

HOLEX



SCHWEISSMASKE

097959

NUTZUNGSINFORMATION

Use information | Информация за използване | Brugsoplysninger | Käyttöä koskevat tiedot |
Informations d'utilisation | Informazioni sull'utilizzo | Informacije o upotrebi | Naudojimo informacija |
Gebruiksaanwijzing | Informasjon om bruk | Informacje o użytkowaniu | Informações de utilização |
Informații de utilizare | Användningsinformation | Informácie o používaní | Informacije o uporabi |
Información de uso | Informace o použití | Használati információk

de

en

bg

da

fi

fr

it

hr

lt

nl

no

pl

pt

ro

sv

sk

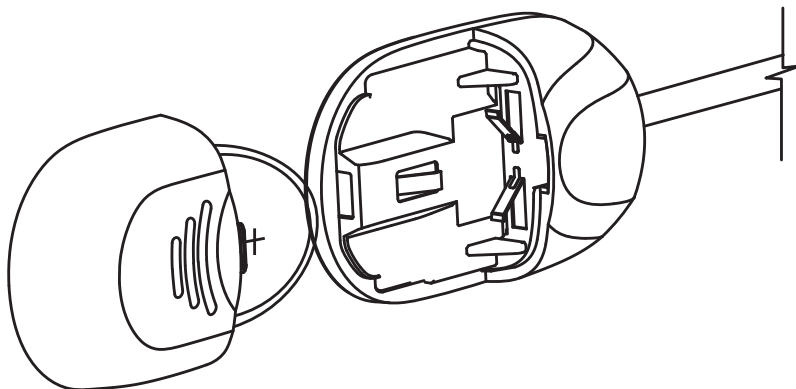
sl

es

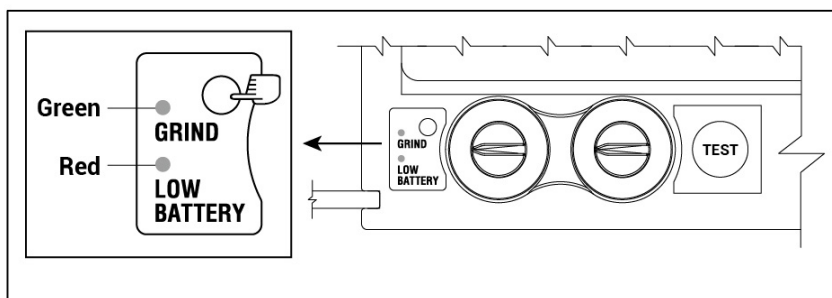
cs

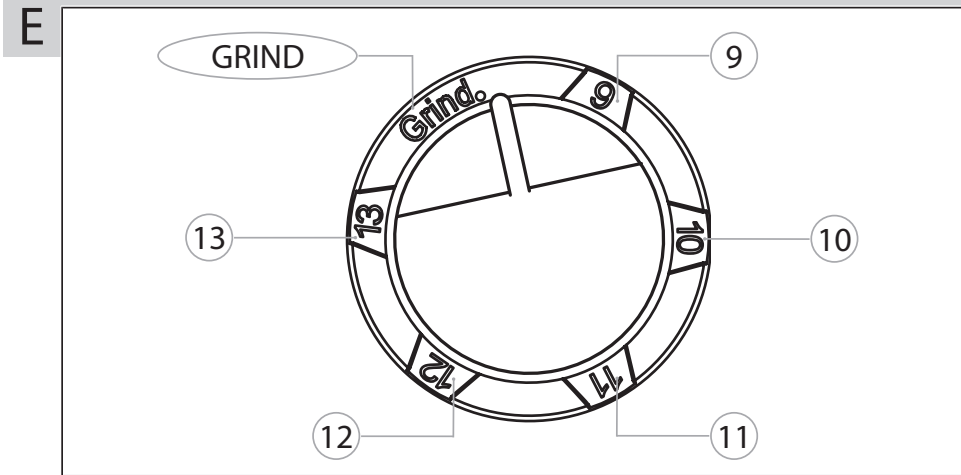
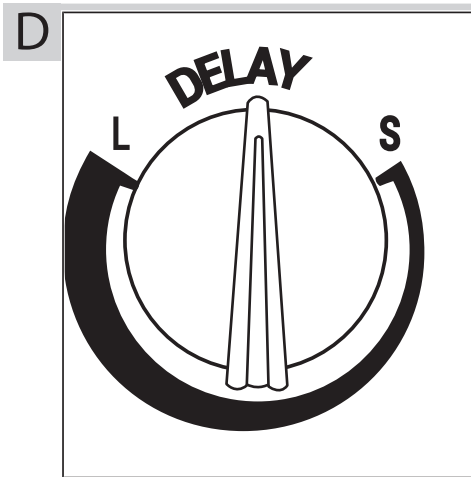
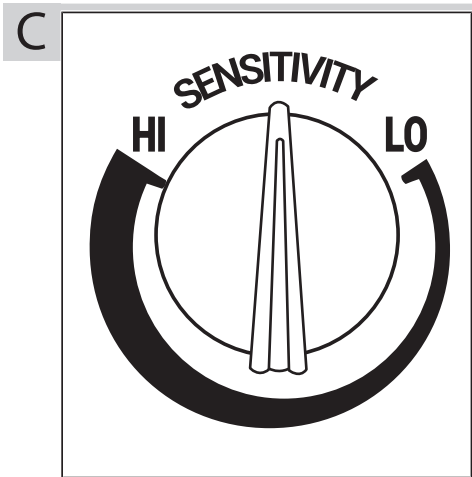
hu

A

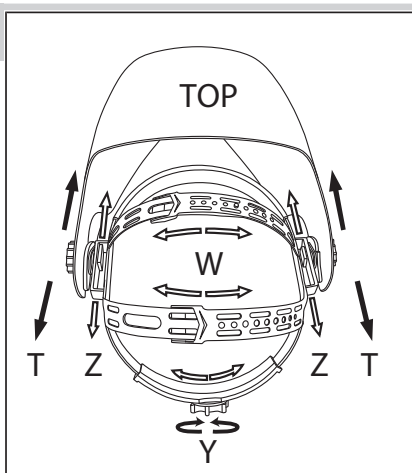


B

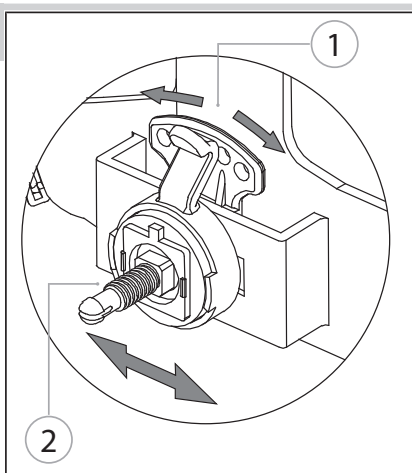




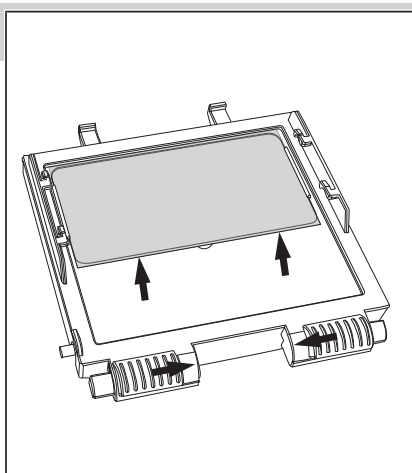
F



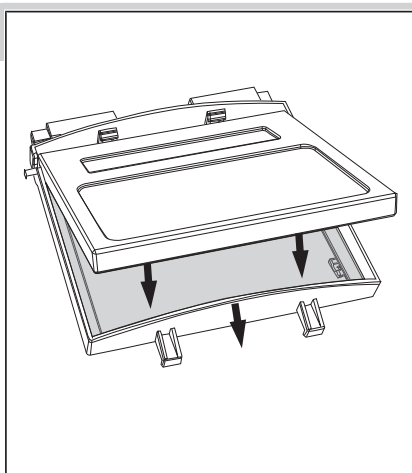
G



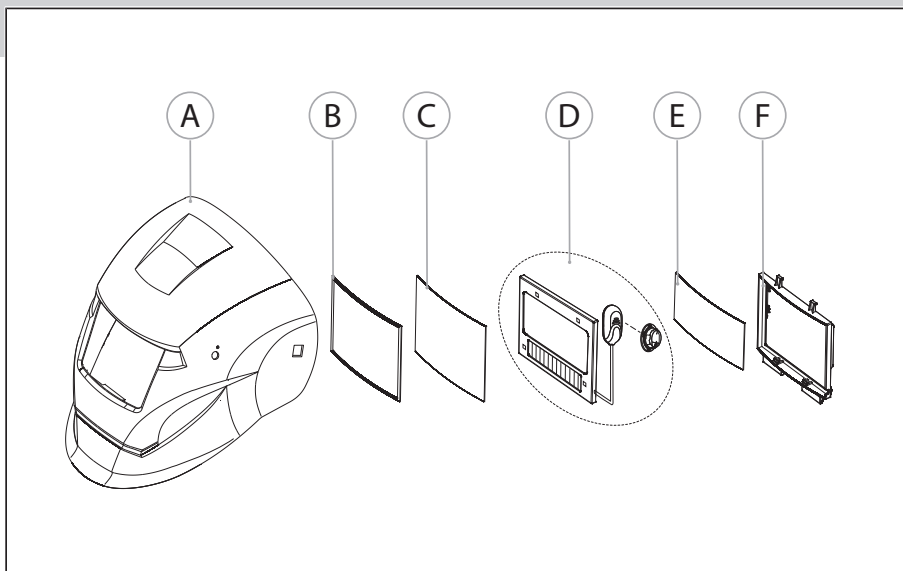
H



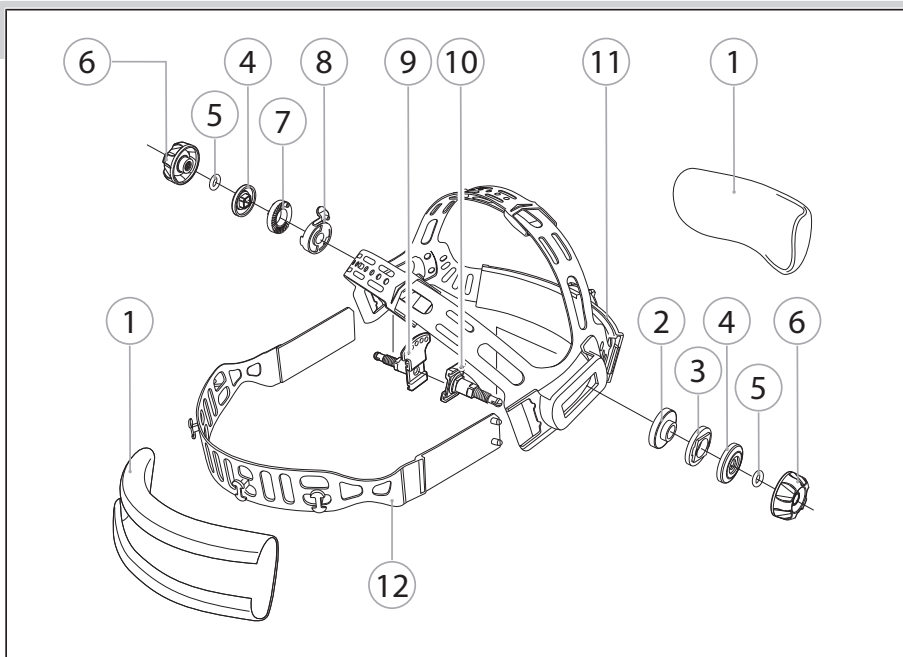
I



J



K



Welding Process	ARC CURRENT (Amperes)															
	0.5	2.5	10	20	40	80	125	175	225	275	350	450				
	1	5	15	30	60	100	150	200	250	300	400	500				
SMAW					9	10		11		12		13		14		
MIG (heavy)							10	11		12		13		14		
MIG (light)							10	11		12		13		14	15	
TIG, WIG GTAW			9	10		11		12		13			14			
MAG/CO2					10	11	12		13		14		15			
SAW							10	11	12	13	14	15				
PAC							11		12		13					
PAW			8	9	10	11	12		13		14		15			

1. Allgemeine Hinweise



Nutzungsinformation lesen, beachten, für späteres Nachschlagen aufbewahren und jederzeit verfügbar halten.

2. Produktbeschreibung

Schweißmaske zum Schutz der Augen und Gesicht vor Funkenflug, Spritzern und schädlicher Strahlung unter normalen Schweißbedingungen. Filter mit automatischer Verdunkelung bei Lichtbögen für automatischen Wechsel von hellen in dunklen Zustand. Automatische Rückkehr in hellen Zustand, wenn Schweißen beendet wird.

3. Sicherheit

3.1. GRUNDLEGENDE SICHERHEITSHINWEISE

VORSICHT

Abweichungen zwischen Scheiben- und Rahmenkennzeichnung

Verletzungsgefahr durch unzureichenden Schutz durch Schutzbrille.

- Bei Abweichungen zwischen den Kennzeichnungen ist geringerer Wert zu berücksichtigen.

VORSICHT

Beschädigte Schweißmaske

Beeinträchtigung der Schutzwirkung durch Beschädigung oder starker Verschmutzung der Schweißmaske.

- Äußere Sichtprüfung auf Kratzer, Absplitterungen oder andere Beschädigungen der Schweißmaske vor jeder Verwendung.
- Verkratzte oder beschädigte Sichtscheiben ersetzen und nicht mehr verwenden.

VORSICHT

Allergische Reaktion

Verwendetes Material der Schweißmaske gilt als hypoallergen, dennoch kann es bei Kontakt mit empfindlicher Haut zu allergischer Reaktion kommen.

- Bei allergischer Reaktion, Schweißmaske nicht mehr verwenden. Arzt aufsuchen.

3.2. BESTIMMUNGSGEMÄSSE VERWENDUNG

Schützt Augen vor gefährlichen UV-/IR-Strahlen. Sitz der Schweißmaske vor jeder Verwendung prüfen und an Kopfform anpassen. Verzögerungszeit, Empfindlichkeit und Dunkelstufe vor Verwendung für jeweiligen Einsatz wählen. Nur Teile tauschen, die in dieser Gebrauchsanleitung beschrieben werden. Keine eigenmächtigen Umbauten vornehmen. Mit Mineralfiltern verstärkte Sichtscheiben nur in Verbindung mit einer geeigneten Hinterlegscheibe verwenden. Filter vor Kontakt mit Flüssigkeiten oder Schmutz schützen. Nur mit gereinigten und unverdeckten Sensoren verwenden. Schützt Augen vor Stoß von Partikeln mit mittlerer Energie von bis zu 120 m/s. Zur Verwendung bei Temperaturen von -5°C bis +55°C. Bei benötigtem Schutz gegen Teilchen hoher Geschwindigkeit bei extremen Temperaturen darauf achten, dass Schutzbrille mit Buchstaben T direkt nach dem Buchstaben für Aufprallintensität gekennzeichnet ist, also CT, DT oder ET. Folgt dem Buchstaben für Aufprallintensität nicht Buchstabe T, Schutzbrille nur bei Raumtemperatur gegen Teilchen hoher Geschwindigkeit verwenden. Schutzgerät eignet sich zur Verwendung mit dem Prüfkopf 1-M. Schutzgeräte, die einem Aufprall ausgesetzt waren, dürfen nicht mehr verwendet werden und sind zu entsorgen und auszutauschen. Nicht für das Fahren und die Anwendung im Straßenverkehr geeignet

3.2.1. Schutzscheiben- und Rahmenkennzeichnung

Auto-Abdunkelungsfilter

Norm	
16321	Angewendete Norm
Kurzzeichen Hersteller	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
Filterleistung	
W	
Hellstufe	
3	

Dunkelstufe	
9 - 13	
Winkelabhängigkeitsklasse	
V2	
Rahmenkennzeichnung	
Norm	
16321	Angewendete Norm
Kurzzeichen Hersteller	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
Maximale Schutzstufe für den Schweißerschutzfilter	
W15	
Mechanische Festigkeit	
E	Stoß mit mittlerer Energie 120 m/s
Größe	
1-M	
Kennzeichnung	
CE	
Linse	
Kurzzeichen Hersteller	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
Mechanische Festigkeit	
E	Stoß mit mittlerer Energie 120 m/s
Kennzeichnung	
CE	

Bei Abweichungen zwischen Rahmen- und Schutzscheibenkennzeichnung ist der geringere Wert zu berücksichtigen.

