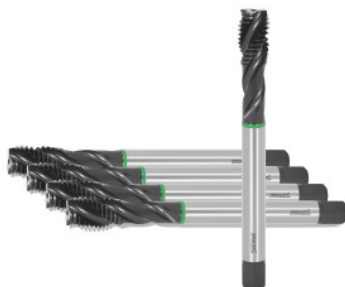


**Pack promotionnel Taraud machine HSS-E Type C****Données de commande**

N° commande	GG1856 M8
GTIN	4067263135388
Classe d'article	GGN

**Description****Exécution:****Type C** (entrée sur 2 – 3 filets).**Comme 135855.****Description technique**

Taille de filetage	M8
Norme	DIN 371
Profondeur de filetage	24 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	8 mm
Pas de filetage	1,25 mm
Filetage Ø	8 mm
Longueur totale L	90 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Nombre de goujures	3
Type d'outils	HSS E

Nombre de dents Z	3
Carré corps □	6,2 mm
Type de filetage	M
Ø perçage	6,8 mm
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Tarauts

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	11 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	8 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	7 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	4 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	12 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		

**Accessoires**

Taraud machineHSS-E Type C M M8	135855 M8
---------------------------------	-----------