



ER-Spannmutter mit Rundlaufeinstellung, für ER: 40



Bestelldaten

Bestellnummer	309619 40
GTIN	2050002004047
Artikelklasse	33E

Beschreibung

Ausführung:

Gewinde und Konus in einer Aufspannung geschliffen für höchste Rundlaufgenauigkeit.
Einstellung des Rundlaufs auf Null über 6 Schrauben.

Passend für:

Alle Standard-ER-Spannzangenfutter.

Sehr gut auf Drehmaschinen geeignet, sowohl für statische als auch angetriebene Werkzeuge.

Sonderzubehör:

ER-Spannschlüssel, Nr. 309680 – 309740.

Einmaulschlüssel (für Gr. 16), Nr. 613300 Gr. 25.

Hinweis:

Futter und Spannmutter sind separat gewichtet!

Bis 6000 min-1.

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	27,5 mm
Außen-Ø D	78 mm

Datenblatt

für ER	40 mm
Gewinde	M50×1,5
Norm	DIN 6499 D
Produktart	Spannmutter