

Fresa de desbastar de MDI GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, \varnothing e8 DC: 8mm



Datos de pedido

Número de pedido	205265 8
GTIN	4062406122546
Clase de artículo	11X

Descripción

Ejecución:

Para el desbastado. Rectificado de pulimiento especial para el mecanizado de metales no férricos.

Ventaja:

Forma de la ranura optimizada, destalonado excéntrico, cajas de virutas grandes.

Hasta $2 \times D$ en materiales sólidos con tasas de avance máximas y elevadas y gran suavidad de marcha.

Posibilidad de rampas de hasta 45°.

Tasas de avance máximas en la inmersión vertical gracias a una **geometría de inmersión especial**.

Nota:

Pedir la forma **HB** con **n.** ° **205266**.

Descripción técnica

Número de dientes Z	3	
Ángulo de hélice	35 grados	
Tolerancia Ø nominal	e8	
Voladizo L₁ incl. cuello	30 mm	
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical	
Avance f _z para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,12 mm	

Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA	
Ø de mango D _s	8 mm	
Mango	DIN 6535 HA con h6	
Longitud total L	68 mm	
Ø de corte D _c	8 mm	
Ø de cuello D ₁	7,5 mm	
Avance f _z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,1 mm	
Longitud de filo L _c	24 mm	
Redondeo de esquinas r _v	0,2 mm	
Serie	Master Alu	
Recubrimiento	DLC	
Material de corte	MDI	
Norma	Norma de fábrica	
Perfil de fresado	WR	
Características ángulo espiral	desigual	
División de los cortes	desigual	
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D	
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D	
Refrigeración interior	no	
Estrategia de arranque de virutas	virutas HPC	
anillo de color	amarillo	
Tipo de producto	Fresa angular	

Datos de usuario

	Uso	\mathbf{V}_{c}	Código ISO
Aluminio	adecuado	450 m/min	N



Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	400 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	380 m/min	N
PA 66	adecuado con restricciones	120 m/min	N
PEEK	adecuado con restricciones	100 m/min	N
Cu	adecuado	160 m/min	N
CuZn	adecuado	200 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuada con restricciones		
Aire Servicios	adecuado		

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
Rectificado de mangos ripo fib	129100 FD