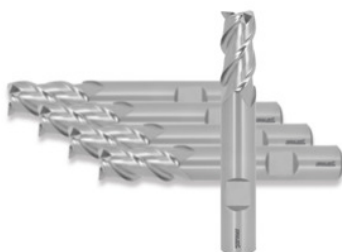


**Fresa in HMI (formato convenienza), 5 pezzi****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG2307 4,5
GTIN	4062406199197
Classe articolo	GGN

**Descrizione****Esecuzione:**Dimensioni costruttive simili a **DIN 6527**.**Come n. art. 202307.****Descrizione tecnica**

Angolo dell'elica	45 grado
Lunghezza complessiva L	57 mm
Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Numero denti Z	3
Ø Tagliente $D_c$	4,5 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	13 mm
Tolleranza Ø nominale	e8
Ø Codolo $D_s$	6 mm

Avanzamento $f_z$ per contornatura in acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Forma del codolo	HB
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Contenuto	5
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Passaggio interno per LR	no
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	170 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	140 m/min	N
Alluminio $> 10\% \text{ Si}$	idoneo	100 m/min	N
Acciaio $< 500 \text{ N/mm}^2$	idoneo	70 m/min	P
Acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	idoneo	60 m/min	P
Acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	idoneo	45 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	limitatamente adatto	40 m/min	M
GG(G)	limitatamente adatto	55 m/min	K
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	adatto		
a secco	limitatamente adatto		

Aria

adatto

---

**Accessori**

Fresa per sgrossatura e finitura in HMI Ø e8 DC 4,5 mm

202307 4,5