloc 180° pour l'usinage de l'aluminium disponibles sur demande.

Ne convient pas pour la réalisation de chanfreins pour les vis à tête cylindrique suivant DIN974-1.

Description technique

Norme	Norme usine
Longueur des goujures L_c	58 mm

Fiche technique

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	37,3 mm
Longueur totale L	105 mm
Tolérance $\varnothing$ nominal	m7
Tolérance de queue	h6
Avance f dans l'acier < 900 N/mm ²	0,16 mm/tr
$\varnothing$ nom. D_c	13,8 mm
$\varnothing$ queue D_s	14 mm
Nombre de dents Z	2
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	3xD
Angle de pointe	180 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Application de perçage	Pré-perçage en oblique sous condition
Application de perçage	Convexe sous condition
Application de perçage	Perçage transversal sous condition
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Foret pilote nécessaire	Oui, foret pilote
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	85 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	75 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	60 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	50 m/min	P

Fiche technique

INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	45 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	90 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	adaptée		

#Produits adaptés

<https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/122506-13,8>