3.3. SACHWIDRIGER EINSATZ

- Nicht für Laserschweißen und Autogen-Schweiß-/Schneidprozesse verwenden.
- Schweißmaske nie auf heißer Oberfläche ablegen.
- Automatischen Dunklungsfilter nie öffnen oder manipulieren.
- Schweißmaske schützt nicht vor Aufprallgefahren.
- Augenschutzgeräte gegen Teilchen mit hoher Geschwindigkeit stellen für den Träger durch das Übertragen von Stößen eine Gefährdung dar, wenn sie über übliche Korrektionsbrillen getragen werden.
- Schweißmaske schützt nicht vor explosiven Stoffen oder ätzenden Flüssigkeiten.
- Filter nicht unter Wasser tauchen.
- Keine Lösungsmittel auf Filter oder Schutzmaskenkörper aufbringen.

4. Produktkennzeichnung



Persönliche Schutzausrüstung entspricht PSA-Verordnung (EU) 2016/425.

5. Bedienung

5.1. BATTERIE EINSETZEN



Batteriebetrieb mit Typ CR2450.

1. Knopfzelle in Batteriefach der Schweißmaske einsetzen.
2. Auf richtige Polarität achten, Aufdruck auf Batteriefach beachten.
3. Batterie ersetzen **B**, wenn die Anzeige an der Linse rot leuchtet.

5.2. DUNKELSTUFE TESTEN



1. Taste TEST gedrückt halten, um Dunkelstufe vor Schweißvorgang zu prüfen.
2. Taste TEST loslassen.

► Sichtfenster wechselt automatisch zum hellen Zustand (Stufe 3).

5.3. DUNKELSTUFE WÄHLEN



1. Dunkelstufe entsprechend gewünschtem Schweißprozess wählen.
► Tabelle für Dunkelstufen beachten.
2. Regler auf Schweißmaske bis zur gewünschten Position drehen.

5.3.1. Empfindlichkeit



Für optimale Leistung und Empfindlichkeit auf Maximum einstellen. Allmählich reduzieren, bis Reaktion des Filters nur noch auf den Schweißlichtblitz erfolgt. Auf Umgebungslichtverhältnisse wie direkte Sonne oder intensives Kunstlicht achten.

- Empfindlichkeit über stufenlosen Drehknopf an Rückseite der Schweißmaske mit HI (hoch) oder LO (niedrig) regulieren.
- MID-HIGH (mittel) Standardeinstellung für normalen Arbeitsalltag.
- Maximale Empfindlichkeit geeignet für einfache Schweißstromarbeiten, WIG oder andere Arbeiten.
- Bei Störungen durch übermäßiges Umgebungslicht Einstellung LO verwenden.

5.3.2. Verzögerung



Für Punktschweißen kürzere Verzögerung wählen. Für WIG-, MIG- oder MAG-Schweißarbeiten längere Verzögerung wählen.

1. Nach Beendigung des Schweißens, wechselt Sichtfenster automatisch von dunkel zurück zu hell.
2. Helles Nachglühen kann mit voreingestellter Verzögerung kompensiert werden.
3. „S“ für kurz (0,1 s) oder „L“ für lang (1 s) wählen.
4. Mit stufenlosem Drehknopf Einstellung regulieren.

5.4. SCHLEIFARBEITEN



1. Drehknopf auf Position „GRIND“ (Schleifen) drehen.
► Automatische Verdunklung ausgeschaltet, klare Sicht zum Schleifen wird ermöglicht.
► Anzeige leuchtet Grün und blinkt alle 3 Sekunden .
2. Vor Beginn von Schweißarbeiten sicherstellen, dass automatischer Verdunklungsfilter in Schweißmodus zurückgekehrt ist.

5.5. PASSFORM ANPASSEN

5.5.1. Schweißmaske



Schweißmaske fest auf Kopf sitzend, nicht zu eng einstellen (Y).

1. Gesamtumfang durch Drehen des Knopfes an Rückseite des Stirnbandes regulieren.
► Anpassung kann während dem Tragen erfolgen.
2. Bei einem auf dem Kopf zu hoch oder zu niedrig sitzenden Kopfbandes, Gurt an Oberseite des Kopfes justieren.
3. Verriegelungsstift aus Loch des Kopfbandes entfernen.
4. Auf größere oder geringere Breite einstellen und Gurt über nächstgelegenes Loch erneut verriegeln (W).
5. Passform des Stirnbandes durch mehrmaliges Anheben und Aufsetzen der Schweißmaske prüfen.
► Kopfband neu justieren, wenn dies beim Kippen verrutscht.

5.5.2. Abstand zwischen Schweißmaske und Gesicht



1. Blockmutter (T in Abbildung) lösen.
► Abstand zwischen Schweißmaske und Gesicht in unterer Stellung regulieren.

2. Blockmutter beidseitig an Schweißmaske lösen.
3. Lange Seite der Schweißmaske näher zu oder weiter weg von Gesicht (Z in Abbildung) positionieren.
4. Für gleichmäßigen Verdunklungseffekt gleichen Abstand von Augenpaar zu Visier sicherstellen.
5. Blockmutter wieder verschrauben.

► Justierung abgeschlossen.

5.5.3. Blickwinkel



1	Neigungsverstellung	2	Längseinstellung
---	---------------------	---	------------------

 *Position der Neigungseinstellung auf rechter Seite der Schweißmaske.*

1. Spannung am rechten Drehknopf lösen.
2. Oberes Ende des Einstellhebels nach außen schieben, bis Anschlaglasche des Hebels die Kerben freigibt.
3. Hebel nach vorne drehen oder hinten in die gewünschte Neigungsposition bringen.
4. Stop rastet beim Loslassen automatisch wieder ein und fixiert Schweißmaske in gewählter Position.
 - Schweißmaske einsatzbereit.
5. Dunklungsstufe während Benutzung durch Neueinstellung des Potentiometers regulieren.

6. Wartung

6.1. AUSTAUSCH

6.1.1. Äußere Vorsatzscheibe



 *Bei Beschädigung äußere Vorsatzscheibe der Schweißmaske tauschen.*

1. Halterbaugruppe entfernen.
2. Äußere Vorsatzscheibe von Schweißmaske abnehmen, Dichtung von Abdecklinse entfernen.
3. Neue Abdecklinse einsetzen und in Schweißmaske einsetzen.

► Wiedereinbau in gleicher Weise wie Ausbau.

6.1.2. Innere Vorsatzscheibe

 *Innenliegende Abdeckungslinse bei Beschädigung entfernen.*

1. Fingernagel in Aussparung unter Patronenansichtsfenster platzieren.
2. Linse nach oben biegen, bis diese sich von den Rändern des Patronenansichtsfensters löst.

6.1.3. DunklungsfILTER



1. Halterbaugruppe aus Schweißmaske abnehmen.
2. Oberes Ende des Halters leicht biegen, um Patrone aus Rahmen zu entfernen.
3. Neue Patrone gemäß  in Rahmen einsetzen.
4. Patrone wie abgebildet in Halter einsetzen.
5. Halterbaugruppe wieder in Schweißmaske einsetzen.

7. Störungen und Fehlerbehebungen

Störungen	Mögliche Ursache	Maßnahme
Unregelmäßige Verdunklung	■ Das Kopfband wurde ungleichmäßig eingestellt. ■ Abstand zwischen Augen und Filterlinse ist ungleich.	Kopfband neu justieren, um Abstand zum Filter zu verringern.
Automatischer DunklungsfILTER tönt nicht oder flimmert	Die Linse der Frontabdeckung ist verschmutzt oder beschädigt.	Linse austauschen.
	Sensoren verschmutzt.	Sensoroberflächen reinigen.
	Schweißstrom zu niedrig.	Höhere Empfindlichkeitsstufe einstellen.
	Kein Strom.	■ Batterie auf Funktion prüfen.

Störungen	Mögliche Ursache	Maßnahme
		■ Auf richtige Verpolung achten. ■ Auf ordnungsgemäßen Zustand der Batterie prüfen. ■ Batterieoberfläche reinigen.
Langsame Reaktion	Temperatur Arbeitsumgebung zu niedrig.	Schweißmaske nicht unter -5 °C verwenden.
Schlechte Sicht	Außen- oder innere Vorsatzscheibe sowie Filter verschmutzt.	Vorsatzscheiben austauschen.
	Umgebungslicht reicht nicht aus.	Umgebungslicht erhöhen.
	Dunklungsstufe falsch gewählt.	Dunklungsstufe zurücksetzen
	Folie befindet sich noch auf Vorsatzscheibe.	Folie auf Vorsatzscheibe entfernen.
Schweißmaske verrutscht	Schweißmaske nicht ordnungsgemäß eingestellt.	Passform korrigieren.

8. Reinigung

 Keine aggressiven Reinigungslösungen verwenden. Sensoren und Solarzellen mit methylierten Alkohol und sauberem, fusselfreiem Tuch reinigen.

- Schweißmaske mit weichem Tuch abwischen.
- Filter regelmäßig reinigen.

9. Transport

In Schutzhülle oder Aufbewahrungsbox transportieren.

10. Lagerung

Nicht in Nähe von ätzenden, aggressiven, chemischen Substanzen, Lösungsmitteln, Feuchtigkeit und Schmutz lagern.

In Originalverpackung oder sauberer Schachtel lichtgeschützt und staubfrei an trockenem Ort lagern.

Bei Temperaturen zwischen -20°C und +70°C lagern. Vor Lagerung Batterie entfernen.

11. Ersatzteile

Nur originale Ersatz- und Verschleißteile verwenden. Original-Ersatzteilbezug über Hoffmann Group Kundenservice.



Nr.	Bezeichnung	Menge	Art.-Nr.:
A	Schale (Schweißmaske)	1	097959 BLACK
B	Gummihalterung	1	
C	Äußere Vorsatzscheibe	1	097955 OUTER
D	Auto-Abdunklungsfilter	1	097959 BLACK
E	Innere Vorsatzscheibe	1	097956 INNER
F	Objektivhalterung	1	



Nr.	Bezeichnung	Menge	Art.-Nr.:
1	Schweißband	2	097958 BAND
2	Unterlegscheibe	1	
3	Unterlegscheibe	1	
4	Feste Unterlegscheibe	2	
5	Gummiunterlegscheibe	2	
6	Blockmutter	2	
7	Zahnradunterlegscheibe	1	

Nr.	Bezeichnung	Menge	Art.-Nr.:
8	Winkelbegrenzungsscheibe	1	
9	Rechte Schraube	1	
10	Linke Schraube	1	
11	Verstellbares Kopfband	1	
12	Vordere Kopfabdeckung	1	

12. Legende



Shade Guide Table

Welding Process

ARC CURRENT (Amperes)

SMAW

MIG (heavy)

MIG (light)

TIG, GTAW

MAG/COL

SAW

PAC

PAW

Tabelle für Dunkelstufen

Schweißprozess

Lichtbogenstrom

Metall-Lichtbogenschweißen

Metall-Inertgas-Schweißen (Schwermetalle)

Metall-Inertgas-Schweißen (Leichtmetalle)

Wolfram-Inertgas-Schweißen

Metallaktivgasschweißen

Unterpulverschweißen

Plasma-Schmelzschnitten

Plasmaschweißen

13. Verfallszeit



Bei sachgemäßer Lagerung spätestens 5 Jahre nach Erstverwendung, sowie bei Schäden oder starker Verschmutzung

entsorgen. Herstellungsdatum siehe Aufdruck  (MM/JJJJ) auf Verpackung oder Etikett.

14. Entsorgung



Nationale und regionale Umweltschutz- und Entsorgungsvorschriften für fachgerechte Entsorgung oder Recycling beachten. Metalle, Nichtmetalle, Verbundwerk- und Hilfsstoffe nach Sorten trennen und umweltgerecht entsorgen. Eine Wiederverwertung ist einer Entsorgung vorzuziehen. Batterien und Akkus zu einer geeigneten Sammelstelle bringen.

15. Zertifizierung

Schweißmaske gemäß EN ISO 16321-1:2022, EN ISO 16321-2:2021.

Risikokategorie II.

Übereinstimmung mit PSA-Verordnung (EU) 2016/425.

Geprüft und zertifiziert (Modul B) durch:

DIN CERTCO Gesellschaft für Konformitätsbewertung MBH · Alboinstraße 56 · 12103 · Berlin · Germany ·

Notified Body number: 0196

CCQS Certification Services Limited · Block 1 Blanchardstown Corporate Park · Ballycoolin Road · Blanchardstown · Dublin 15 D15 AKK1 Dublin · Ireland · Notified Body number: 2834

EU-Konformitätserklärung steht unter folgender Adresse zur Verfügung:

<https://www.hoffmann-group.com/service/downloads/doc>

1. General information



Read the use information, follow it and keep it available at all times for later reference.

2. Product description

Welder's mask to protect your eyes and face from flying sparks, splashes, and harmful radiation under normal welding conditions. Filter with auto-darkening for arcs designed to switch automatically from light to dark. Automatic return to light state when welding is finished.

3. Safety

3.1. GROUPED SAFETY MESSAGES

CAUTION

Conflicts between the frame reference code and lens reference code

Risk of injury due to insufficient protection provided by the safety glasses.

- If there is conflict between the frame reference code and lens reference code, the lower value is the effective value.

CAUTION

Damaged welder's mask

Damage or heavy soiling of the welder's mask will impair its protective effect.

- Perform an external visual inspection for scratches, chipping or other damage to the welder's mask before each use.
- If the viewing lenses are scratched or damaged, replace them and stop using them.

CAUTION

Allergic reaction

The material used for the welder's mask is classed as hypoallergenic, but contact with sensitive skin may cause an allergic reaction.

- In the event of an allergic reaction, do not use the welder's mask again. Consult a doctor.

3.2. INTENDED USE

Protects eyes from dangerous UV/IR rays. Check the fit of the welder's mask before each use and adjust it to the shape of your head. Select the delay time, sensitivity, and darkness level for the respective application before use. Replace only the parts that are described in this instruction manual. Do not carry out any unauthorised modifications. Use viewing lenses reinforced with mineral filters only in conjunction with a suitable backing lens. Protect filters against contact with liquids or dirt. Use only with sensors that have been cleaned and are uncovered. Protects eyes from impact of medium energy particles of up to 120 m/s. Use at temperatures of -5°C bis +55°C. If protection against high-speed particles is required at extreme temperatures, make sure that the safety goggles are marked with the letter T directly after the letter for impact intensity, i.e. CT, DT or ET. If the letter for impact intensity does not follow letter T, use safety goggles against high-speed particles only at room temperature. Protective device suitable for use with probe 1-M. Protective equipment that has been subjected to impact must no longer be used and must be disposed of and replaced. Not suitable for driving or use in road traffic

3.2.1. Identification of the protective lenses and the frame

Auto-darkening filter

Standard	
16321	Standard applied
Manufacturer's code	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
filter performance	
W	
light level	
3	
dark level	
9 – 13	

Angle dependence class	
V2	
Frame reference code	
Standard	
16321	Standard applied
Manufacturer's code	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
Maximum protection level for welding protection filters	
W15	
Mechanical strength	
E	Medium energy impact 120 m/s
Size	
1-M	
Reference codes	
CE	
Lenses	
Manufacturer's code	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
Mechanical strength	
E	Medium energy impact 120 m/s
Reference codes	
CE	

If there is conflict between the frame reference code and lens reference code, the lower value is the effective value.

3.3. REASONABLY FORESEEABLE MISUSE

- Do not use for laser welding or oxyacetylene welding/cutting processes.
- Never place the welder's mask on a hot surface.
- Never open the auto-darkening filter or tamper with it.
- The welder's mask does not offer protection against impact hazards.
- Eye protection equipment for protection against particles travelling at high speeds can transmit impacts when struck. This is a hazard for users wearing such eye protection over conventional prescription glasses.
- A welder's mask does not offer protection against explosive substances or corrosive liquids.
- Do not immerse the filter in water.
- Do not apply solvents to the filter or to the protective mask body.

4. Product identification

 The personal protection satisfies the PPE regulations (EU) 2016/425.

5. Operation

5.1. INSERT BATTERY



 Battery-powered with battery type CR2450.

1. Insert button cell into battery compartment of welder's mask.
2. Ensure correct polarity, observe imprint on battery compartment.
3. Replace the battery  when the indicator on the lens lights up red.

5.2. TEST DARKNESS LEVEL



1. Press and hold TEST pushbutton to check darkness level before welding.
2. Release button TEST.

► Viewing window automatically changes to light state (level 3).

