

**Vorteilspack DCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2666 11T302
GTIN	4067263096559
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HM
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Beschichtung	TiCN
Eckenradius	0,2 mm
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,15 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 200 mm/min
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Vorschub f	0,05 - 0,35 mm/U
Hauptanwendung	M
Inhalt	260503 HBT130
Schnitttiefe a_p	0,3 - 2,5 mm
Schnitttiefe $a_{p \max}$	2,75 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCMT 11T302
Stückzahl	30

Datenblatt

Sorte	HBT130
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	MF
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2666 11T302