Garant

Vorteilspack DCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3525 11T308
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Stückzahl	50
Schneidstoff	HM
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Eckenradius	0,8 mm
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Inhalt	260464 HB7140-2
Schnittgeschwindigkeit v _c Hauptanwendung	60 - 200 mm/min
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCMT 11T308
Toleranz	M
Beschichtung	beschichtet
Schnitttiefe a _{p min}	0,55 mm
Schnitttiefe a _p	0,5 - 2,5 mm
Hauptanwendung	M

Datenblatt

Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schnitttiefe a _{p max}	2,75 mm
Sorte	HB7140-2
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3525 11T308