5.3. SELECT DARKNESS LEVEL



1. Select darkness level according to desired welding process.
 - Refer to table for darkness levels.
2. Turn control knob on welder's mask to the desired position.

5.3.1. Sensitivity



For optimal performance and sensitivity, set to maximum. Gradually reduce until filter reacts only to the welding flash. Pay attention to ambient light conditions such as direct sun or intense artificial light.

- Adjust sensitivity with HI (high) or LO (low) using infinitely adjustable knob on the back of the welder's mask.
- MID-HIGH (medium) standard setting for normal everyday work.
- Maximum sensitivity suitable for simple welding current work, TIG welding, or other work.
- In case of disturbances due to excessive ambient light, use LO setting.

5.3.2. Delay



Select shorter delay for spot welding. Select longer delay for TIG, MIG, and MAG welding.

1. Viewing window automatically changes from dark back to light when the welding is finished.
2. Bright afterglow can be offset with preset delay.
3. Select "S" for short (0.1 s) or "L" for long (1 s).
4. Adjust setting with infinitely adjustable knob.

5.4. GRINDING WORK



1. Turn rotary knob to GRIND (grinding) position.
 - Automatic darkening switched off, clear view for grinding is enabled.
 - Indicator lights up green and flashes every 3 seconds .
2. Before starting welding work, ensure that auto-darkening filter has returned to welding mode.

5.5. ADJUST FIT

5.5.1. Welder's mask



Adjust welder's mask so that it fits tightly on your head, but not too tightly (Y).

1. Adjust overall circumference by turning the knob on the back of the headband.
 - Adjustment can be made while wearing.
 2. If the headband is too high or too low on your head, adjust strap on the top of your head.
 3. Remove locking piece from hole in the headband.
 4. Adjust to greater or lesser width and re-lock strap via nearest hole (W).
 5. Check fit of the headband by lifting and putting on the welder's mask several times.
- Readjust headband if it slips when tilted.

5.5.2. Distance between welder's mask and face



1. Loosen block nut (T in illustration).
 - Adjust distance between welder's mask and face in lower position.
2. Loosen block nut on both sides of welder's mask.
3. Position long side of the welder's mask closer to or further away from your face (Z in illustration).
4. For an even darkening effect, ensure that each eye is the same distance from the visor.

5. Screw block nut back on.

► Adjustment completed.

5.5.3. Angle of view



1	Tilt adjustment	2	Length adjustment
---	-----------------	---	-------------------



Position of the tilt adjustment on right side of the welder's mask.

1. Loosen the tension on the right-hand knob.
2. Push upper end of adjustment lever outwards until the lever's stop tab clears the notches.
3. Turn the lever forwards or move it backwards to the desired tilt position.
4. Stop automatically re-engages when released and fixes the welder's mask in the selected position.
 - Welder's mask ready for use.
5. Adjust darkness level during use by readjusting the potentiometer.

6. Maintenance

6.1. REPLACEMENT

6.1.1. Outer protective screen



Replace outer protective screen of the welder's mask if damaged.

1. Remove bracket assembly.
2. Lift outer protective screen off the welder's mask and remove seal from the cover lens.
3. Insert new cover lens and place in welder's mask.

► Reassemble everything in the same way as it was disassembled.

6.1.2. Inner protective screen



Remove inner cover lens if damaged.

1. Place fingernail in recess under cartridge view window.
2. Bend lens upwards until it detaches from the edges of the cartridge view window.

6.1.3. Darkening filter



1. Remove bracket assembly from welder's mask.
2. Bend upper end of bracket slightly to remove cartridge from frame.
3. Insert new cartridge into frame as per .
4. Insert cartridge into bracket as shown.
5. Reinsert bracket assembly into welder's mask.

7. Faults and troubleshooting

Faults	Possible cause	Action
Uneven darkening	■ The headband was adjusted unevenly. ■ Distance between your eyes and filter lens is unequal.	Readjust headband to reduce distance to filter.
Automatic darkening filter does not tint or flickers	The lens of the front cover is dirty or damaged.	Replace lens.
	Sensors dirty.	Clean sensor surfaces.
	Welding current too low.	Set higher sensitivity level.
	No power.	■ Check battery for function. ■ Make sure that polarity is correct. ■ Check that battery is in good condition.

Faults	Possible cause	Action
		■ Clean battery surface.
Slow reaction	Temperature of working environment too low.	Do not use welder's mask below -5°C.
Poor vision	Outer or inner protective screen or filter dirty.	Replace protective screens.
	Ambient light is not enough.	Increase ambient light.
	Wrong darkness level selected.	Reset darkness level
	Film is still on protective screen.	Remove film from protective screen.
Welder's mask is slipping	Welder's mask not properly adjusted.	Correct fit.

8. Cleaning



Do not use aggressive cleaning solutions. Clean sensors and solar cells with methylated alcohol and clean, lint-free cloth.

- Wipe welder's mask with soft cloth.
- Regularly clean filter.

9. Transport

Transport in a protective case or storage box.

10. Storage

Do not store in the vicinity of acidic, aggressive, chemical substances, solvents, humidity and dirt.

Store in the original packaging or box, protected from light, free of dust in a dry place.

Store at temperatures between -20°C and +70°C. Remove battery before storing.

11. Spare parts

Use only original replacement parts and wearing parts. Order original spare parts from the Hoffmann Group Customer Service.



No.	Designation	Quantity	Article no.:
A	Shell (welder's mask)	1	097959 BLACK
B	Rubber retainer	1	
C	Outer protective screen	1	097955 OUTER
D	Automatic darkening filter	1	097959 BLACK
E	Inner protective screen	1	097956 INNER
F	Lens restraint	1	



No.	Designation	Quantity	Article no.:
1	Sweatband	2	097958 BAND
2	Plain washer	1	
3	Plain washer	1	
4	Fixed washer	2	
5	Rubber washer	2	
6	Block nut	2	
7	Gear wheel washer	1	
8	Angular limitation washer	1	
9	Right hand screw	1	
10	Left hand screw	1	

No.	Designation	Quantity	Article no.:
11	Adjustable headband	1	
12	Front head covering	1	

12. Legend



Shade Guide Table

Welding Process

ARC CURRENT (Amperes)

SMAW

MIG (heavy)

MIG (light)

TIG, GTAW

MAG/COL

SAW

PAC

PAW

Shade Guide Table

Welding Process

ARC CURRENT (Amperes)

Shielded Metal Arc Welding

MIG on Heavy Metals

MIG on Light Alloys

Gas Tungsten Arc Welding

Metal Active Gas

Shielded Semi-Automatic Arc Welding

Plasma Arc Cutting

Plasma Arc Welding

13. Expiry date



If stored properly, dispose of no later than 5 years after first use, or if damaged or heavily soiled. Date of manufacture see

imprint (MM/JJJJ) on packaging or label.

14. Disposal



Comply with the national and regional environmental protection and disposal regulations for correct disposal or recycling. Segregate items into metals, non-metals, composite materials and consumables and dispose of them responsibly. Re-use is preferable to disposal. Take batteries (standard and rechargeable) to a suitable collection point.

15. Certification

Welding mask in accordance with EN ISO 16321-1:2022, EN ISO 16321-2:2021.

Hazard class II.

Compliance with PPE Regulation (EU) 2016/425.

Tested and certified (module B) by:

DIN CERTCO Gesellschaft für Konformitätsbewertung MBH · Alboinstraße 56 · 12103 · Berlin · Germany ·

Notified Body number: 0196

CCQS Certification Services Limited · Block 1 Blanchardstown Corporate Park · Ballycoolin Road · Blanchardstown · Dublin 15 D15 AKK1 Dublin · Ireland · Notified Body number: 2834

The EU declaration of conformity can be found under the following address: <https://www.hoffmann-group.com/service/downloads/doc>

1. Общи указания



Прочетете и спазвайте информацията за използване, запазете я за по-късна справка и я дръжете на разположение по всяко време.

2. Описание на продукта

Маска за заваряване за защита на очите и лицето срещу искрене, пръски и вредни лъчения при нормални условия на заваряване. Филтър с автоматично затъмнение при електрически дъги, за автоматично преминаване от светло към тъмно състояние. Автоматично връщане към светло състояние при приключване на заваряването.

3. Безопасност

3.1. ОСНОВНИ УКАЗАНИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

ПОВИШЕНО ВНИМАНИЕ

Отклонения между маркировките на стъклото и рамката

Опасност от нараняване поради недостатъчна защита на предпазните очила.

► При отклонения между маркировките важи по-ниската стойност.

ПОВИШЕНО ВНИМАНИЕ

Повредена маска за заваряване

Нарушаване на защитния ефект поради повреда или силно замърсяване на заваръчната маска.

► Външен оглед за драскотини, отчупвания или други повреди на заваръчната маска преди всяка употреба.

► Заменете надрасканите или повредени визьори и не ги използвайте повече.

ПОВИШЕНО ВНИМАНИЕ

Алергична реакция

Използваният материал на маската за заваряване се счита за хипоалергенен, но при контакт с чувствителна кожа е възможна алергична реакция.

► При поява на алергична реакция повече не използвайте маската за заваряване. Потърсете лекарска помощ.

3.2. УПОТРЕБА ПО ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

Предпазват очите от опасни инфрачервени и ултравиолетови лъчи. Преди всяка употреба проверете дали маската за заваряване е добре прилепнала и я приспособете към формата на главата. Изберете времето за забавяне, чувствителността и нивото на затъмняване преди употреба за съответното приложение. Сменяйте само части, които са описани в това ръководство за употреба. Не предприемайте самоволни преустройства. Използвайте визьори, подсилени с минерални филтри, само в комбинация с подходяща задна подложка. Предпазвайте филтъра от контакт с течности или замърсявания. Използвайте само с почистени и незащитени сензори. Защитават очите срещу удар с частици със средна енергия до 120 m/s. За употреба при температура от -5 °C до +55 °C. При необходимост от защита срещу частици с висока скорост при екстремни температури, уверете се, че защитните очила са маркирани с буквата T непосредствено след буквата за интензивност на удара, т.е. CT, DT или ET. Ако след буквата за интензивност на удара не следва буквата T, използвайте защитни очила само при стайна температура срещу частици с висока скорост. Защитното устройство е подходящо за използване с тестовия датчик 1-M. Защитните устройства, които са били подложени на удар, не трябва да се използват повече и трябва да бъдат изхвърлени и подменени. Не е подходящ за шофиране и употреба в пътното движение

3.2.1. Маркировка на защитната леща и рамката

Автоматичен филтър за затъмняване

Стандарт	
16321	Приложен стандарт
Съкращение Производител	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
Филтърна мощност	
W	
Светлина	
3	

ниво на тъмнина	
9 – 13	
Клас на ъглова зависимост	
V2	
Маркировка на рамката	
Стандарт	
16321	Приложен стандарт
Съкращение Производител	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
Максимално ниво на защита за филтъра за защита при заваряване	
W15	
Механична устойчивост	
E	Удар със средна енергия 120 м/сек.
Размер	
1-M	
Обозначение	
CE	
лещи	
Съкращение Производител	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
Механична устойчивост	
E	Удар със средна енергия 120 м/сек.
Обозначение	
CE	

При разминавания между обозначенията на рамката и защитния екран трябва да се вземе предвид по-ниската стойност.

3.3. УПОТРЕБА НЕ ПО ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

- Не използвайте за лазерно заваряване и процеси на автогенно заваряване/рязане.
- Никога не оставяйте маската за заваряване върху гореща повърхност.
- Никога не отваряйте и не манипулирайте автоматично затъмняващия се филтър.
- Маската за заваряване не предпазва срещу опасности от сблъсък.
- Ако се носят върху коригиращи очила, средствата за защита на очите срещу частици с висока скорост представляват опасност за лицето, което ги носи, поради предаване на удари.
- Маската за заваряване не предпазва срещу експлозивни вещества или разяждащи течности.
- Не потапяйте филтъра във вода.
- Не нанасяйте разтворители върху филтъра или тялото на защитната маска.

4. Маркировка на продукта

CE Личните предпазни средства съответстват на регламента (EC) относно ЛПС 2016/425.

5. Употреба

5.1. ПОСТАВЯНЕ НА БАТЕРИЯТА



i Работи с батерия тип CR2450.

1. Поставете бутонната батерия в батерийното отделение на заваръчната маска.
2. Обърнете внимание на правилната полярност, спазвайте указанията върху капака на батерийното отделение.

3. Сменете батерията  **B**, когато индикаторът на обектива свети в червено.

5.2. ТЕСТВАНЕ НА СТЕПЕНТА НА СВЕТОЛОТА



1. Бутон TEST Натиснете и задръжте, за да проверите степената на затъмняване преди започване на заваряването.
2. Бутон TEST Отпуснете.

► Прозорецът автоматично преминава в светло състояние (степен 3).

5.3. ИЗБИРАНЕ НА СТЕПЕН НА СВЕТОЛОТА



1. Изберете степен на светлота според желания процес на заваряване.
 - Вземете под внимание таблицата със степени на светлота.
2. Завъртете регулатора на маската за заваряване до желаната позиция.

5.3.1. Чувствителност



За оптимална ефективност и чувствителност настройте на максимум. Редуцирайте постепенно, докато филтърът реагира само на светлина от заваряване. Следете за условията на околната светлина като пряка слънчева светлина или интензивна изкуствена светлина.

- Регулирайте чувствителността посредством безстепенния въртящ се бутон на задната страна на маската за заваряване с HI (висока) или LO (ниска).
- MID-HIGH (средна) настройка по подразбиране за нормално работно ежедневие.
- Максимална чувствителност е подходяща за обикновени дейности със заваръчен ток, ВИГ или други дейности.
- При неизправности поради прекомерна околна светлина използвайте настройката LO.

5.3.2. Забавяне



За точково заваряване изберете по-кратко забавяне. За ВИГ, МИГ или МАГ заваръчни работи изберете по-дълго забавяне.

1. След приключване на заваряването контролното прозорче автоматично преминава отново от тъмно към светло.
2. Светло остатъчно светене може да се компенсира чрез предварително настроено забавяне.
3. Изберете „S“ за кратко (0,1 s) или „L“ за дълго (1 s).
4. Регулирайте настройката посредством безстепенния въртящ се бутон.

5.4. ШЛИФОВАНЕ



1. Завъртете копчето в положение „GRIND“ (Шлифоване).
 - Автоматичното затъмняване е изключено, което осигурява ясна видимост при шлифоването.
 - Индикаторът свети в зелено и мига на всеки 3 секунди  **B**.
2. Преди започването на заваръчните работи се уверете, че автоматичният затъмняващ филтър е върнат в режим заваряване.

5.5. АДАПТИРАНЕ НА ФОРМАТА

5.5.1. Маска за заваряване



Настройте маската за заваряване така, че да е стои стабилно, но не твърде стегнато (Y), на главата.

1. Регулирайте общия размер чрез въртене на бутона на задната страна на лентата за глава.
 - Адаптирането може да се извърши по време на носене.
2. Ако лентата за глава е разположена твърде високо или твърде ниско на главата, регулирайте ремъка на горната страна на главата.
3. Отстранете фиксиращия щифт от отвора на лентата за глава.
4. Настройте по-малка или по-голяма ширина и блокирайте фиксирайте отново ремъка при следващия отвор (W).

5. Проверете размера на лентата за глава чрез многократно повдигане и поставяне на маската за заваряване.

► Регулирайте отново лентата за глава, ако тя се измества при накланяне.

5.5.2. Разстояние между маската за заваряване и лицето



- Отвийте крилчатата гайка (Т на фигурата).
 - Регулирайте разстоянието между маската за заваряване и лицето в долно положение.
- Отвийте крилчатата гайка от двете страни на маската за заваряване.
- Позиционирайте дългата страна на маската за заваряване по-близо или по-далеч от лицето (Z на фигурата).
- За равномерен затъмняващ ефект осигурете еднакво разстояние от очите спрямо визъора.
- Отново завийте крилчатата гайка.

► Регулирането е завършено.

5.5.3. Зрителен ъгъл



1	регулиране на наклона	2	настройка на дължината
---	-----------------------	---	------------------------



Позиция на настройката на наклона от дясната страна на заваръчната маска.

- Освободете напрежението на десния въртящ се бутон.
- Избутайте горния край на регулиращия лост навън, докато ограничителната пластина на лоста освободи зъбците.
- Завъртете лоста напред или назад до желаната позиция на наклона.
- Спирачката се задейства автоматично при отпускане и фиксира заваръчната маска в избраната позиция.
 - Маска за заваряване готова за употреба.
- Регулирайте степента на затъмняване по време на употреба чрез пренастройка на потенциометъра.

