

**Výhodné balenie TK torusových fréz HOLEX Pro Inox HPC DIN 6535 HB****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1248 10/3,0
GTIN	4045197908889
Trieda položky	GGN

Popis**Prevedenie:**

Konštrukčné rozmery podľa DIN 6527.

Pre **vynikajúcu životnosť nástroja.**

Môže sa používať pri **vysokých rezných rýchlostiach, veľmi vhodný pre ocele do cca 1 100 N/mm².**

Ako č. 206348.

Technický opis

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	30 mm
Dĺžka britov L _c	22 mm
Polomer rezania R _i	3 mm
Ø rezných hrán D _c	10 mm
Celková dĺžka L	72 mm
Posuv f _z pre kopírovacie frézy v INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Posuv f _z pre orezávanie v INOX > 900 N/mm ²	0,035 mm

Technický list

Ø vôle D_1	9,7 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Počet zubov Z	4
Uhol sklonu zubov	35 Stupeň
Obsah	5
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého Ø	f8
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Stratégia obrábania	HPC
Tolerancia stopky	h6
Druh produktu	Torusová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Ocel' < 500 N/mm ²	vhodný	240	P
Ocel' < 750 N/mm ²	vhodný	220	P
Ocel' < 900 N/mm ²	vhodný	180	P
Ocel' < 1100 N/mm ²	vhodný	180	P
Ocel' < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	150	P
TOOLOX 33	podmienene vhodný	115	H
TOOLOX 44	podmienene vhodný	80	H

Technický list

INOX < 900 N/mm ²	vhodný	100	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	85	M
Uni	podmienene vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

Vhodné výrobky

<https://www.hoffmann-group.com/SK/sk/hom/p/GG1248-10/3,0>