

Garant**Paquete económico de macho de roscar a máquina GARANT Vap Tap HSS-E****Datos de pedido**

Número de pedido	GG1326 M27
GTIN	4069515046435
Clase de artículo	GGN

Descripción**Ejecución:**

Machos para roscar universal GARANT Vap Tap. Se puede utilizar de **forma fiable** en una amplia **gama de materiales**. **Longitud optimizada del cuello y de la ranura** para la **evacuación mejorada de las virutas** para las roscas **profundas**. **Material de corte HSS-E** de alto rendimiento con mayor contenido de vanadio para mejorar la **resistencia al desgaste**. **Superficie vaporizada** que reduce el desgaste por adherencia del material de aportación. **Como el número: 132642.**

Nota:

Hasta \leq M16, contenido de 5 piezas por juego.

A partir de \geq M18, contenido de 3 piezas por juego.

Descripción técnica

Vástago cuadrado □	16 mm
Número de filos Z	4
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Ø de rosca	27 mm
Norma	DIN 376

Hoja de datos

Profundidad de rosca	81 mm
Ø de mango D _s	20 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Tipo de rosca	M
Paso de rosca	3 mm
Tamaño de rosca	M27
Ø de agujero para roscar	24 mm
Contenido	3
Material de corte	HSS E
Longitud total L	160 mm
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
Serie	Vap Tap
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	18 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	18 m/min	P

Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	6 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	15 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

Productos adecuados

No Shop URL available for: GG1326 M27