

Pack promotionnel Foret hautes performances carbure monobloc HOLEX Pro Inox, queue cylindrique DIN 6535 HB, 5 pièces, Ø DC m7: 8,8mm



Données de commande

N° commande	GG1286 8,8		
GTIN	4067263106524		
Classe d'article	GGN		

Description

Exécution:

Usinage d'alésages efficace, notamment pour une utilisation dans les **aciers inoxydables**. Arêtes principales droites avec une **conception d'arête de coupe optimisée** pour un meilleur bris de copeaux. Goujures agrandies pour une **excellente évacuation des copeaux**. Meilleure résistance à l'usure grâce au **substrat en carbure optimisé** et au **revêtement résistant aux températures élevées**.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$.

Description technique

Longueur des goujures L _c	61 mm	
Ø queue D _s	10 mm	
Contenu	5	
Longueur totale L	103 mm	
Tolérance Ø nominal m7		
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	47,8 mm	

Nombre de dents Z	2		
Avance f dans l'INOX < 900 N/mm ²	0,11 mm/tr		
Ø nom. D _c	8,8 mm		
Norme	DIN 6537		
Série	Pro Inox		
Revêtement	AlTiN		
Type d'outils	Carbure monobloc		
Exécution	6×D		
Angle de pointe	140 degré		
Queue	DIN 6535 HB avec h6		
Arrosage interne	Oui, à 25 bars		
Bague de couleur	bleu		
Type de produit	Forets hélicoïdaux		

Données utilisateur

	Adéquation	\mathbf{V}_{c}	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	120 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	120 m/min	Р
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	110 m/min	Р
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	45 m/min	М
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	35 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		

Accessoires

Foret hautes performances carbure monobloc HOLEX Pro Inox, queue cylindriqueDIN 6535 HA Ø DC m7 8,8 mm

122685 8,8