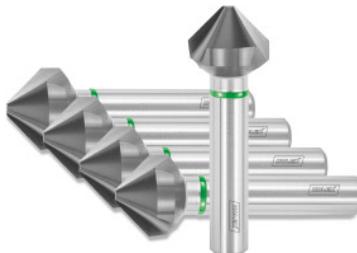




### Paquete económico de avellanador cónico de precisión HOLEX Pro Steel con división irregular 90°



#### Datos de pedido

Número de pedido	GG1582 19
GTIN	4067263134343
Clase de artículo	GGN

#### Descripción

##### Ejecución:

Como n.º 150182

**Todos los avellanadores provistos de 3 filos, con destalonado radial.**

Espacios de virutas rectificados de pieza llena.

- **Resultados de mecanizado exactos en el uso manual y mecánico.**
- **Marcha sin traqueteo gracias a la división extremadamente irregular de las cuchillas para lograr superficies atractivas.**
- **Vida útil óptima de la herramienta gracias al recubrimiento de alto rendimiento de TiALN.**
- **Elevada seguridad de proceso gracias a una evacuación de virutas optimizada.**
- **Atractiva relación calidad-precio.**

##### Aplicación:

Avellanadores cónicos de precisión para la producción sin vibraciones de avellanadores de 90°.

#### Descripción técnica

para tornillos avellanados ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M10
Tolerancia de mango	h9
Ø de mango D <sub>s</sub>	10 mm

## Hoja de datos

Longitud total L	63 mm
Ø mínimo de avellanador para perforación a partir de	3,5 mm
Ø exterior	19 mm
Número de filos Z	3
Avance f en acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/rev,
Contenido	5"
Recubrimiento	TiAlN
Ángulo de punta del avellanador	90 grados
Material de corte	HSS
División de las cuchillas del avellanador	desigual
Norma	DIN 335 C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
anillo de color	verde
Serie	Pro Steel
Tipo de producto	Avellanador escalonado y cónico

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	75 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	70 m/min	N
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	50 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	40 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	20 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado con restricciones	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	18 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	M

## Hoja de datos

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	12 m/min	S
GG(G)	adecuado	20 m/min	K
CuZn	adecuado	20 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		

### Productos adecuados

<https://www.hoffmann-group.com/ES/es/hom/p/GG1582-19>