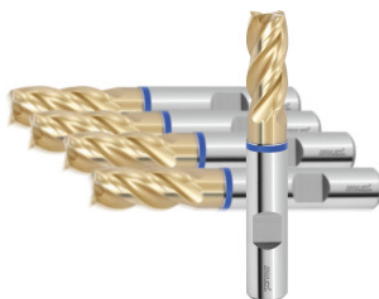


**Cenově výhodné balení – VHM fréza HPC, 5 kusů****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1014 6M
GTIN	4045197908414
Třída artiklu	GGN

Popis

Provedení:
Speciální povlak TiSi.
Jako č. 203014.

Technický popis

Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø stopky D _s	8 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Počet zubů Z	4
Délka břitu L _c	18 mm
Posuv f _z pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm ²	0,025 mm
Posuv f _z pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm ²	0,03 mm
Celková délka L	62 mm

Technický list

Uvolňovací Ø D ₁	5,8 mm
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	24 mm
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Obsah	5
Povlak	TiSi
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a _e při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a _e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	150 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	115 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	80 m/min	M
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		

Technický list

mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/GG1014-6M>