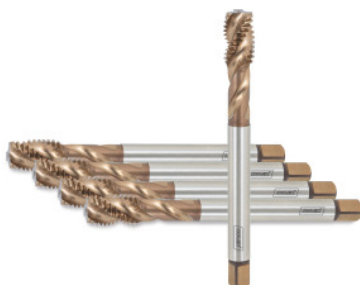




Opakowanie ekonomiczne, gwintownik maszynowy HOLEX Clever Tap



Dane zamówienia

Numer katalogowy	GG5256 M16
GTIN	4067263135265
Klasa artykułu	GGN

Opis

Wykonanie:

Jak nr 135255.

HOLEX Clever Tap:

Stabilny gwintownik do typowych zastosowań standardowych. Wysokiej jakości materiał tnący HSS-E i geometria do materiałów stalowych. Powierzchnia: Odpuszczany profil gwintu w kolorze brązu.

Opis techniczny

Materiał ostrza	HSS E
wielkość gwintu	M16
liczba rowków wiórowych	3
Liczba ostrzy Z	3
Ø chwytu D _s	12 mm
głębokość gwintu	40 mm
Rodzaj gwintu	M
Ø gwintu	16 mm

Karta danych

Zawartość	5"
skok gwintu	2 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Chwyt kwadratowy □	9 mm
Norma	DIN 376
Ø otworu rdzenia	14 mm
długość całkowita L	110 mm
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Seria	Clever Tap
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Al	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	P

Karta danych

Stal < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	6 m/min	P
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/GG5256-M16>