

Scheda tecnica



Maschio a macchina forma C (formato convenienza)



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG1855 M10
GTIN	4045197735126
Classe articolo	GGN

Descrizione

Esecuzione:

Forma C (imbocco a 2 – 3 spire).

Come n. art. 135855.

Descrizione tecnica

Passo della filettatura	1,5 mm
\varnothing Codolo D _s	10 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
\varnothing Preforo	8,5 mm
Quadro del codolo □	8 mm
Materiale da taglio	HSS E
Norma	DIN 371
Lunghezza complessiva L	100 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M10
Contenuto	10

Scheda tecnica

Rivestimento	esecuzione vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destra
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	11 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	limitatamente adatto	12 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	8 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	7 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	limitatamente adatto	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	4 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	12 m/min	N
Uni	idoneo		
Olio	idoneo		

Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/GG1855-M10>