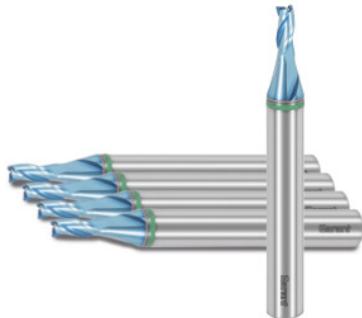


**Garant****Minifresa per HPC in HMI GARANT Master Steel (formato convenienza), 5 pezzi****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | GG2289 2      |
| GTIN            | 4067263091042 |
| Classe articolo | GGN           |

**Descrizione****Esecuzione:**

**Tagliente extra corto** garantisce la massima stabilità. **Lunghezza codolo a norma DIN**. Grazie a queste caratteristiche, viene garantita una durata dell'utensile sensibilmente maggiore.

**Risparmiate i costi di riaffilatura:** conviene utilizzare le micro-frese in HMI fino al limite di usura, piuttosto che riaffilarle.

**Come n. art. 202289.**

**Descrizione tecnica**

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Tolleranza Ø nominale  | e8                               |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>  | 6 mm                             |
| Direzione di avanzamento   | orizzontale, obliqua e verticale |
| Numero denti Z   | 3                                |
| Avanzamento f <sub>z</sub> per contornatura in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,012 mm                         |
| Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>   | 4 mm                             |

|  |                        |
|--|------------------------|
| Lunghezza complessiva L  | 50 mm                  |
| $\emptyset$ Tagliente D <sub>c</sub>   | 2 mm                   |
| Contenuto  | 5                      |
| Angolo dell'elica  | 30 grado               |
| Forma del codolo   | HA                     |
| Codolo   | DIN 6535 HA con h6     |
| Avanzamento f <sub>z</sub> per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,01 mm                |
| Angolazione dello smusso angolare  | 90 grado               |
| Serie  | MasterSteel            |
| Rivestimento   | TiAlN                  |
| Materiale da taglio  | VHM                    |
| Norma  | Norma interna          |
| Modello  | N                      |
| Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura                          | 0,3xD per contornatura |
| Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura                          | 0,5xD per contornatura |
| Passaggio interno per LR   | no                     |
| Strategia di truciolatura  | HPC                    |
| Colore collarino   | verde                  |
| Tipo di prodotto   | Frese per spallamenti  |

## Dati utente

|                                 | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto)    | limitatamente adatta | 290 m/min      | N          |
| Alluminio > 10% Si              | limitatamente adatta | 240 m/min      | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 140 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 120 m/min      | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 100 m/min      | P          |

|                                  |                      |          |   |
|----------------------------------|----------------------|----------|---|
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 70 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 50 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | idonea               | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | idonea               | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>       | limitatamente adatta | 40 m/min | S |
| GG(G)                            | idonea               | 85 m/min | K |
| Uni                              | idonea               |          |   |
| a umido max.                     | idonea               |          |   |
| a umido min.                     | limitatamente adatta |          |   |
| a secco                          | idonea               |          |   |
| Aria                             | idonea               |          |   |

---

## Accessori

Minifresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master  
SteelHPC Ø e8 DC 2 mm

202289 2