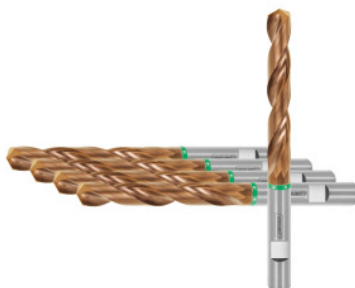




**Punta in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HB, AlTiN-Si, Ø DC m7 (mm oppure pollici): 6,5**



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG2772 6,5
GTIN	4062406989842
Classe articolo	GGN

## Descrizione

### Esecuzione:

Utensile concepito appositamente per la foratura <strong>senza passaggio interno per LR.</strong> I **taglienti principali concavi** e un **profilo speciale delle scanalature** assicurano un'ottima evacuazione dei trucioli. La robusta geometria dei taglienti con **affilatura speciale** e imbocco a 4 superfici garantisce una foratura sicura. Vastissime possibilità di impiego sugli acciai grazie alla combinazione di metallo duro tenace a grana ultrafine e **rivestimento molto resistente all'usura e al calore.**

**Come n. art. 122772.**

### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Descrizione tecnica

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$	53 mm
Avanzamento $f$ in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/gir,
Ø Codolo $D_s$	8 mm
Lunghezza complessiva $L$	91 mm

Norma	DIN 6537
Tolleranza Ø nominale	m7
Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub>	43,3 mm
Numero taglienti Z	2
Ø Nominale D <sub>c</sub>	6,5 mm
Contenuto	5
Rivestimento	AlTiN-Si
Materiale da taglio	VHM
Esecuzione	4xD
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	200 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatta	160 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	110 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	70 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	60 m/min	P
GG	idoneo	90 m/min	K
GGG	limitatamente adatta	60 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		

a secco

limitatamente adatta

---

## Accessori

Punta in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA Ø DC m7 (mm  
oppure pollici) 6,5

122771 6,5