



Vorteilspack VBMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG2858 110304
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

ISO-Code Wendeschneidplatte	VBMT 110304
Eckenradius	0,4 mm
Schneidstoff	HM
Vorschub f	0,08 - 0,3 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v _c Hauptanwendung	120 - 440 mm/min
Schnitttiefe a _{p min}	0,25 mm
Schnitttiefe a _{p max}	1,75 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Inhalt	261224 HB7010-2
Schnitttiefe a _p	0,3 - 2 mm

Datenblatt

Hauptanwendung	P
Stückzahl	30
Sorte	HB7010-2
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2858 110304