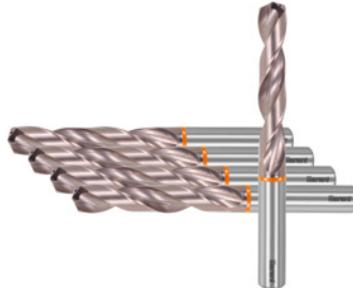


**Garant**

## Vorteilspack GARANT Uni Hero VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, 5 Stück



### Bestelldaten

Bestellnummer	GG1254 11
GTIN	4067263106562
Artikelklasse	GGN

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Maximale Universalität und Wirtschaftlichkeit** in einem Werkzeug. **Robuste Werkzeugausführung** und **konvex-konkav geschwungene Schneidenausführung** für ein Optimum aus Werkzeugstabilität und Spanbruchverhalten in einem breiten Materialeinsatzspektrum. **Spezielle Spanraumgeometrie** und **polierte Spanräume** für eine ideale Spanabfuhr und höchste Prozesssicherheit. **Ultraglatte TiAlSiN-Hochleistungsbeschichtung** zur effektiven Reduktion von Verschleiß und Aufbauschneidenbildung.

#### Wie Nummer: 122700.

Form HB zum gleichen Preis lieferbar mit Nr. GG1257.

Form HB erst ab  $\geq 3$  mm verfügbar.

#### Hinweis:

Spannulänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Artikel mit Klammerpreisen: Abweichende Lieferzeit und Mindestbestellmenge 3 Stück.

### Technische Beschreibung

Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,23 mm/U
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	71 mm

## Datenblatt

Gesamtlänge L	118 mm
Norm	DIN 6537 L
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	54,5 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	11 mm
Inhalt	5
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
Beschichtung	TiAlSiN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	orange
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	190 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	200 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	M

## Datenblatt

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	S
GG(G)	geeignet	130 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

### **Passende Produkte**

No Shop URL available for: GG1254 11