



Feedking Hochvorschubfräser mit Gewinde, für Wendeschneidplatten XD..



Bestelldaten

Bestellnummer	212905 32/2
GTIN	4045197514332
Artikelklasse	210

Beschreibung

Ausführung:

Dynamisch wirkende Schneidengeometrie für höchste Vorschubwerte. Extrem hohe Laufruhe durch **selbststabilisierende Wendeplatten-Bettung**. **Optimierte Geometrie** für reduzierte Schnittkraft, dadurch **geringere Belastung der Hauptspindel**.

Vorteil:

Besonders ökonomisch durch **äußerst stabile 4-schneidige** Wendeplatten.

Hinweis:

Bei Verwendung von Verlängerungen stets mit Innenkühlung arbeiten. GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 5,7** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 20IP** verwenden.

Technische Beschreibung

Ø D ₁ h6	17 mm
passende Wendeschneidplatte	XD.. 120408
Ø D ₃	11 mm
maximale Schnitttiefe a _{p max}	1,8 mm
Gesamtlänge L _{ges}	42 mm
Aufnahmegerewinde M	M16
Ø D ₂	28,7 mm

Datenblatt

Schneiden-Ø D_c	32 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Anzahl Schneiden Z	2
Innenkühlung	ja
Rampinglänge L für α_{\max}	10,5 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D_{\min}	43 mm
Bohrzirkularfräsen a_p	1,85 mm
Rampingwinkel α_{\max}	1,64 Grad
Bohrzirkularfräsen Ø D_{\max}	62 mm
Serie	FeedKing
Schaftausführung	mit Gewinde
Fräswerwendung	Plungen
Fräswerwendung	Zirkularfräsen
Fräswerwendung	Ramping
Teilung der Schneiden	ungleich
Zerspanungsstrategie	HPC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Kopierfräser

Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/212905-32/2>