

**Garant**

### Pack promotionnel Fraise carbure monobloc, 5 pièces



#### Données de commande

N° commande	GG1294 5,5
GTIN	4045197907684
Classe d'article	GGN

#### Description

##### Exécution:

Cotes similaires à **DIN 6527**. Revêtement perfectionné pour l'utilisation universelle dans l'acier et la fonte.

**Comme 202294.**

#### Description technique

Longueur de coupe $L_c$	13 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Type de queue	HB
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Longueur totale L	57 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	21 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,2 mm
Ø de détalonnage $D_1$	5,3 mm

## Fiche technique

Ø dents $D_c$	5,5 mm
Ø queue $D_s$	6 mm
Nombre de dents $Z$	3
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Angle d'hélice	45 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Sommaire	5
Revêtement	AlCrN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Type de produit	Fraise à dresser

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	280 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	200 m/min	N
Acier $< 500 \text{ N/mm}^2$	adaptée	120 m/min	P
Acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	adaptée	110 m/min	P
Acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	100 m/min	P
Acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adaptée	70 m/min	P
Acier $< 1400 \text{ N/mm}^2$	moyennement adaptée	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	moyennement adaptée	50 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	90 m/min	K

## Fiche technique

Uni	adaptée
av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	adaptée
à sec	non revêtu
Air	adaptée

### #Produits adaptés

<https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/GG1294-5,5>