

**Garant**

## Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 110404, für mittlere Bearbeitung



### Bestelldaten

Bestellnummer	250752 HB7215
GTIN	4045197322418
Artikelklasse	21G

### Technische Beschreibung

Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U
Schnitttiefe a <sub>p</sub>	1,5 - 5 mm
Hauptanwendung	K
Spanbrecher	GM
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Eckenradius	0,4 mm
Schnittgeschwindigkeit v <sub>c</sub> Hauptanwendung	180 - 300 m/min
Sorte	HB7215
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 110404

## Datenblatt

Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Toleranz	M
Beschichtungstechnologie	CVD
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen