



## Plaquette SCMT pour finition 50 pièces, HB7035-2, Taille: 09T304



### Données de commande

N° commande	GG2832 09T304
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

### Description technique

Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	120 - 350 mm/min
Code ISO plaquette	SCMT 09T304
Quantité	50
Nombre de changements/dents	4
Rayon d'angle	0,4 mm
Sommaire	260742 HB7035-2
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	3,25 mm
Avance $f$	0,07 - 0,25 mm/tr
Prof. coupe $a_p$	0,2 - 1,5 mm
Type d'outils	HM
Classement finition/ébauche	Finition

## Fiche technique

Application principale	P
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,25 mm
Nuance	HB7035-2
Condition de coupe	Fortement intermittente
Brise-copeaux	SS
Type de produit	Plaquette pour tournage

### #Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2832 09T304