

### Vorteilspack Spiralbohrer HSS N, 20 Stück



#### **Bestelldaten**

Bestellnummer	GG1365 10,2		
GTIN	4045197910967		
Artikelklasse	GGN		

### Beschreibung

#### Ausführung:

Mit Ausspitzung Form C ab Größe 2,4 mm.

Normale Kernstärke ohne Kernanstieg.

Präziser Spitzenanschliff.

#### **Profilgeschliffen:**

Hohe Rundlauf- und Teilungsgenauigkeit.

Bohrer für die Serienfertigung.

Wie Nr. 114360.

**Empfehlung:** 

#### **Maximale Bohrtiefe:**

 $L_2 = L_C - 1.5 \times D_C$ .

## **Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	2	
Toleranz Nenn-Ø	h8	
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	87 mm	
Vorschub f in Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/U	
Gesamtlänge L	133 mm	
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10,2 mm	

# Datenblatt

Norm	DIN 338		
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	10,2 mm		
Spitzenwinkel	118 Grad		
Schaft	Zylinderschaft		
Inhalt	20		
Beschichtung	TiN		
Schneidstoff	HSS		
Тур	N		
Spiralwinkel	35-40 Grad		
Innenkühlung	nein		
Farbring	ohne		
Produktart	Spiralbohrer		

### Anwenderdaten

	Eignung	$\mathbf{V}_{c}$	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	56 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	50 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	37 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	31 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	12 m/min	Р
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	10 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	15 m/min	М
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	10 m/min	М
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	6 m/min	S
GG(G)	geeignet	31 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	80 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

## Datenblatt

## **Passende Produkte**

https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/GG1365-10,2