6. Поддръжка

6.1. СМЯНА

6.1.1. Външно облицовъчно стъкло



При повреждане сменете външното облицовъчно стъкло на маската за заваряване.

- Отстранете модула на държача.
 - Свалете външното облицовъчно стъкло от маската за заваряване, отстранете уплътнението от покриващата леща.
 - Поставете нова покриваща леща и монтирайте в маската за заваряване.
- Повторният монтаж се извършва по същия начин като демонтажа.

6.1.2. Вътрешно облицовъчно стъкло



Отстранете вътрешната покриваща леща при повреда.

- Поставете нокът в отвора под наблюдателното прозраче на патрона.
- Огънете нагоре лещата, докато тя се отдели от ръбовете на наблюдателното прозраче на патрона.

6.1.3. Затъмняващ се филтър



- Свалете модула на държача от маската за заваряване.
- Огънете леко горния край на държача, за да отстраните патрона от рамката.
- Поставете нов патрон в рамката съгласно .
- Поставете патрона в държача, както е показано на фигурата.
- Поставете отново модула на държача в маската за заваряване.

7. Неизправности и отстраняване на повреди

Неизправности	Възможна причина	Мярка
Неравномерно затъмняване	- Лентата за глава е настроена неравномерно. - Разстоянието между очите и филтърната леща е неравномерно.	Регулирайте лентата за глава, за да намалите разстоянието до филтъра.
Автоматичният филтър за затъмняване не звучи или трепти	Лещата на предния капак е замърсена или повредена. Сензорите са замърсени. Токът на заваряване е твърде нисък. Няма ток.	Сменете лещата. Почистване на сензорните повърхности. Настройте по-висока степен на чувствителност. - Проверете функционирането на батерията. - Обърнете внимание на правилната полярност. - Проверете дали акумулаторът е в добро състояние. - Почистете повърхността на батерията.
Бавна реакция	Температурата на работната среда е твърде ниска.	Не използвайте маската за заваряване при температура под -5 °C.
Лоша видимост	Външното или вътрешното предно стъкло, както и филтърът, са замърсени. Околното осветление не е достатъчно. Неправилно избрана степен на затъмняване. Фолиото все още е върху предното стъкло.	Сменете предните стъкла. Увеличете осветлението в помещението. Възстановяване на нивото на затъмняване Премахнете фолиото от предното стъкло.
Маската за заваряване се измества	Маската за заваряване не е настроена правилно.	Коригиране на пасформата.

8. Почистване

 Не използвайте агресивни почистващи разтвори. Почиствайте сензорите и соларните клетки с метилиран алкохол и чиста, немъхеста кърпа.

- Избършете маската за заваряване с мека кърпа.
- Почиствайте редовно филтъра.

9. Транспортиране

Транспортирайте в защитен калф или кутия за съхранение.

10. Съхранение

Не съхранявайте в близост до изгарящи, агресивни, химически вещества, разтворители, влага и замърсяване. Съхранявайте в оригиналната опаковка или чиста кутия на защитено от светлина и ненапращено, сухо място. Съхранявайте при температура между -20°C и +70°C. Преди съхранение отстранете батерията.

11. Резервни части

Използвайте само оригинални резервни и износващи се части. Закупуване на оригинални резервни части чрез отдела по обслужване на клиенти на Hoffmann Group.



№	Означение	Количество	Кат. №
A	Обвивка (маска за заваряване)	1	097959 BLACK
B	Гумен държач	1	
C	Външно облицовъчно стъкло	1	097955 OUTER
D	Автоматично затъмняващ се филтър	1	097959 BLACK
E	Вътрешно облицовъчно стъкло	1	097956 INNER
F	Държач на обектива	1	



№	Означение	Количество	Кат. №
1	Лента	2	097958 BAND
2	Подложна шайба	1	
3	Подложна шайба	1	
4	Фиксирана подложна шайба	2	
5	Гумена подложна шайба	2	
6	Крилчатата гайка	2	
7	Подложна шайба за зъбно колело	1	
8	Ограничител на ъгъла	1	
9	Десен винт	1	
10	Ляв винт	1	
11	Регулируема лента за глава	1	
12	Предно покритие за глава	1	

12. Легенда



Shade Guide Table
Welding Process
ARC CURRENT (Amperes)
SMAW
MIG (heavy)
MIG (light)
TIG, GTAW
MAG/COL
SAW
PAC
PAW

Таблица за степени на светлота
 Процес на заваряване
 Ток на електрическа дъга
 Електродъгово заваряване на метал
 МИГ заваряване (тежки метали)
 МИГ заваряване (леки метали)
 ВИГ заваряване
 МАГ заваряване
 Подфлюсово електродъгово заваряване
 Плазмено рязане чрез стопяване
 Плазмено заваряване

13. Срок на годност



При правилно съхранение предайте за отпадъци най-късно 5 години след първата употреба, както и при повреди или силно замърсяване. За датата на производство вж. маркировката  (ММ/ГГГГ) на опаковката или етикета.

14. Изхвърляне на отпадъци



За правилното изхвърляне на отпадъци или рециклиране спазвайте националните и регионалните наредби за опазване на околната среда и изхвърляне на отпадъци. Разделете металите, неметалите, композитните и помощни материали по вид и ги изхвърлете по екологичен начин. Рециклирането трябва да се предпочитва пред изхвърлянето. Предайте батериите и акумулаторите в подходящ събирателен пункт.

de

15. Сертификация

Маска за заваряване съгласно EN ISO 16321-1:2022, EN ISO 16321-2:2021.

en

Категория на риска II.

Съответствие с регламента относно ЛПС (ЕС) 2016/425.

bg

Изпитани и сертифицирани (модул В) от:

DIN CERTCO Gesellschaft für Konformitätsbewertung MBH · Alboinstraße 56 · 12103 · Berlin · Germany ·

Notified Body number: 0196

da

CCQS Certification Services Limited · Block 1 Blanchardstown Corporate Park · Ballycoolin Road · Blanchardstown · Dublin 15

D15 AKK1 Dublin · Ирландия · Notified Body number: 2834

fi

Декларацията на ЕС за съответствие е на разположение на следния адрес:

<https://www.hoffmann-group.com/service/downloads/doc>

fr

it

hr

lt

nl

no

pl

pt

ro

sv

sk

sl

es

cs

hu

1. Generelle henvisninger



Læs og følg brugsoplysningerne. Opbevar dem og hold dem altid tilgængelig til senere brug.

2. Produktbeskrivelse

Svejsemaske til beskyttelse af øjnene og ansigtet mod flyvende gnister, stænk og skadelig stråling under normale svejsebetingelser. Filter med automatisk mørklægning i tilfælde af lysbuer til automatisk skift fra lys til mørk tilstand. Automatisk tilbagevenden til lys tilstand, når svejsningen afsluttes.

3. Sikkerhed

3.1. GRUNDLÆGGENDE SIKKERHEDSANVISNINGER



FORSIGTIG

Afvisninger mellem glas- og rammemærkning

Fare for kvæstelser på grund af utilstrækkelig beskyttelse gennem beskyttelsesbrillerne.

- Ved afvisninger mellem mærkningerne skal den laveste værdi anvendes.



FORSIGTIG

Beskadiget svejsemaske

Forringelse af beskyttelseseffekten ved beskadigelse eller stærk tilsmudsning af svejsmasken.

- Visuel kontrol for ridser, splinter og andre beskadigelser på ydersiden af svejsmasken før hver brug.
- Ridsede eller beskadigede glas skal udskiftes og må længere ikke bruges.



FORSIGTIG

Allergisk reaktion

Materialet, som svejsmasken er fremstillet af, er hypoallergent, men der kan forekomme allergiske reaktioner ved kontakt med følsom hud.

- I tilfælde af allergiske reaktioner må svejsmasken ikke længere bruges. Opsøg en læge.

3.2. BESTEMMELESMESSIG ANVENDELSE

Beskytter øjnene mod farlige UV-/IR-stråler. Kontrollér svejsmaskens placering før hver brug, og tilpas den til hovedformen. Vælg forsinkelsestid, følsomhed og mørketrin til den pågældende opgave før brug. Udskift kun dele, der beskrives i denne brugsvejledning. Der må ikke foretages egne ombygninger. Glas, der er forstærket med mineralfiltre, må kun anvendes i kombination med et egnet ekstraglas. Beskyt filteret mod kontakt med væsker eller snavs. Må kun anvendes med rengjorte og ikke tildækkede sensorer. Beskytter øjnene mod stød fra partikler med moderat energi på op til 120 m/s. Til anvendelse ved temperaturer fra -5°C til +55°C. I forbindelse med den krævede beskyttelse mod partikler med høj hastighed ved ekstreme temperaturer skal man være opmærksom på, at beskyttelsesbrillerne med bogstavet T er mærket med bogstavet for kollisionens intensitet, dvs. CT, DT eller ET. Hvis der efter bogstave for kollisionens intensitet ikke findes bogstavet T, må beskyttelsesbrillerne kun anvendes ved rumtemperatur mod partikler med høj hastighed. Beskyttelsesordningen er egnet til brug med testhovedet 1-M. Beskyttelsesudstyr, der har været udsat for stød, må ikke længere anvendes og skal bortskaffes og udskiftes. Ikke egnet til kørsel og brug i trafikken

3.2.1. Beskyttelsesglas- og rammemærkning

Automatisk mørklægningsfilter

Standard	
16321	Anvendt standard
Forkortelse, producent	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
filterkapacitet	
W	
Lystrin	
3	
Mørketrin	
9 - 13	

Vinkelafhængighedsklasse	
V2	
Rammemærkning	
Standard	
16321	Anvendt standard
Forkortelse, producent	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
Maksimal beskyttelsesniveau for svejsefilteret	
W15	
Mekanisk styrke	
E	Stød med middel energi 120 m/s
Størrelse	
1-M	
Mærkning	
CE	
Linser	
Forkortelse, producent	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
Mekanisk styrke	
E	Stød med middel energi 120 m/s
Mærkning	
CE	

Ved afvigelser mellem ramme- og beskyttelsesglasmærkningerne skal den laveste værdi anvendes.

3.3. UKORREKT ANVENDELSE

- Må ikke bruges til lasersvejsning og autogensvejse-/skæreprocesser.
- Læg aldrig svejsemasken på varme overflader.
- Åbn eller manipulér aldrig det automatiske mørklægningsfilter.
- Svejsemasken beskytter ikke mod stødfarer.
- Øjenbeskyttelsesordninger mod dele med høj hastighed kan udgøre en risiko for brugeren gennem overførsel af slag, hvis de bæres over almindelige korrektionsbriller.
- Svejsemasken beskytter ikke mod eksplosive stoffer eller ætsende væsker.
- Dyp ikke filteret i vand.
- Påfør ikke opløsningsmidler på filteret eller beskyttelsesmaskekroppen.

4. Produktmærkning



Personlige værnemidler er i overensstemmelse med forordning (EU) 2016/425 om personlige værnemidler.

5. Betjening

5.1. ISÆTNING AF BATTERI



Batteridrift med type CR2450.

1. Sæt et knapcellebatteri i svejsemaskens batterirum.
2. Sørg for korrekt polaritet, se påtryk på batterirummet.
3. Udskift batteriet **B**, når indikatoren på linsen lyser rødt.

5.2. TEST AF MØRKETRIN



1. Hold knappen TEST trykket ind for at kontrollere mørketrinnet før svejsningen.
2. Slip knappen TEST.

► Vinduet skifter automatisk til lys tilstand (trin 3).

5.3. VALG AF MØRKETRIN



1. Vælg mørketrinnet i overensstemmelse med den ønskede svejseproces.
 - Se tabel for mørketrin.
2. Drej regulatoren på svejsemasken til den ønskede stilling.

5.3.1. Følsomhed



i Indstil til maksimum for at opnå optimal effekt og følsomhed. Reducér gradvist, indtil filteret kun reagerer på svejselysglimtet. Tag højde for lysforholdene i omgivelserne såsom direkte sollys eller intensivt kunstigt lys.

- Regulér følsomheden via den trinnløse drejeknap på bagsiden af svejsemasken med HI (høj) eller LO (lav).
- Standardindstillingen MID-HIGH (middel) er til den normale arbejdshverdag.
- Maksimal følsomhed er egnet til simpelt svejsestrømarbejde, WIG eller andet arbejde.
- Benyt indstillingen LO i tilfælde af forstyrrelser på grund af for meget lys i omgivelserne.

5.3.2. Forsinkelse



i Vælg en kortere forsinkelse til punktsvejsning. Vælg en længere forsinkelse til WIG-, MIG- eller MAG-svejsarbejde.

1. Efter afslutning af svejsningen skifter vinduet automatisk fra mørk til lys.
2. Der kan kompenseres for lyst efterskin med forindstillet forsinkelse.
3. Vælg "S" for kort (0,1 sek.) eller "L" for lang (1 sek.).
4. Regulér indstillingen med den trinnløse drejeknap.

5.4. SLIBEARBEJDE



1. Drej drejeknappen til stillingen GRIND (slibning).
 - Den automatiske mørklægning deaktiveres, og det bliver muligt at se klart til slibningen.
 - Indikatoren lyser grønt og blinker hvert 3. sekund .
2. Sørg for påbegyndelse af svejsarbejde for, at det automatiske mørklægningsfilter er vendt tilbage til svejsemodus.

5.5. TILPASNING AF PASFORM

5.5.1. Svejsemaske



i Indstil svejsemasken, så den sidder fast på hovedet, men ikke for stramt (Y).

1. Regulér den samlede omkreds ved at dreje på knappen på bagsiden af pandebåndet.
 - Tilpasningen kan foretages med svejsemasken på.
 2. Justér remmen på øverste del af hovedet, hvis hovedbåndet sidder for højt eller for lavt på hovedet.
 3. Fjern låsestiften fra hovedbåndets hul.
 4. Indstil til større eller mindre bredde, og lås remmen igen via det nærmest placerede hul (W).
 5. Kontrollér pandebåndets pasform ved at tage svejsemasken af og på flere gange.
- Justér hovedbåndet igen, hvis det glider, når du bukke dig.

5.5.2. Afstand mellem svejsemaske og ansigt



1. Løsn blokmøtrikken (T i figuren).
 - Regulér afstanden mellem svejsemasken og ansigtet i nederste stilling.
2. Løsn blokmøtrikken i begge sider på svejsemasken.
3. Positionér svejsemaskens lange side tættere på eller længere væk fra ansigtet (Z i figuren).
4. Sørg for, at begge øjne har ens afstand til visiret for at opnå en ensartet mørklægnings effekt.

5. Skru blokmøtrikken fast igen.

► Justeringen er afsluttet.

5.5.3. Synsvinkel



1	Hældningsindstilling	2	Længdeindstilling
---	----------------------	---	-------------------



Hældningsindstillingsposition på højre side af svejsemasken.

1. Løs spændingen på den højre drejeknap.
2. Skub den øverste ende af indstillingsarmen ud, indtil armens anslagslaske frigiver kærvene.
3. Drej armen frem eller tilbage, og bring den i den ønskede hældningsposition.
4. Når den slippes, går stoppet automatisk i indgreb igen, og fastlåser svejsemasken i den valgte position.
 - Svejsemasken er klar til brug.
5. Regulér mørktrinet under brug ved at genindstille potentiometeret.

6. Vedligeholdelse

6.1. UDSKIFTNING

6.1.1. Udvendigt forsatsblad



Udskift svejsemaskens udvendige forsatsblad, hvis det er beskadiget.

1. Fjern holdermodulet.
2. Tag det udvendigt forsatsblad af svejsemasken, og fjern tætningen fra dæklinsen.
3. Sæt en ny dæklinse i, og sæt den i svejsemasken.

► Foretag genmontering på samme måde som afmontering.

6.1.2. Indvendigt forsatsblad



Fjern den indvendige dæklinse, hvis den er beskadiget.

1. Sæt en fingernegl i udsparringen under patronvisningsvinduet.
2. Bøj linsen op, indtil den løsner sig fra patronvisningsvinduet kanter.

6.1.3. Mørklægningsfilter



1. Tag holdermodulet ud af svejsemasken.
2. Bøj den øverste ende af holderen en smule for at fjerne patronen fra rammen.
3. Sæt en ny patron i rammen iht. .
4. Sæt patronen i holderen som vist.
5. Sæt holdermodulet i svejsemasken igen.

