

Garant**Fréza pro vysoké posuvy FeedKing se závitem, pro vyměnitelné břitové destičky XD..****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	212905 32/3
GTIN	4045197320889
Třída artiklu	210

Popis**Provedení:**

Dynamicky působící geometrie břitů pro nejvyšší hodnoty posuvu. Extrémně klidný chod díky **samostabilizačnímu uložení vyměnitelných destiček**. **Optimalizovaná geometrie** pro snížení řezné síly, díky tomu **nižší zatížení hlavního vřetena**.

Výhoda:

Zvláště úsporná díky **maximálně stabilním 4břítým** vyměnitelným destičkám.

Upozornění:

Při používání prodloužení pracujte vždy s vnitřním chlazením. Použijte momentový šroubovák GARANT TQ č. **211750 vel. 3,8** s čepelí č. **674252 vel. 15IP**.

Technický popis

Vhodná vyměnitelná břitová destička	XD.. 09T308
Celková délka $L_{celk.}$	42 mm
Sada šroubů pro vyměnitelné břitové destičky	219933 (15IP; 3,8 Nm)
$\varnothing D_1$ h6	17 mm
Maximální hloubka řezu $a_{p\ max}$	1,15 mm
$\varnothing D_2$	28,7 mm
$\varnothing D_3$	16 mm

Technický list

Ø břitu D_c	32 mm
Upínací závit M	M16
Počet břitů Z	3
Vnitřní chlazení	ano
Délka šikmého zanořování L pro $\alpha_{\max}$	15,5 mm
Vrtací kruhové frézování Ø $D_{\min}$	48 mm
Vrtací kruhové frézování a_p	1,15 mm
Úhel šikmého zanořování $\alpha_{\max}$	1,11 stupeň
Vrtací kruhové frézování Ø $D_{\max}$	62 mm
Série	FeedKing
Tvar stopky	se závitem
Použití frézy	Ramping
Použití frézy	Kruhové frézování
Použití frézy	Stupňové frézování
Dělení břitů	nestejně
Strategie obrábění	HPC
Výměna nástroje	PowerCard
Druh produktu	Kopírovací fréza

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/212905-32/3>