

Garant

Fresa per spallamenti Softcut® con foratura, per inserti AP..



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	215160 80/7
GTIN	4045197349347
Classe articolo	21O

Descrizione

Esecuzione:

Frese a inserti di precisione per spallamenti con passo a incremento asimmetrico per rotazione più regolare, massima precisione e prestazioni di taglio migliori. Frese a inserti per spallamenti ad alte prestazioni **con geometria a forza di taglio ridotta per l'impiego MTC** in **condizioni instabili o per mandrini con bassa potenza**.

Uso:

Per fresatura di spallamenti a grandi profondità anche dal pieno. Ampio campo di impiego con tutti gli acciai, nonché acciai inossidabili e resistenti agli acidi.

Speciale per l'impiego **MTC (Multi Task Cutting)** con la nuova generazione di centri di tornitura / fresatura (**MTM**).

Nota:

Per l'impiego di inserti con raggio superiore a 3,1 mm è necessario modificare la sede per inserti. Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252**

Dim. 15IP.

Descrizione tecnica

Ø Foro di attacco	27 mm
-------------------	-------

Scheda tecnica

Set di viti per inserti	219808 (15IP; 3,8 Nm)
\emptyset Tagliente D_c	80 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	50 mm
Inserto adatto	AP.. 1805..
Numero taglienti Z	7
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	0,4 grado
Fresatura a interpolazione a_p	0,8 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	71,95 mm
Fresatura a interpolazione $\emptyset D_{min.}$	154 mm
Fresatura a interpolazione $\emptyset D_{max.}$	158 mm
Serie	Softcut®
$\emptyset D_3$	74 mm
Forma del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Passo dei taglienti	differente
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	MTC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/215160-80/7>