



Vorteilspack DNMG Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3965 150608
GTIN	4067263094401
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Stückzahl	50
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 200 mm/min
Beschichtung	TiCN
Eckenradius	0,8 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150608
Schnitttiefe a_p	0,5 - 5 mm
Schnitttiefe $a_{p \max}$	3.75 mm
Schneidstoff	HM
Inhalt	250784 HBT130
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,55 mm
Hauptanwendung	M

Datenblatt

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Vorschub f	0,12 - 0,45 mm/U
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Sorte	HBT130
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	MM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3965 150608