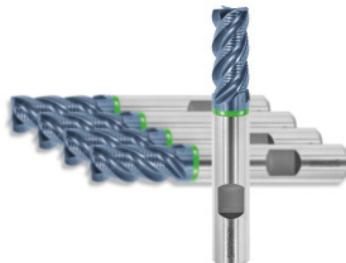




## Vorteilspack HOLEX Pro Steel VHM-Schruppfräser HPC, 5 Stück



### Bestelldaten

Bestellnummer	GG5706 12
GTIN	4062406335540
Artikelklasse	GGN

### Beschreibung

#### Ausführung:

Baumaße ähnlich DIN 6527. **Optimiertes Spezialkordelprofil zum Schruppen.** Sehr **hohe Zerspanungsleistung.**

Wie Nr. 205706.

#### Verwendung:

Zur Schruppbearbeitung, besonders geeignet zur Vollnutbearbeitung.

### Technische Beschreibung

Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	11,1 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Gesamtlänge L	83 mm
Zähnezahl Z	4
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,6 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Auskraglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	36 mm

Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Toleranz Nenn-Ø	d11
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	26 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Spiralwinkel	45 Grad
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Inhalt	5
Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräprofil	HR
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräoperation	Vollnut Schnitttiefe 1xD
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräoperation	0,5xD bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	v <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	135 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	45 m/min	M
GG(G)	geeignet	120 m/min	K

Uni	geeignet
nass maximal	geeignet
nass minimal	bedingt geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	bedingt geeignet

---

**Zubehör**

HOLEX Pro Steel VHM-SchrupfräserHPC Ø d11 DC 12 mm

205706 12