7. Fejl og fejlfhjælpning

Fejl	Mulig årsag	Foranstaltning
Uregelmæssig mørklægning	■ Hovedbåndet er indstillet uensartet. ■ Afstanden mellem de to øjne og filterlinsen er ikke ens.	Justér hovedbåndet igen for at reducere afstanden til filteret.
Det automatiske mørklægningsfilter tænder ikke eller flimrer	Frontafdækningslinse er tilsmudset eller beskadiget.	Udskift linsen.
	Sensorerne er tilsmudset.	Rengør sensoroverfladerne.
	Svejestrømmen er for lav.	Indstil et højere følsomhedsstrin.
	Ingen strøm.	■ Kontrollér batteriets funktion. ■ Sørg for korrekt polaritet. ■ Kontrollér, at batteriet er i korrekt tilstand. ■ Rengør batterioverfladen.

Fejl	Mulig årsag	Foranstaltning
Langsom reaktion	Temperaturen i arbejdsomgivelserne er for lav.	Brug ikke svejsemasken under -5 °C.
Dårligt udsyn	Det udvendige eller indvendige forsatsblad samt filteret er tilsmudset.	Udskift forsatsbladene.
	Lys i omgivelserne er ikke tilstrækkeligt.	Forøg lyset i omgivelserne.
	Mørketrin er valgt forkert.	Nulstil mørketrinnet.
	Der sidder stadig folie på forsatsbladet.	Fjern folien på forsatsbladet.
Svejsemasken glider	Svejsemasken er ikke indstillet korrekt.	Korriger pasformen.

8. Rengøring



Brug ikke aggressive rengøringsopløsninger. Rengør sensorerne og solcellerne med methyleret sprit og en ren, fnugfri klud.

- Tør svejsemasken af med en blød klud.
- Rengør regelmæssigt filteret.

9. Transport

Skal transporteres i beskyttelseshylsteret eller i opbevaringsboksen.

10. Opbevaring

Må ikke opbevares i nærheden af ætsende, aggressive og kemiske stoffer, opløsningsmidler, fugtighed og smuds.

Skal opbevares tørt og støvfrit i den originale emballage eller en ren æske, beskyttet mod lys.

Skal opbevares i temperaturer mellem -20°C og +70°C. Fjern batteriet før opbevaringen.

11. Reservedele

Anvend kun originale reserve- og sliddele. Originale reservedele fås gennem Hoffmann Groups kundeservice.


J

Nr.	Betegnelse	Antal	Artikelnr.:
A	Skal (svejsemaske)	1	097959 BLACK
B	Gummiholder	1	
C	Udvendigt forsatsblad	1	097955 OUTER
D	Automatisk mørklægningsfilter	1	097959 BLACK
E	Indvendigt forsatsblad	1	097956 INNER
F	Objektivholder	1	


K

Nr.	Betegnelse	Antal	Artikelnr.:
1	Svedbånd	2	097958 BAND
2	Underlagsskive	1	
3	Underlagsskive	1	
4	Fast underlagsskive	2	
5	Gummiunderlagsskive	2	
6	Blokmøtrik	2	
7	Tandhjulsunderlagsskive	1	
8	Vinkelbegrænsningsskive	1	
9	Højre skrue	1	
10	Venstre skrue	1	
11	Justerbart hovedbånd	1	
12	Forreste hovedafdækning	1	

Nr.	Betegnelse	Antal	Artikelnr.:

12. Forklaring



Shade Guide Table
Welding Process
ARC CURRENT (Amperes)
SMAW
MIG (heavy)
MIG (light)
TIG, GTAW
MAG/COL
SAW
PAC
PAW

Tabel for mørketrin
 Svejseproces
 Lysbuestrøm
 Metallysbuevejsning
 MIG-svejsning (tungmetaller)
 MIG-svejsning (letmetaller)
 TIG-svejsning
 MAG-svejsning
 Pulversvejsning
 Plasmaskæring
 Plasmasvejsning

13. Udløbsdato



Skal ved korrekt opbevaring bortskaffes senest 5 år efter første anvendelse og i tilfælde af beskadigelser eller stærk tilsmudsning. Se påtryk med fremstillingsdato  (MM/ÅÅÅÅ) på emballagen eller etiketten.

14. Bortskaffelse



Overhold de nationale og regionale forskrifter for miljø og bortskaffelse med henblik på korrekt bortskaffelse eller genanvendelse. Metal, ikke-jernholdige metaller, komposit- og hjælpematerialer skal sorteres efter type og bortskaffes på miljøvenlig vis. En genvinding er at foretrække frem for en bortskaffelse. Batterier og akkuer skal afleveres hos et egnet indsamlingssted.

15. Certificering

Svejsemaske i henhold til EN ISO 16321-1:2022, EN ISO 16321-2:2021.

Risikokategori II.

Overensstemmelse med direktiv (EU) 2016/425 om personlige værnemidler.

Kontrolleret og certificeret (modul B) af:

DIN CERTCO Gesellschaft für Konformitätsbewertung MBH · Alboinstraße 56 · 12103 · Berlin · Germany ·

Notified Body number: 0196

CCQS Certification Services Limited · Block 1 Blanchardstown Corporate Park · Ballycoolin Road · Blanchardstown · Dublin 15 D15 AKK1 Dublin · Ireland · Notified Body number: 2834

EU-overensstemmelseserklæringen findes på følgende adresse: <https://www.hoffmann-group.com/service/downloads/doc>

1. Yleisiä ohjeita



Lue käyttöä koskevat tiedot, noudata niitä, säilytä ne myöhempää käyttöä varten ja pidä ne aina saatavilla.

2. Tuotekuvaus

Hitsausmaski suojaamaan silmiä ja kasvoja kipinöiltä, roiskeilta ja haitalliselta säteilyltä normaaleissa hitsausolosuhteissa. Automaattisesti tummentuva suodatin muuttuu valokaaren yhteydessä automaattisesti kirkkaasta tummennettuun tilaan. Kun hitsaaminen lopetetaan, suodatin palaa automaattisesti takaisin kirkkaaseen tilaan.

3. Turvallisuus

3.1. TÄRKEÄT TURVALLISUUSOHJEET



Poikkeamat linssi- ja kehysmerkinnöissä

Suojalasien riittämättömän suojan aiheuttama tapaturmavaara.

- Merkintöjen poiketessa on huomioitava pienempi arvo.



Vioittunut hitsausmaski

Hitsausmaskin vioittuminen tai voimakas likaantuminen heikentävät suojavaikutusta.

- Tarkista silmämääräisesti ennen jokaista käyttöä, onko hitsausmaskissa naarmuja, halkeamia tai muita vikoja.
- Vaihda naarmuuntuneet tai vahingoittuneet suojalasit äläkä käytä niitä enää.



Allerginen reaktio

Hitsausmaskissa käytetty materiaali on hypoallergeenista, mutta se voi silti aiheuttaa allergisen reaktion kosketuksissa herkkään ihoon.

- Älä käytä hitsausmaskia enää, jos se aiheuttaa allergisen reaktion. Hakeudu lääkärin puolelle.

3.2. KÄYTTÖTARKOITUS

Suojaa silmiä vaarallisilta UV-/IR-säteiltä. Tarkista hitsausmaskin istuvuus ennen jokaista käyttöä ja säädä maski pään muotoon sopivaksi. Valitse viiveaika, herkkyys ja tummuusaste ennen käyttöä kuhunkin käyttöön sopivaksi. Vaihda vain osat, jotka kuvaillaan tässä käyttöohjeessa. Omavaltaisia muutoksia ei saa tehdä. Käytä mineraalisuodattimilla vahvistettuja suojalaseja vain yhdessä sopivan taustalasin kanssa. Suojaa suodatin kosketukselta nesteiden tai lian kanssa. Käytä vain puhdistetuilla ja peittämättömillä antureilla. Suojaavat silmiä keskivoimakkailla nopeasti lentäviltä kappaleilta, enintään 120 m/s. Käytetään -5 °C...+55 °C:n lämpötiloissa. Kun on suojauduttava suurella voimalla nopeasti lentäviltä kappaleilta äärimmäisissä lämpötiloissa, on varmistettava, että suojalaseissa on kirjain T välittömästi törmäyksen voimakkuuden ilmoittavan kirjaimen perässä, eli CT, DT tai ET. Jos törmäyksen voimakkuuden ilmoittavan kirjaimen perässä ei ole kirjainta T, suojalaseja saa käyttää suojaamaan suurella voimalla nopeasti lentäviltä kappaleilta vain huoneenlämpötilassa. Suojalaite soveltuu käytettäväksi testausanturin 1-M kanssa. Iskun kohteeksi joutuneita suojalaitteita ei saa enää käyttää, vaan ne on hävitettävä ja vaihdettava. Ei sovellu ajamiseen tai käyttöön tieliikenteessä

3.2.1. Linssi- ja kehysmerkintä

Automaattinen tummennussuodatin

Standardi	
16321	Sovellettu standardi
Valmistajan lyhenne	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
suodatusteho	
W	
Kirkkausaste	
3	
Tummennusaste	
9 - 13	

Kulmariippuvuusluokka	
V2	
Kehysmerkintä	
Standardi	
16321	Sovellettu standardi
Valmistajan lyhenne	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
Hitsaussuodattimen suurin suojausluokka	
W15	
Mekaaninen lujuus	
E	Keskienerginen isku 120 m/s
Koko	
1-M	
Merkintä	
CE	
Linssit	
Valmistajan lyhenne	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
Mekaaninen lujuus	
E	Keskienerginen isku 120 m/s
Merkintä	
CE	

Kehys- ja linssimerkintöjen poiketessa on huomioitava pienempi arvo.

3.3. VÄÄRINKÄYTTÖ

- Älä käytä laserhitsaukseen ja kaasuhitsaus-/leikkuuprosesseihin.
- Älä koskaan aseta hitsausmaskia kuumalle pinnalle.
- Älä koskaan avaa tai muuta automaattista tummennussuodatinta.
- Hitsausmaski ei suojaa iskuihin liittyviltä vaaroilta.
- Suurinopeuksilta kappaleilta suojaavat silmiensuojaimet merkitsevät käyttäjälle iskujen välittymisestä aiheutuvaa vaaraa, jos niitä käytetään tavallisten silmälasien päällä.
- Hitsausmaski ei suojaa räjähtäviltä aineilta tai syövyttäviltä nesteiltä.
- Älä upota suodatinta veteen.
- Älä käytä suodattimeen tai suojamaskin runkoon liuottimia.

4. Tuotteen merkintä

CE	Henkilönsuojain vastaa henkilönsuojaimista annettua asetusta (EU) 2016/425.
-----------	---

5. Käyttö

5.1. PARISTON ASETTAMINEN PAIKOILLEEN



Paristokäyttö, tyyppi CR2450.

1. Laita nappiparisto hitsausmaskin paristolokeroon.
2. Kiinnitä huomioita oikeaan napaisuuteen, huomioi paristolokeron merkinnät.
3. Vaihda paristo , kun objektiivin merkkivalo palaa punaisena.

5.2. TUMMUUSASTEEN TESTAAMINEN



1. Testaa tummuusaste ennen hitsaamista pitämällä TEST-painiketta painettuna.
2. Päästä irti TEST.

► Hitsauslasi muuttuu automaattisesti kirkkaaksi (aste 3).

5.3. TUMMUUSASTEEN VALINTA



1. Valitse tummuusaste halutun hitsausprosessin mukaisesti.
 - Huomioi tummuusastetaulukko.
2. Käännä hitsausmaskissa oleva säädin haluttuun asentoon.

5.3.1. Herkkyys



Säädä suurimmaksi mahdolliseksi optimaalista tehoa ja herkkyyttä varten. Pienennä vähitellen, kunnes suodatin reagoi enää vain hitsausvalosalamaan. Huomioi ympäristön valo-olosuhteet, kuten esimerkiksi suora auringonvalo tai voimakas keinovalo.

- Säädä herkkyyttä hitsausmaskin takaosassa olevalla portaattomalla kiertonupilla asetusten HI (korkea) tai LO (matala) mukaisesti.
- MID-HIGH (keskiarvo) on vakioasetus normaalille työpäivälle.
- Maksimiherkkyys soveltuu yksinkertaisiin hitsausvirtatöihin, TIG-hitsaukseen tai muihin töihin.
- Kun ympäristön liian suuri valoisuus aiheuttaa häiriöitä, käytä LO-asetusta.

5.3.2. Viive



Valitse pistehitsaukseen lyhyempi viive. Valitse TIG-, MIG- tai MAG-hitsaustöihin pidempi viive.

1. Hitsauksen päätyttyä hitsauslasi muuttuu automaattisesti tummasta takaisin kirkkaaksi.
2. Kirkas jälkihehkuminen voidaan kompensoita esiasetetulla viiveellä.
3. Valitse "S" (hidas, 0,1 s) tai "L" (pitkä, 1 s).
4. Säädä asetusta portaattomalla kiertonupilla.

5.4. HIONTATYÖT



1. Käännä kiertonuppi asentoon "GRIND" (hionta).
 - Automaattinen tummennus kytketty pois päältä, selkeä näkymä hiontatöitä varten on taas mahdollinen.
 - Näyttö palaa vihreänä ja vilkkuu 3 sekunnin välein **B**.
2. Varmista ennen hitsaustöiden aloittamista, että automaattinen tummennussuodatin on palautettu hitsaustilaan.

5.5. ISTUVUUDEN MUKAUTTAMINEN

5.5.1. Hitsausmaski



Säädä hitsausmaski siten, että se istuu hyvin päässä, mutta ei kiristä (Y).

1. Säädä ympärysmitta otsanauhan takaosassa olevaa nuppia kiertämällä.
 - Sääto voidaan tehdä käytön aikana.
 2. Jos päänauha istuu päässä liian korkealla tai liian matalalla, säädä hihnaa pään yläosassa.
 3. Poista lukitustappi päänauhan reiästä.
 4. Säädä leveyttä suuremmaksi tai pienemmäksi ja lukitse hihna lähimmän reiän kautta uudelleen (W).
 5. Tarkista otsanauhan istuvuus nostamalla hitsausmaskia ja asettamalla se päähän useamman kerran.
- Säädä päänauha uudelleen, jos se luiskahtaa kallistettaessa.

5.5.2. Hitsausmaskin ja kasvojen välinen etäisyys



1. Avaa lohkomutteri (T kuvassa).
 - Säädä hitsausmaskin ja kasvojen välinen etäisyys alemmassa asennossa.
2. Avaa lohkomutteri hitsausmaskin kummallakin puolella.

3. Paikoita hitsausmaskin pitkä puoli lähemmäksi kasvoja tai kauemmaksi kasvoista (Z kuvassa).
4. Varmista, että kummankin silmän etäisyys visiiriin on sama, jotta tummennusvaikutus on yhtenäinen.
5. Kierrä lohkomutteri takaisin kiinni.

► Sääto on valmis.

5.5.3. Katselukulma



1	Kaltevuussäätö	2	Pituussäätö
---	----------------	---	-------------



Kaltevuusasetuksen asema hitsausmaskin oikealla puolella.

1. Avaa kiristys oikeassa kiertonupissa.
2. Työnnä säätövivun ylempää päätyä ulospäin, kunnes vivun vasteläppä vapauttaa urat.
3. Käännä vipua eteen tai taakse haluttuun kaltevuusasentoon.
4. Pysäytin lukittuu jälleen vapautettaessa automaattisesti ja kiinnittää hitsausmaskin haluttuun asentoon.
 - Hitsausmaski on käyttövalmis.
5. Sääda tummennusastetta käytön aikana asettamalla potentiometri uudelleen.

6. Huolto

6.1. VAIHTAMINEN

6.1.1. Ulompi suojalasi



Vaihda hitsausmaskin suojalasi, jos se vioittuu.

1. Poista pidikeyksikkö.
2. Irrota hitsausmaskin ulompi suojalasi, poista suojalinssin tiiviste.
3. Aseta uusi suojalinssi paikoilleen ja aseta se hitsausmaskiin.

► Kokoaminen purkamista vastaavalla tavalla.

6.1.2. Sisempi suojalasi



Poista sisempi suojalasi, jos se on vioittunut.

1. Tartu sormenkynnellä patruunan näyttöikkunan alla olevaan syvennykseen.
2. Taivuta linssiä yläpäin, kunnes se irtoaa patruunan näyttöikkunan reunoilta.

