Scheda tecnica

Garant

Inserto per tornitura CNMG 120408, per lavorazione intermedia

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250158 HB7010-2
GTIN	4069515015882
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Tolleranza	M
Condizione di taglio	continuo
Profondità di taglio a_p	0,3 - 4 mm
Avanzamento f	0,2 - 0,5 mm/gir,
Tipo	HB7010-2
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Rompi-trucioli	SM
Codice ISO Inserto	CNMG 120408
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Impiego principale	P
Materiale da taglio	HM

Scheda tecnica

Velocità di taglio v_c applicazione principale	140 - 440 m/min
Raggio di curvatura	0,8 mm
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura