

Garant

Fresa per spallamenti Softcut® con foratura, per inserti AP..



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	215575 50/7
GTIN	4045197409379
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Frese a inserti di precisione per spallamenti con passo a incremento asimmetrico per rotazione più regolare, massima precisione e capacità di taglio massime. **Nuova generazione** di frese a inserti per spallamenti ad alte prestazioni **con geometria a forza di taglio ridotta per l'impiego MTC in condizioni instabili o per mandrini con bassa potenza.**

Uso:

Per spallamenti a grandi profondità anche dal pieno. Ampio campo di impiego con tutti gli acciai, nonché acciai inossidabili e resistenti agli acidi.

Ricambi:

Set di viti degli inserti n. art. 219826 (8IP; 2,2 Nm).

Nota:

Per l'impiego di inserti con raggio superiore a 2 mm è necessario modificare la sede per inserti. Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,2** con lama n. art. **674252 Dim. 8IP.**

Descrizione tecnica

Inserto adatto	AP.. 1335..
Set di viti per inserti	219826 (8IP; 2,2 Nm)

Scheda tecnica

Ø Tagliente D_c	50 mm
Ø Foro di attacco	22 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	40 mm
Numero taglienti Z	7
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	0,39 grado
Fresatura a interpolazione a_p	1,8 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	44,5 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{min.}$	97 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{max.}$	98 mm
Serie	Softcut®
Ø D_3	47 mm
Forma del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passo dei taglienti	diversa
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciatura	MTC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/215575-50/7>