6.1.3. Tummennussuodatin



1. Irrota pidikeykokonaisuus hitsausmaskista.
2. Taivuta pidikkeen yläosaa varovasti, jotta saat poistettua patruunan kehyksestä.
3. Aseta uusi patruuna kehykseen kuvan mukaisesti.
4. Aseta patruuna pidikkeeseen kuvassa esitetyllä tavalla.
5. Aseta pidikeykokonaisuus takaisin hitsausmaskiin.

7. Häiriöt ja viankorjaus

Häiriöt	Mahdollinen syy	Toimenpide
Epätasainen tummennus	■ Päänauha on säädetty epätasaisesti. ■ Etäisyys silmien ja suodatinlinssin välillä on epäyhtenäinen.	Sääda päänauha uudelleen ja lyhennä etäisyyttä suodattimeen.
Automaattinen tummennussuodatin ei muuta sävyä tai välikky	Etusuojuksen linssi on likainen tai vioittunut.	Vaihda linssi.
	Anturit ovat likaisia.	Puhdista antureiden pinnat.
	Hitsausvirta on liian pieni.	Sääda korkeampi herkkyyssaste.
	Ei virtaa.	■ Tarkista pariston toiminta. ■ Kiinnitä huomiota oikeaan napaisuuteen.

Häiriöt	Mahdollinen syy	Toimenpide
		- Tarkista pariston asianmukainen kunto. - Puhdista pariston pinta.
Hidas reaktio	Työympäristön lämpötila on liian alhainen.	Älä käytä hitsausmaskia alle -5 °C:n lämpötilassa.
Huono näkyvyys	Ulompi tai sisempi suojalasi ja suodatin ovat likaisia.	Vaihda suojalasit.
	Ympäristön valoisuus ei ole riittävä.	Lisää ympäristön valoisuutta.
	Tummennusaste on valittu väärin.	Nollaa tummennusaste.
	Suojalasin päällä on vielä kalvo.	Poista kalvo suojalasista.
Hitsausmaski luiskahtaa	Hitsausmaskia ei ole säädetty oikein.	Korjaa istuvuutta.

8. Puhdistus



Älä käytä aggressiivisia puhdistusliuoksia. Puhdista anturit ja aurinkokennot metyloidulla alkoholilla ja puhtaalla, nukkaamattomalla liinalla.

- Pyyhi hitsausmaski pehmeällä liinalla.
- Puhdista suodatin säännöllisesti.

9. Kuljetus

Kuljeta suojuksen tai säilytyslaatikon sisällä.

10. Säilytys

Ei saa varastoida syövyttävien, aggressiivisten, kemiallisten aineiden, liuottimien, kosteuden ja liian lähellä.

Säilytä alkuperäisessä pakkauksessa tai puhtaassa laatikossa valolta ja pölyltä suojattuna kuivassa paikassa.

Säilytyslämpötila on -20°C - +70°C. Poista paristo ennen säilytystä.

11. Varaosat

Käytä vain alkuperäisiä vara- ja kulutusosia. Varaosien tilaaminen Hoffmann Groupin huoltopalvelun kautta.



Nro	Nimitys	Määrä	Tuotenro:
A	Kuori (hitsausmaski)	1	097959 BLACK
B	Kumipidike	1	
C	Ulompi suojalasi	1	097955 OUTER
D	Automaattinen tummennussuodatin	1	097959 BLACK
E	Sisempi suojalasi	1	097956 INNER
F	Objektiivin pidike	1	



Nro	Nimitys	Määrä	Tuotenro:
1	Hikinauha	2	097958 BAND
2	Aluslevy	1	
3	Aluslevy	1	
4	Kiinteä aluslevy	2	
5	Kumialuslevy	2	
6	Lohkomutteri	2	
7	Hammaspyöräaluslevy	1	
8	Kulmanrajoituslevy	1	
9	Oikea ruuvi	1	

Nro	Nimitys	Määrä	Tuotenro:
10	Vasen ruuvi	1	
11	Säädettävä pää nauha	1	
12	Etummainen päänsuojus	1	

12. Selitykset



Shade Guide Table
Welding Process
ARC CURRENT (Amperes)
SMAW
MIG (heavy)
MIG (light)
TIG, GTAW
MAG/COL
SAW
PAC
PAW

Tummuusastetaulukko
 Hitsausprosessi
 Kaarivirta
 Metallikaarihitsaus
 Metalli-inerttikaasuhiatus (raskasmetallit)
 Metalli-inerttikaasuhiatus (kevytmetallit)
 Volframi-inerttikaasuhiatus
 Metallikaasuhiatus
 Jauhekaarihitsaus
 Plasmakaasileikkuu
 Plasmahiatus

13. Viimeinen käyttöajankohta



Hävitä asianmukaisesti säilytetty tuote 5 vuoden kuluttua valmistuspäivämäärästä ja kun siinä on vikoja tai runsaasti likaa.

Valmistuspäivä, katso painettu teksti (KK/VVVV) pakkauksessa tai etiketissä.

14. Hävittäminen



Huomioi asianmukaista hävittämistä ja kierrätystä koskevat valtakunnalliset ja paikalliset ympäristönsuojelu- ja jätehuoltomääräykset. Erottele metallit, ei-metallit, komposiittimateriaalit ja apuaineet lajeittain ja hävitä ne ympäristöystävällisellä tavalla. Kierrätys on parempaa kuin hävittäminen. Vie paristot ja akut sopivaan keräyspisteeseen.

15. Sertifiointi

Hitsausnaamio standardien EN ISO 16321-1:2022 ja EN ISO 16321-2:2021 mukainen.

Riskiluokitus II.

Vastaa henkilösuojaimista annettua asetusta (EU) 2016/425.

Tarkastuksen ja sertifiointin (moduuli B) suorittanut tahon:

DIN CERTCO Gesellschaft für Konformitätsbewertung MBH · Alboinstraße 56 · 12103 · Berlin · Germany ·

Notified Body number: 0196

CCQS Certification Services Limited · Block 1 Blanchardstown Corporate Park · Ballycoolin Road · Blanchardstown · Dublin 15

D15 AKK1 Dublin · Ireland · Notified Body number: 2834

EU-vaatimustenmukaisuusvakuutus on saatavilla seuraavasta osoitteesta:

<https://www.hoffmann-group.com/service/downloads/doc>

1. Remarques générales



Lire, respecter et conserver les instructions d'utilisation à des fins de consultation ultérieure, et toujours les garder à disposition.

2. Description du produit

Masque de soudage servant à protéger les yeux et le visage des étincelles, des projections et des rayonnements dangereux dans des conditions de soudage normales. Filtre avec obscurcissement automatique en cas d'arcs électriques pour assurer un basculement automatique entre état clair et foncé. Retour automatique à l'état clair une fois le soudage terminé.

3. Sécurité

3.1. CONSIGNES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ

ATTENTION

Différence d'identification entre les verres et la monture

Risque de lésions en raison d'un effet protecteur insuffisant des lunettes.

- En cas de différence entre les identifications, prendre en considération la valeur la plus basse.

ATTENTION

Masque de soudage endommagé

Un endommagement ou un fort encrassement du masque de soudage diminue son effet protecteur.

- Avant toute utilisation, effectuer un contrôle visuel extérieur pour s'assurer que le masque de soudage n'est pas rayé, ébréché ni autrement endommagé.
- Remplacer les oculaires rayés ou autrement endommagés et ne plus les utiliser.

ATTENTION

Réaction allergique

Bien que le matériau utilisé pour le masque de soudage soit considéré comme hypoallergénique, une réaction allergique est possible en cas de contact avec une peau sensible.

- En cas de réaction allergique, ne plus utiliser le masque de soudage. Consulter un médecin.

3.2. UTILISATION NORMALE

Protection des yeux contre les rayons UV/IR dangereux. Vérifier le bon ajustement du masque de soudage avant chaque utilisation et l'adapter à la forme de la tête. Choisir avant toute utilisation le délai de temporisation, la sensibilité et le niveau d'obscurcissement en fonction de l'usage prévu. Ne remplacer que les pièces décrites dans la présente notice d'utilisation. Ne pas procéder à des modifications non autorisées. N'utiliser les oculaires renforcés par des filtres minéraux qu'en association avec une rondelle appropriée. Protéger le filtre de tout contact avec des liquides ou de la saleté. Utiliser uniquement avec des capteurs nettoyés et non recouverts. Protègent les yeux contre les particules d'énergie moyenne (vitesse d'impact jusqu'à 120 m/s). Utilisation à des températures comprises entre -5 et +55 °C. Si une protection contre la projection de particules à grande vitesse est requise dans des conditions de températures extrêmes, veiller à ce que les lunettes de protection soient identifiées par la lettre T directement après la lettre relative à l'intensité des chocs, soit CT, DT ou ET. Si la lettre T ne suit pas la lettre pour l'intensité des chocs, porter uniquement les lunettes de protection à température ambiante contre la projection de particules à grande vitesse. L'appareil de protection convient pour une utilisation avec la sonde 1-M. Les équipements de protection qui ont subi un choc ne doivent plus être utilisés et doivent être éliminés et remplacés. Ne convient pas à la conduite et à l'utilisation dans la circulation routière.

3.2.1. Identification des verres de protection et de la monture

Filtre d'obscurcissement automatique

Norme	
16321	Norme de référence
Abréviation du fabricant	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
performance du filtre	
W	
Niveau de clarté	
3	

Niveau d'obscurcissement	
9 - 13	
Classe de dépendance angulaire	
V2	
Identification de la monture	
Norme	
16321	Norme de référence
Abréviation du fabricant	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
Niveau de protection maximal pour le filtre de protection pour soudeurs	
W15	
Résistance mécanique	
E	Chocs d'énergie moyenne à 120 m/s
Réf.	
1-M	
Marquage	
CE	
Lentilles	
Abréviation du fabricant	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
Résistance mécanique	
E	Chocs d'énergie moyenne à 120 m/s
Marquage	
CE	

En cas de différence entre les identifications de la monture et des verres, prendre en considération la valeur la plus basse.

3.3. MAUVAIS USAGE RAISONNABLEMENT PRÉVISIBLE

- Ne pas utiliser pour le soudage laser ou des procédés de découpage/soudage autogène.
- Ne jamais poser le masque de soudage sur une surface chaude.
- Ne jamais ouvrir ou manipuler le filtre d'obscurcissement automatique.
- Le masque de soudage ne protège pas contre les risques d'impact.
- Les protections oculaires contre la projection contre les particules à grande vitesse présentent un risque pour le porteur en raison de la transmission des chocs lorsqu'elles sont portées par-dessus des lunettes correctrices ordinaires.
- Le masque de soudage ne protège pas contre les matières explosives ou les liquides corrosifs.
- Ne pas immerger le filtre dans l'eau.
- Ne pas appliquer de solvant sur le filtre ou sur le corps du masque de protection.

4. Marquage des produits



L'équipement individuel de protection est conforme au règlement relatif aux EPI (UE) 2016/425.

5. Utilisation

5.1. MISE EN PLACE DE LA PILE



 *Fonctionnement sur pile de type CR2450.*

1. Insérer la pile bouton dans le logement pour pile du masque de soudage.
2. Veiller à respecter la polarité, comme indiqué sur le logement pour pile.
3. Remplacer la pile  lorsque le voyant rouge s'allume sur l'objectif.

5.2. TEST DU NIVEAU D'OBSCURCISSEMENT



1. Maintenir enfoncé le bouton TEST pour tester le niveau d'obscurcissement avant le soudage.
2. Relâcher le bouton TEST

► La fenêtre passe automatiquement à l'état clair (niveau 3).

5.3. SÉLECTION DU NIVEAU D'OBSCURCISSEMENT



1. Sélectionner le niveau d'obscurcissement en fonction du procédé de soudage souhaité.
 - Se reporter au tableau des niveaux d'obscurcissement.
2. Tourner la molette du masque de soudage jusqu'à la position souhaitée.

5.3.1. Sensibilité



Régler le niveau au maximum pour garantir une sensibilité et des performances optimales. Réduire progressivement jusqu'à ce que le filtre ne réagisse plus qu'au flash de soudage. Faire attention aux conditions de luminosité ambiante, comme le soleil direct ou une lumière artificielle intense.

- Régler la sensibilité sur HI (haut) ou LO (bas) à l'aide du bouton de réglage progressif situé à l'arrière du masque de soudage.
- MID-HIGH (moyen) est le réglage par défaut pour un travail au quotidien.
- La sensibilité maximale convient à des travaux simples avec courant de soudage, au soudage TIG ou à autres tâches.
- En cas de perturbations causées par une lumière ambiante excessive, utiliser le réglage LO.

5.3.2. Temporisation



Pour le soudage par points, choisir une temporisation plus courte. Pour le soudage TIG, MIG ou MAG, sélectionner une temporisation plus longue.

1. Une fois le soudage terminé, la fenêtre bascule automatiquement de l'état foncé à l'état clair.
2. Des lueurs rémanentes claires peuvent être compensées par une temporisation prédéfinie.
3. Sélectionner « S » pour court (0,1 s) ou « L » pour long (1 s).
4. Ajuster le réglage à l'aide du bouton de réglage progressif.

5.4. MEULAGE



1. Placer le bouton de réglage sur la position «GRIND» (meulage).
 - L'obscurcissement automatique est désactivé ; une vue claire pour le meulage est possible.
 - Le voyant s'allume en vert et clignote toutes les 3 secondes .
2. Avant de commencer à souder, s'assurer que le filtre d'obscurcissement automatique a été remis en mode soudage.

5.5. AJUSTEMENT

5.5.1. Masque de soudage



Ajuster le masque de soudage de manière à ce qu'il tienne bien sur la tête, mais ne soit pas trop serré (Y).

1. Régler la taille globale en tournant le bouton situé à l'arrière du bandeau frontal.
 - Il est possible d'effectuer le réglage en cours d'utilisation.
 2. Si le serre-tête est placé trop haut ou trop bas, ajuster la sangle sur la partie supérieure de la tête.
 3. Retirer la tige de verrouillage de l'orifice du serre-tête.
 4. Régler sur plus large ou plus étroit et fixer à nouveau la sangle (W) dans l'orifice suivant.
 5. Vérifier que le bandeau frontal tient bien en soulevant et en abaissant à plusieurs reprises le masque de soudage.
- Rajuster le serre-tête s'il glisse lorsque la tête est inclinée.

5.5.2. Distance entre le masque de soudage et le visage



1. Desserrer l'écrou (T sur l'illustration).
► Régler la distance entre le masque de soudage et le visage en position basse.
2. Desserrer l'écrou des deux côtés du masque de soudage.
3. Positionner le côté long du masque de soudage plus près ou plus loin du visage (Z sur l'illustration).
4. Pour un effet d'obscurcissement homogène, garder la même distance entre les yeux et la visière.
5. Resserrer les écrous.

► Le réglage est terminé.

5.5.3. Angle de vue



1	Réglage de l'inclinaison	2	Réglage longitudinal
---	--------------------------	---	----------------------



Position du réglage de l'inclinaison sur la partie droite du masque de soudage.

1. Relâcher la tension à l'aide du bouton de réglage de droite.
2. Faire glisser l'extrémité supérieure du levier de réglage vers l'extérieur jusqu'à ce que la patte de butée du levier libère les encoches.
3. Tourner le levier vers l'avant ou le placer dans la position d'inclinaison souhaitée à l'arrière.
4. L'arrêt s'enclenche à nouveau automatiquement lorsque le levier est relâché et le masque de soudage est alors fixé dans la position souhaitée.
► Le masque de soudage est prêt à être utilisé.
5. Régler le niveau d'obscurcissement pendant l'utilisation en réglant à nouveau le potentiomètre.

6. Entretien

6.1. REMPLACEMENT

6.1.1. Visière extérieure



Remplacer la visière extérieure du masque de soudage si elle est endommagée.

1. Retirer le dispositif de support.
 2. Désolidariser la visière extérieure du masque de soudage, retirer le joint de la lentille de recouvrement.
 3. Mettre en place une nouvelle lentille de recouvrement dans le masque de soudage.
- La remise en place s'effectue de la même manière que le retrait.

6.1.2. Visière intérieure



Retirer la lentille de recouvrement intérieure si elle est endommagée.

1. Insérer un ongle dans le renforcement sous la fenêtre de la cartouche.
2. Courber la lentille vers le haut jusqu'à ce qu'elle se désolidarise des bords de la fenêtre de la cartouche.

6.1.3. Filtre d'obscurcissement



1. Retirer le dispositif de support du masque de soudage.
2. Recourber légèrement l'extrémité supérieure du support pour retirer la cartouche du cadre.
3. Mettre en place une nouvelle cartouche suivant  dans le cadre.
4. Insérer la cartouche dans le support comme illustré.
5. Remettre en place le dispositif de support dans le masque de soudage.

