

Garant**Softcut® Eckfräser mit Gewinde, für Wendeschneidplatten AO..****Bestelldaten**

Bestellnummer	215409 25/4
GTIN	4069515038744
Artikelklasse	210

Beschreibung**Ausführung:**

Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. **Mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz bei instabilen Verhältnissen** oder für Spindeln mit geringer Antriebsleistung.

Verwendung:

Zum Eckfräsen in großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen sowie in rost- und säurefesten Stählen.

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 1,5** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 8IP** verwenden.

Technische Beschreibung

Ø D ₁ h6	12,5 mm
Schneiden-Ø D _c	25 mm
Aufnahmegewinde M	M12
Ø D ₂	23 mm
Serie	Softcut®
Bohrzirkularfräsen Ø D _{max}	47,3 mm
Rampingwinkel α _{max}	4,1 Grad

Gesamtlänge L_{ges}	35 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219799 10 (8IP; 1,5Nm)
Ramplinglänge L für α_{max}	4,2 mm
passende Wendeschneidplatte	AO.T1104
Bohrzirkularfräsen a_p	4,8 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{min}$	38,9 mm
$\varnothing D_3$	13,9 mm
Schaftausführung	mit Gewinde
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Eckfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Plungen
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

Passende Produkte

No Shop URL available for: 215409 25/4