

**Garant****Wiertła z VHM GARANT Uni Hero z chwytem walcowym DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC h7: 4,71-Xmm**

## Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122700 4,71-X |
| GTIN             | 4069515047760 |
| Klasa artykułu   | 13M           |

## Opis

### Wykonanie:

**Maksymalna uniwersalność i ekonomiczność** w jednym narzędziu. **Solidne wykonanie narzędzia** oraz **wypukło-wklęsłe, zakrzywione ostrza** zapewniają optymalną stabilność narzędzia i łamanie wiórów w szerokiej gamie materiałów. **Specjalna geometria komory wiórów** i **polerowane komory wiórów** zapewniają idealne odprowadzanie wiórów i maksymalną niezawodność procesu. **Niezwykłe gładka powłoka TiAlSiN o wysokich parametrach** umożliwia skuteczną redukcję zużycia i zapobiega powstawaniu narostów.

### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **122701**.

Kształt **HE**: zamawiać, podając nr **122700** oraz **12900HE**.

Artykuły z cenami w nawiasach kwadratowych: Czas dostawy i minimalna wielkość zamówienia inne niż 3 sztuki.

## Opis techniczny

|                                               |            |
|-----------------------------------------------|------------|
| długość całkowita L                           | 82 mm      |
| Ø chwytu $D_s$                                | 6 mm       |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 35 mm      |
| Norma                                         | DIN 6537 L |
| Liczba ostrzy Z                               | 2          |
| Tolerancja Ø nominalnej                       | h7         |

## Karta danych

|                                |                  |
|--------------------------------|------------------|
| zakres Ø                       | 4,71 - 5,99 mm   |
| Długość rowków wiórowych $L_c$ | 44 mm            |
| Seria                          | uniw.            |
| powłoka                        | TiAlSiN          |
| Materiał ostrza                | VHM              |
| Wersja                         | 6xD              |
| kąt wierzchołkowy              | 140 stopni       |
| chwyt                          | DIN 6535 HA h6   |
| chłodzenie wewnętrzne          | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania            | HPC              |
| Semi-Standard                  | tak              |
| pierścień barwny               | pomarańczowy     |
| Rodzaj produktu                | Wiertła kręte    |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | $V_c$     | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne       | nadaje się warunkowo | 190 m/min | N       |
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się           | 200 m/min | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 160 m/min | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 150 m/min | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 140 m/min | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 110 m/min | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 90 m/min  | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 90 m/min  | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 80 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>        | nadaje się           | 40 m/min  | S       |
| żeliwo szare (sferoidalne)        | nadaje się           | 130 m/min | K       |

## Karta danych

|                      |                      |
|----------------------|----------------------|
| uniw.                | nadaje się           |
| maksymalnie na mokro | nadaje się           |
| minimalnie na mokro  | nadaje się           |
| przyłącze            | nadaje się warunkowo |