7. Perturbations et dépannage

Perturbations	Cause possible	Mesure
Obscurcissement irrégulier	■ Le serre-tête a été réglé de manière non uniforme. ■ La distance entre les yeux et la lentille du filtre n'est pas identique.	Ajuster à nouveau le serre-tête pour réduire la distance par rapport au filtre.
Le filtre d'obscurcissement automatique ne fonce pas ou scintille	La lentille du recouvrement frontal est encrassée ou endommagée.	Remplacer la lentille.

Perturbations	Cause possible	Mesure
	Capteurs encrassés.	Nettoyer la surface des capteurs.
	Courant de soudure trop faible.	Augmenter le niveau de sensibilité.
	Pas de courant.	■ Vérifier le bon fonctionnement de la pile. ■ Respecter la polarité. ■ Vérifier le bon état de fonctionnement de la pile. ■ Nettoyer la surface de la pile.
Réaction lente	Température de l'environnement de travail trop basse.	Ne pas utiliser le masque de soudage à une température inférieure à -5 °C.
Mauvaise visibilité	Visière extérieure ou intérieure et filtre encrassés.	Remplacer les visières.
	La lumière ambiante est insuffisante.	Augmenter la lumière ambiante.
	Niveau d'obscurcissement incorrect.	Réinitialiser le niveau d'obscurcissement
	Un film est encore présent sur la visière.	Retirer le film de la visière.
Le masque de soudage glisse	Le masque de soudage n'a pas été correctement réglé.	Corriger l'ajustement.

8. Nettoyage

 *Ne pas utiliser de solutions de nettoyage agressives. Nettoyer les capteurs et les cellules solaires avec de l'alcool méthylique et un chiffon propre et non pelucheux.*

- Essuyer le masque de soudage à l'aide d'un chiffon doux.
- Nettoyer régulièrement le filtre.

9. Transport

Transporter dans l'étui de protection ou la boîte de rangement.

10. Stockage

Ne pas stocker à proximité de produits corrosifs, agressifs, chimiques ou de solvants ; stocker à l'abri de l'humidité et de la saleté.

Stocker dans l'emballage d'origine ou dans une boîte propre dans un endroit sec et à l'abri de la lumière et de la poussière. Stocker à des températures comprises entre -20 et +70 °C. Retirer la pile avant le stockage.

11. Pièces de rechange

Utiliser uniquement des pièces de rechange et d'usure d'origine. Pièces de rechange d'origine disponibles auprès du service clientèle de Hoffmann Group.


J

N°	Désignation	Quantité	Code art. :
A	Coque (masque de soudage)	1	097959 BLACK
B	Fixation en caoutchouc	1	
C	Visière extérieure	1	097955 OUTER
D	Filtre d'obscurcissement automatique	1	097959 BLACK
E	Visière intérieure	1	097956 INNER
F	Support d'objectif	1	


K

N°	Désignation	Quantité	Code art. :
1	Bandeau antitranspiration	2	097958 BAND
2	Rondelle	1	

N°	Désignation	Quantité	Code art. :
3	Rondelle	1	
4	Rondelle fixe	2	
5	Rondelle en caoutchouc	2	
6	Ecrou	2	
7	Rondelle dentée	1	
8	Limiteur d'angle	1	
9	Vis droite	1	
10	Vis gauche	1	
11	Serre-tête réglable	1	
12	Coiffe avant	1	

12. Légende



Shade Guide Table
Welding Process
ARC CURRENT (Amperes)
SMAW
MIG (heavy)
MIG (light)
TIG, GTAW
MAG/COL
SAW
PAC
PAW

Tableau des niveaux d'obscurcissement
Procédé de soudage
Courant d'arc
Soudage à l'arc des métaux
Soudage des métaux sous gaz inerte (métaux lourds)
Soudage des métaux sous gaz inerte (métaux légers)
Soudage à l'arc au tungstène sous gaz inerte
Soudage des métaux sous gaz actif
Soudage sous flux en poudre
Procédé de découpe au plasma
Soudage au plasma

13. Durée de vie



En cas de stockage conforme, mettre au rebut au plus tard 5 ans après la première utilisation, ainsi qu'en cas de dommages ou de fortes salissures. Pour la date de fabrication, se reporter à l'inscription (MM/AAAA) figurant sur l'emballage ou l'étiquette.

14. Mise au rebut



Respecter la réglementation nationale et régionale en vigueur concernant la mise au rebut et le recyclage. Trier les matériaux métalliques, non métalliques, composites et auxiliaires et les mettre au rebut de manière respectueuse de l'environnement. Préférer le recyclage à la mise au rebut. Déposer les piles et batteries dans un centre de collecte approprié.



15. Certification

Masque de soudage conforme aux normes EN ISO 16321-1:2022, EN ISO 16321-2:2021.
Catégorie de risque II.
Conformité au règlement relatif aux EPI (UE) 2016/425.
Contrôle et certification (module B) par :
DIN CERTCO Gesellschaft für Konformitätsbewertung MBH · Alboinstraße 56 · 12103 · Berlin · Germany ·
Notified Body number: 0196
CCQS Certification Services Limited · Block 1 Blanchardstown Corporate Park · Ballycoolin Road · Blanchardstown · Dublin 15
D15 AKK1 Dublin · Ireland · Notified Body number: 2834
La déclaration de conformité UE est disponible à l'adresse suivante :
<https://www.hoffmann-group.com/service/downloads/doc>

1. Note generali



Leggere le informazioni sull'utilizzo, seguirle attentamente, conservarle per riferimento futuro e tenerle sempre a portata di mano.

2. Descrizione del prodotto

Maschera per saldature pensata per proteggere gli occhi e il volto da scintille, schizzi e radiazioni nocive in condizioni di saldatura normali. Filtro auto-oscurante per la commutazione automatica da chiaro a scuro durante l'innesco dell'arco elettrico. Ritorno automatico allo stato chiaro al termine della saldatura.

3. Sicurezza

3.1. AVVERTENZE FONDAMENTALI PER LA SICUREZZA

ATTENZIONE

Differenze tra il codice della lente e il codice della montatura

Pericolo di lesioni dovute a un livello di protezione insufficiente degli occhiali di protezione.

► Qualora i codici di identificazione dovessero presentare delle differenze, fare riferimento al valore più piccolo.

ATTENZIONE

Maschera per saldature danneggiata

Compromissione dell'effetto protettivo nel caso in cui la maschera per saldature presenti danni o un livello di sporcizia molto elevato.

- Prima di ogni utilizzo, effettuare un'ispezione visiva esterna della maschera per saldature per escludere la presenza di graffi, scheggiature o altri segni di danneggiamento.
- Se le lenti sono graffiate o danneggiate, sospenderne l'utilizzo e sostituirle con un nuovo paio.

ATTENZIONE

Reazione allergica

Questa maschera per saldature è realizzata con materiali ipoallergenici. Il contatto con pelli sensibili può tuttavia provocare una reazione allergica.

► In caso di reazioni allergiche, interrompere l'utilizzo della maschera per saldature. Contattare il medico.

3.2. USO PREVISTO

Protegge gli occhi dai pericolosi raggi UV e infrarossi. Prima di ogni utilizzo, verificare la vestibilità della maschera per saldatura e adattarla alla forma della testa. Prima dell'uso, scegliere il tempo di ritardo, la sensibilità e il livello di oscuramento adeguati all'impiego. Sostituire solo le parti descritte nel presente manuale di istruzioni. Non apportare modifiche non autorizzate. Le lenti rinforzate con filtri minerali possono essere utilizzate solo insieme a una lastra posteriore adatta. Proteggere il filtro dal contatto con liquidi o sporco. Utilizzare esclusivamente con sensori puliti e non coperti. Protezione degli occhi dall'impatto di particelle a energia media fino a 120 m/s. Usare a una temperatura compresa fra -5 °C e +55 °C. Se è richiesta la protezione contro le particelle ad alta velocità alle temperature estreme, gli occhiali di protezione devono essere marcati con la lettera T immediatamente dopo la lettera indicante la resistenza all'impatto, cioè CT, DT o ET. Se la lettera indicante la resistenza all'impatto non è seguita dalla lettera T, gli occhiali di protezione devono essere usati contro le particelle ad alta velocità solo a temperatura ambiente. Il dispositivo di protezione è adatto all'uso con la sonda 1-M. I dispositivi di protezione che hanno subito un urto non devono più essere utilizzati e devono essere smaltiti e sostituiti. Non adatto alla guida e all'uso nel traffico stradale

3.2.1. Codice della lente protettiva e codice della montatura

Filtro auto-oscurante

Normativa	
16321	Normativa applicata
Sigla del produttore	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
capacità di filtraggio	
W	
Livello chiaro	
3	3

Livello di oscurità	
9 - 13	
Classe di dipendenza angolare	
V2	
Codice della montatura	
Normativa	
16321	Normativa applicata
Sigla del produttore	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
Livello massimo di protezione per il filtro di protezione per saldatura	
W15	
Resistenza meccanica	
E	Impatto a energia media 120 m/s
Dimensioni	
1-M	
Identificazione	
CE	
Lenti	
Sigla del produttore	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
Resistenza meccanica	
E	Impatto a energia media 120 m/s
Identificazione	
CE	

Qualora il codice della montatura e quello della lente protettiva dovessero essere diversi, fare riferimento al valore più piccolo.

3.3. USO SCORRETTO RAGIONEVOLMENTE PREVEDIBILE

- Non utilizzare per la saldatura a laser e il taglio/la saldatura autogeni.
- Non appoggiare la maschera per saldature su superfici calde.
- Non aprire né manomettere il filtro auto-oscurante.
- La maschera per saldature non protegge dagli impatti.
- I dispositivi di protezione degli occhi possono rappresentare un pericolo per chi li indossa a causa degli urti provocati dalle particelle ad alta velocità, se indossati sopra i normali occhiali da vista.
- La maschera per saldature non protegge da sostanze esplosive o liquidi corrosivi.
- Non immergere il filtro in acqua.
- Non applicare solventi sul filtro o sul corpo della maschera di protezione.

4. Denominazione del prodotto



Il dispositivo di protezione individuale è conforme al Regolamento europeo sui DPI 2016/425.

5. Utilizzo

5.1. INSERIRE LA BATTERIA



Funzionamento a batteria con modello CR2450.

1. Inserire la batteria a pastiglia nel vano batterie della maschera per saldature.
2. Verificare la corretta polarità tenendo conto della dicitura riportata sul vano batterie.

3. Sostituire la batteria  **B** quando l'indicatore sulla lente è rosso.

5.2. TESTARE IL LIVELLO DI OSCURAMENTO



1. Tenere premuto il pulsante TEST per controllare il livello di oscuramento prima del processo di saldatura.
2. Rilasciare il pulsante TEST.

► La finestrina passa automaticamente al livello 3 (chiaro).

5.3. SELEZIONARE IL LIVELLO DI OSCURAMENTO



1. Selezionare il livello di oscuramento in base al processo di saldatura desiderato.
 - Consultare l'apposita tabella di selezione.
2. Girare il regolatore sulla maschera per saldature fino alla posizione desiderata.

5.3.1. Sensibilità



 Per garantire prestazioni ottimali, impostare inizialmente la sensibilità al livello massimo. Ridurla gradualmente fino a quando il filtro reagisce solo al flash luminoso. Tenere conto delle condizioni di luminosità dell'ambiente di lavoro, come raggi solari diretti o intensa luce artificiale.

- Impostare la sensibilità su HI (alta) o LO (bassa) mediante la manopola di regolazione continua posta sul retro della maschera per saldature.
- L'impostazione MID-HIGH (media) è quella predefinita per il normale utilizzo giornaliero.
- Il livello di sensibilità massimo è adatto per processi di saldatura semplici, la saldatura WIG o altri lavori.
- In caso di disturbi legati all'eccessiva luminosità ambientale, utilizzare l'impostazione LO.

5.3.2. Ritardo



 Per la saldatura a punti, utilizzare un ritardo più breve. Per la saldatura WIG, MIG o MAG, selezionare un ritardo più lungo.

1. Al termine della saldatura, la finestrina passa automaticamente dallo stato scuro a quello chiaro.
2. L'intenso bagliore residuo può essere compensato con un ritardo predefinito.
3. Selezionare "S" per breve (0,1 s) o "L" per lungo (1 s).
4. Eseguire l'impostazione mediante la manopola di regolazione continua.

5.4. LAVORI DI RETTIFICA



1. Portare la manopola nella posizione GRIND (rettifica).
 - L'oscuramento automatico si disattiva, favorendo una visibilità chiara per la rettifica.
 - Il display si illumina di verde e lampeggia ogni 3 secondi .
2. Prima di iniziare i lavori di saldatura, assicurarsi che il filtro auto-oscurante ritorni nella modalità di saldatura.

5.5. ADATTARE L'INDOSSABILITÀ

5.5.1. Maschera per saldature



 La maschera per saldature deve essere perfettamente calzante, ma senza stringere (Y).

1. Regolare la circonferenza complessiva ruotando il pulsante sul retro del copricapo.
 - Questa operazione può essere eseguita mentre si indossa la maschera.
2. Se il copricapo risulta troppo alto o troppo basso, regolare la cinghia sul lato superiore della testa.
3. Rimuovere il perno di bloccaggio dal foro del copricapo.
4. Regolare su una larghezza maggiore o minore e bloccare nuovamente la cinghia inserendo il perno nel foro più vicino (W).
5. Controllare l'indossabilità del copricapo sollevando e abbassando più volte la maschera per saldature.
 - Se il copricapo si muove quando ci si abbassa, regolarlo di nuovo.

5.5.2. Distanza tra la maschera per saldature e il volto



1. Allentare il dado di bloccaggio (T nella figura).
► Regolare la distanza tra la maschera per saldature e il volto nella posizione inferiore.
 2. Allentare il dado di bloccaggio su entrambi i lati della maschera per saldature.
 3. Posizionare il lato lungo della maschera per saldature più o meno vicino al volto (Z nella figura).
 4. Per garantire un effetto oscurante uniforme, assicurarsi che la distanza della visiera sia uguale per entrambi gli occhi.
 5. Riavvitare il dado di bloccaggio.
- La regolazione è così terminata.

5.5.3. Angolo visivo



1	Regolazione dell'inclinazione	2	Regolazione longitudinale
---	-------------------------------	---	---------------------------



Posizione della regolazione dell'inclinazione sul lato destro della maschera per saldature.

1. Allentare la tensione con la manopola a destra.
2. Spostare l'estremità superiore della leva di regolazione verso l'esterno fino allo sbloccaggio degli intagli ad opera della linguetta di arresto della leva.
3. Ruotare la leva in avanti o all'indietro fino a raggiungere l'inclinazione desiderata.
4. Al rilascio, il blocco si reinnesta automaticamente fissando la maschera per saldature nella posizione desiderata.
► La maschera per saldature è pronta all'uso.
5. Impostare il livello di oscuramento durante l'uso regolando di nuovo il potenziometro.

6. Manutenzione

6.1. SOSTITUZIONE

6.1.1. Vetro supplementare esterno



Sostituire il vetro supplementare esterno della maschera per saldature se danneggiato.

1. Togliere la struttura di supporto.
 2. Rimuovere il vetro supplementare esterno dalla maschera per saldature e togliere la guarnizione dalla lente protettiva.
 3. Inserire la nuova lente protettiva nella maschera per saldature.
- Per rimontarla, seguire la stessa procedura dello smontaggio.

6.1.2. Vetro supplementare interno



Togliere la lente protettiva interna se danneggiata.

1. Inserire un'unghia nell'incavo sotto la finestrella della cartuccia.
2. Piegarla la lente verso l'alto fino a che non fuoriesce dai bordi della finestrella della cartuccia.

6.1.3. Filtro oscurante



1. Togliere la struttura di supporto dalla maschera per saldature.
2. Piegarla leggermente l'estremità superiore del supporto per rimuovere la cartuccia dal telaio.
3. Inserire la nuova cartuccia nel telaio secondo .
4. Inserire la cartuccia nel supporto come mostrato in figura.
5. Reinserire la struttura di supporto nella maschera per saldature.

7. Anomalie e risoluzione dei problemi

Guasti	Possibile causa	Intervento
Oscuramento irregolare	■ Il copricapo è stato regolato in modo non uniforme. ■ La distanza dagli occhi alla lente del filtro non è uniforme.	Regolare di nuovo il copricapo per ridurre la distanza dal filtro.

