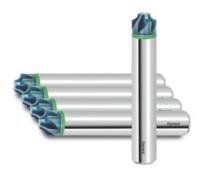
## Garant

### Pack promotionnel Fraise 1/4 de cercle carbure monobloc HPC, 5 pièces



#### Données de commande

N° commande	GG8023 6
GTIN	4067263092100
Classe d'article	GGN

#### **Description**

**Exécution:** 

Comme 208023.

Goujures droites, sans déformation du profil.

Tolérance:  $r = \pm 0,01$  mm.

**Utilisation:** 

Pour rayonner et ébavurer les arêtes et les contours.

Contenu:

5 pièces.

### **Description technique**

Avance f <sub>z</sub> pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm²	0,06 mm	
Ø queue D <sub>s</sub>	20 mm	
Rayon r	6 mm	
Ø max. D <sub>2</sub>	20 mm	
Ø min. D <sub>3</sub>	8 mm	
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	6 mm	

# Fiche technique

Longueur totale L	80 mm	
Fraisage de rayons	en poussant	
Nombre de dents Z	6	
Méthode d'usinage	HPC	
Sommaire	5" pc.	
Revêtement	TiAlN	
Type d'outils	Carbure monobloc	
Norme	Norme usine	
Туре	N	
Tolérance contour de rayon	±0,01	
Direction de l'approche	horizontal	
Queue	DIN 6535 HA avec h6	
Arrosage interne	non	
Tolérance de queue	h6	
Bague de couleur	Sans	
Type de produit	Fraises 1/4 de cercle	

### Données utilisateur

	Adéquation	<b>V</b> <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	800 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	600 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	400 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	200 m/min	Р
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	180 m/min	Р
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	170 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	М
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	М
Uni	adaptée		

## Fiche technique

av. arrosage max.	adaptée	
av. arrosage min.	moyennement adaptée	
à sec	adaptée	
Air #Produits adaptés	<del>adaptée</del>	

https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/GG8023-6