



Cenově výhodné balení – vysoce výkonný vrták HOLEX Pro Inox z tvrdokovu, válcová stopka DIN 6535 HB, 5 ks



Údaje o objednávce

Artikové číslo	GG2491 3,8
GTIN	4067263086451
Třída artiklu	GGN

Popis

Provedení:

Jako č. 122490.

Efektivní vrtání zejména pro použití v **nerezových ocelích a ocelích odolných proti kyselinám**. Rovné hlavní řezné hrany s optimalizovanou konstrukcí řezné **hrany** pro lepší lámání třísek. Zvětšené komory na třísky pro **vynikající odvod třísek**. Zvýšená odolnost proti opotřebení **díky vylepšenému tvrdokovovému substrátu a vysoce teplotně odolnému povlaku**.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický popis

Obsah	5
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	18,3 mm
Celková délka L	66 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	m7
Jmenovitý $\varnothing D_c$	3,8 mm

Technický list

Délka drážky pro třísky L_c	24 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Posuv f v INOXu $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm/ot,
Počet břitů Z	2
Norma	DIN 6537 K
Série	Pro Inox
Povlak	AlTiN
Řezný materiál	TK
Provedení	4xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Spirálové vrtáky

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	140 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	omezené použití	120 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	90 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	55 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	45 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	vhodný	35 m/min	S
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/GG2491-3,8>