Guasti	Possibile causa	Intervento
Il filtro auto-oscurante non si oscura o sfarfalla.	La lente della copertura frontale è sporca o danneggiata.	Sostituire la lente.
	I sensori sono sporchi.	Pulire la superficie dei sensori.
	La corrente di saldatura è troppo bassa.	Aumentare il livello di sensibilità.
	Nessuna corrente.	■ Controllare il funzionamento della batteria. ■ Verificare la giusta polarità. ■ Controllare che la batteria sia in buone condizioni. ■ Pulire la superficie della batteria.
Reazione lenta	Temperatura dell'ambiente di lavoro troppo bassa.	Non utilizzare la maschera per saldature a temperature inferiori a -5 °C.
Visuale insufficiente	Il vetro supplementare esterno o interno e/o il filtro sono sporchi.	Sostituire i vetri supplementari.
	La luminosità ambientale non è sufficiente.	Aumentare la luminosità ambientale.
	È stato selezionato un livello di oscuramento errato.	Ripristinare il livello di oscuramento.
	La pellicola si trova ancora sul vetro supplementare.	Togliere la pellicola dal vetro supplementare.
La maschera per saldature scivola.	Maschera per saldature non regolata correttamente.	Correggere il livello di indossabilità.

8. Pulizia



Non utilizzare soluzioni detergenti aggressive. Pulire i sensori e le celle solari con alcol denaturato e un panno pulito e privo di pelucchi.

- Pulire la maschera per saldature con un panno morbido.
- Pulire regolarmente il filtro.

9. Trasporto

Trasportare in un telo protettivo o altro tipo di custodia.

10. Stoccaggio

Non conservare in prossimità di sostanze corrosive, aggressive o chimiche, solventi, umidità e sporcizia.

Conservare nella confezione originale o in una scatola pulita in un luogo privo di polvere, asciutto e al riparo dalla luce.

Conservare a una temperatura compresa tra -20 °C e +70 °C. Prima dello stoccaggio rimuovere la batteria.

11. Ricambi

Usare esclusivamente ricambi e pezzi soggetti a usura originali. Acquistare ricambi originali rivolgendosi al servizio clienti di Hoffmann Group.


J

n. art.	Descrizione	Quantità	Codice art.:
A	Calotta (maschera per saldatura)	1	097959 BLACK
B	Supporto di gomma	1	
C	Vetro supplementare esterno	1	097955 OUTER
D	Filtro auto-oscurante	1	097959 BLACK
E	Vetro supplementare interno	1	097956 INNER
F	Porta obiettivo	1	


K

n. art.	Descrizione	Quantità	Codice art.:
1	Fascia per saldatura	2	097958 BAND
2	Rondella	1	
3	Rondella	1	
4	Rondella fissa	2	
5	Rondella di gomma	2	
6	Dado di bloccaggio	2	
7	Rondella dentata	1	
8	Disco di contenimento angolare	1	
9	Vite destra	1	
10	Vite sinistra	1	
11	Copricapo regolabile	1	
12	Copertura per testa anteriore	1	

12. Legenda



Shade Guide Table
Welding Process
ARC CURRENT (Amperes)
SMAW
MIG (heavy)
MIG (light)
TIG, GTAW
MAG/COL
SAW
PAC
PAW

Tabella per la selezione dei livelli di oscuramento
Processo di saldatura
Corrente d'arco
Saldatura ad arco metalli
Saldatura MIG (metalli pesanti)
Saldatura MIG (metalli leggeri)
Saldatura TIG, WIG, GTAW
Saldatura MAG
Saldatura ad arco sommerso
Taglio al plasma
Saldatura al plasma

13. Scadenza



In caso di stoccaggio corretto, smaltire al più tardi 5 anni dopo il primo utilizzo, nonché in caso di danni o in presenza di sporco ostinato. Per la data di produzione vedere la dicitura (mese/anno) riportata sull'imballaggio o sull'etichetta.

14. Smaltimento



Ai fini di un corretto smaltimento o riciclaggio, osservare le norme nazionali e regionali in materia di smaltimento e tutela ambientale. Separare i metalli, i non metalli, i materiali compositi e i materiali ausiliari in base alla tipologia di appartenenza e smaltirli nel rispetto dell'ambiente. Prediligere il riciclaggio allo smaltimento. Portare le batterie in un punto di raccolta adeguato.

15. Certificazione

Maschera per saldatura conforme alle norme EN ISO 16321-1:2022, EN ISO 16321-2:2021.
Categoria di rischio II.
Conformità con il Regolamento europeo sui DPI 2016/425.
Collaudato e certificato (modulo B) da:
DIN CERTCO Gesellschaft für Konformitätsbewertung MBH · Alboinstraße 56 · 12103 · Berlin · Germany ·
Notified Body number: 0196
CCQS Certification Services Limited · Block 1 Blanchardstown Corporate Park · Ballycoolin Road · Blanchardstown · Dublin 15
D15 AKK1 Dublin · Ireland · Notified Body number: 2834
La dichiarazione di conformità UE è disponibile al seguente indirizzo:
<https://www.hoffmann-group.com/service/downloads/doc>

1. Opće upute



Pročitajte informacije o upotrebi i pridržavajte ih se te ih spremite i držite na raspolaganju kao referencu.

2. Opis proizvoda

Maska za zavarivanje dizajnirana za zaštitu očiju i lica od letećih iskri, prskanja i štetnog zračenja u normalnim uvjetima zavarivanja. Filtar za automatsko zatamnjivanje kod stvaranja luka za automatski prijelaz iz svijetlog u tamno stanje. Automatski povratak u svijetlo stanje kada se zavarivanje završi.

3. Sigurnost

3.1. OSNOVNE SIGURNOSNE UPUTE



OPREZ

Odstupanje između oznaka na zaštitnim staklima i na okviru

Opasnost od ozljede zbog nedovoljne zaštite zaštitnih naočala.

- ▶ U slučaju odstupanja oznaka treba uzeti u obzir manju vrijednost.



OPREZ

Oštećena maska za zavarivanje

Smanjenje zaštitnog učinka pri oštećenju ili teškim onečišćenjima maske za zavarivanje.

- ▶ Vanjska vizualna provjera maske za zavarivanje prije svake upotrebe radi eventualnih ogrebotina, krhotina ili drugih oštećenja.
- ▶ Zamijeniti ogrebane ili oštećene vizire i prestati ih upotrebljavati.



OPREZ

Alergijska reakcija

Iako je materijal od kojeg su proizvedene maske hipoalergenski, moguće su alergijske reakcije u kontaktu s kožom osjetljivih korisnika.

- ▶ Ako dođe do alergijske reakcije, ne upotrebljavajte više masku za zavarivanje. Potražite liječničku pomoć.

3.2. NAMJENSKA UPOTREBA

Štiti oči od opasnih UV/IR zraka. Prije svake uporabe provjeriti pristajanje maske za zavarivanje i prilagoditi obliku glave. Prije upotrebe odabrati vrijeme odgode, osjetljivost i razinu zatamnjivanja ovisno o primjeni. Zamijeniti samo dijelove koji su opisani u ovim uputama za uporabu. Ne raditi preinake na vlastitu ruku. Koristiti samo vizire ojačane mineralnim filterima u kombinaciji s odgovarajućom stražnjom pločicom. Zaštititi filter od kontakta s tekućinama ili prljavštinom. Koristiti samo s očišćenim i nepokrivenim senzorima. Štite oči od udara čestica sa srednjom razinom energije do 120 m/s. Za upotrebu pri temperaturama od -5 °C do +55 °C. Kod potrebne zaštite od čestica visoke brzine pri ekstremnim temperaturama pripaziti da su zaštitne naočale sa slovom T označene odmah nakon slova za intenzitet udara, dakle, CT, DT ili ET. Ako slovu za intenzitet udara ne slijedi slovo T, zaštitne naočale koristiti samo pri sobnoj temperaturi protiv čestica visoke brzine. Zaštitna oprema prikladna je za uporabu s uređajem Ispitna glava 1-M. Zaštitna oprema koja je podvrgnuta udarcu više se ne smije koristiti i mora se odložiti i zamijeniti. Nije prikladno za vožnju i korištenje na cesti

3.2.1. Oznaka na zaštitnim staklima i na okviru

Filtar za automatsko zatamnjivanje

Norma	
16321	Primijenjena norma
Kratka oznaka proizvođača	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
Učinkovitost filtra	
W	
Stupanj svjetline	
3	
Stupanj tame	
9 - 13	

Klasa kutne ovisnosti	
V2	
Oznaka na okviru	
Norma	
16321	Primijenjena norma
Kratka oznaka proizvođača	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
Maksimalna razina zaštite filtra za zaštitu od zavarivanja	
W15	
Mehanička čvrstoća	
E	Udar sa srednjom razinom energije 120 m/s
Veličina	
1-M	
Oznaka	
CE	
Leće	
Kratka oznaka proizvođača	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
Mehanička čvrstoća	
E	Udar sa srednjom razinom energije 120 m/s
Oznaka	
CE	

U slučaju odstupanja između oznake na okviru i oznake na zaštitnim staklima treba uzeti u obzir manju vrijednost.

3.3. NEPROPISNA UPOTREBA

- Ne koristiti za lasersko zavarivanje i postupke plinskog zavarivanja/rezanja.
- Masku za zavarivanje ne stavljati na vruću površinu.
- Nikada otvarati, niti manipulirati automatskim filtrom za zatamnj enje.
- Masku za zavarivanje ne štiti od opasnosti od udaraca.
- Uređaji za zaštitu očiju od čestica velike brzine predstavljaju opasnost za korisnika kroz prijenos udaraca kada se nose preko uobičajenih dioptrijskih naočala.
- Masku za zavarivanje ne štiti od eksplozivnih tvari, niti korozivnih tekućina.
- Ne uranjati filter u vodu.
- Ne nanositi otapala na filtre, niti lice.

4. Oznaka proizvoda



Osobna zaštitna oprema u skladu je s Uredbom o osobnoj zaštitnoj opremi (EU) 2016/425.

5. Rukovanje

5.1. UMETANJE BATERIJE



Napajanje na bateriju vrste CR2450.

1. Umetnite bateriju u pretinac za baterije maske za zavarivanje.
2. Obratite pažnju na ispravan položaj polova, provjerite otisak na pretincu za baterije.
3. Zamijenite baterija B ako je prikaz na objektivu crven.

5.2. TESTIRANJE STUPNJA ZATAMNJENJA



1. Tipku TEST držite pritisnutom da biste provjerili stupanj zatamnjivanja prije postupka zavarivanja.
2. Pustiti tipku TEST.

► Prozorčić automatski prelazi u svijetlo stanje (razina 3).

5.3. ODABIR STUPNJA ZATAMNJENJA



1. Odaberite razinu zatamnjivanja prema željenom postupku zavarivanja.
 - Pridržavajte se tablice s razinama zatamnjivanja.
2. Okrenite regulator na maski za zavarivanje na željeni položaj.

5.3.1. Osjetljivost



Postavite na maksimum za optimalne performanse i osjetljivost. Postupno smanjujte sve dok filter ne počne reagirati isključivo na bljesak postupka zavarivanja. Obratite pozornost na uvjete ambijentalnog osvjetljenja kao što je izravna sunčeva svjetlost ili intenzivna umjetna svjetlost.

- Podesite osjetljivost pomoću bezstupanskog okretnog gumba na maski za zavarivanje od oznake HI (visoko) do LO (nisko).
- MID-HIGH (srednje) standardna postavka za normalnu radnu svakodnevicu.
- Maksimalna osjetljivost prikladna za jednostavne radove zavarivanja strujom ili TIG postupkom ili druge vrste radova.
- Ako su smetnje uzrokovane pretjeranim ambijentalnim svjetlom, upotrijebite postavku LO.

5.3.2. Odgoda



Odaberite kraću odgodu za točkasto zavarivanje. Odaberite dužu odgodu za TIG, MIG ili MAG zavarivanje.

1. Nakon završetka zavarivanja, prozorčić se automatski mijenja iz tamnog u svijetlo.
2. Svijetli naknadni sjaj može se kompenzirati unaprijed postavljenim odgodom.
3. Birajte „S” za kratko (0,1 s) ili „L” za dugo (1 s).
4. Regulirajte postavku bezstupanskim okretnim gumbom.

5.4. POSLOVI BRUŠENJA



1. Okrenite okretni gumb u položaj „GRIND” (brušenje).

► Isključeno je automatsko zatamnjivanje, omogućavajući jasan pogled pri brušenju.

► Prikaz svijetli zeleno i treperi svakih 3 sekundi .

2. Prije početka bilo kakvog zavarivanja, uvjerite se da se filter za automatsko zatamnjivanje vratio u način rada za zavarivanje.

5.5. PRILAGODBA PRISTAJANJA MASKE

5.5.1. Maska za zavarivanje



Maska mora čvrsto stajati na glavi, ali ne stežite ju pretjerano (Y).

1. Podesite ukupni opseg okretanjem gumba na stražnjoj strani trake za glavu.
 - Prilagodba se može izvršiti tijekom nošenja.
 2. Ako je pokrivalo za glavu previsoko ili prenisko na glavi, poravnajte pojas na vrhu glave.
 3. Izvadite klin za zaključavanje iz otvora na traci za glavu.
 4. Podesite širinu i ponovno zaključajte pojas preko najbliže rupe (W).
 5. Provjerite pristajanje trake za glavu tako da nekoliko puta podignete i stavite masku za zavarivanje.
- Ponovno namjestite pokrivalo za glavu ako sklizne kada se nagne.

5.5.2. Udaljenost između maske za zavarivanje i lica



1. Otpustite maticu za blokiranje (T na slici).
 - Regulirajte razmak između maske za zavarivanje i lica u donjem položaju.

de
en
bg
da
fi
fr
it
hr
lt
nl
no
pl
pt
ro
sv
sk
sl
es
cs
hu
54

2. Otpustite maticu za blokiranje s obje strane maske za zavarivanje.
3. Postavite dugu stranu maske za zavarivanje bliže ili dalje od lica (Z na slici).
4. Za ravnomjerno zatamnjenje osigurajte jednaku udaljenost od očiju do vizira.
5. Ponovno zategnite maticu za blokiranje.

► Poravnanje završeno.

5.5.3. Kut gledanja



1	Podešenje nagiba	2	Podešenje po duljini
---	------------------	---	----------------------



Položaj podešavanja nagiba na desnoj strani maske za zavarivanje.

1. Otpustite napetost desnim okretnim gumbom.
2. Gurnite gornji dio ručice za podešavanje prema van dok jezičak za zaustavljanje poluge ne oslobodi zarez.
3. Zakrenite ručicu unaprijed ili unatrag do željenog nagiba.
4. Stop se automatski ponovno uključuje kada se otpusti i fiksira masku za zavarivanje u odabranom položaju.
 - Maska za zavarivanje je spremna za upotrebu.
5. Regulirajte stupanj zatamnjenja tijekom uporabe ponovnim postavljanjem potencijometra.

6. Održavanje

6.1. ZAMJENA

6.1.1. Vanjsko prednje staklo



Zamijenite vanjsko prednje staklo maske za zavarivanje ako je oštećeno.

1. Uklonite sklop držača.
2. Skinite vanjsko prednje staklo s maske za zavarivanje i uklonite brtvu s pokrovne leće.
3. Umetnite novu pokrovnu leću i umetnite u masku za zavarivanje.

► Ponovno instaliranje na isti način kao i uklanjanje.

6.1.2. Unutarnje prednje staklo



Uklonite unutarnju pokrovnu leću ako je oštećena.

1. Stavite nokat u udubljenje ispod okvira za prikaz uloška.
2. Savijte leću prema gore dok se ne otpusti s rubova okvira za pregled uloška.

6.1.3. Filtar za zatamnjenje



1. Skinite sklop držača s maske za zavarivanje.
2. Lagano savijte gornji dio držača kako biste izvadili uložak iz okvira.
3. Umetnite novi uložak u okvir prema .
4. Umetnite uložak u držač kao što je prikazano.
5. Ponovno postavite sklop držača u masku za zavarivanje.

7. Smetnje i uklanjanje problema

Smetnje	Mogući uzrok	Mjera
Nepravilno zatamnjenje	■ Traka za glavu je neravnomjerno podešena. ■ Udaljenost između očiju i filterske leće je nejednaka.	Ponovno namjestite pokrivala za glavu kako biste smanjili udaljenost do filtra.
Filtar za automatsko zatamnjenje ne oglašava se ili treperi	Leća prednjeg pokrova je prljava ili oštećena.	Zamijenite leću.
	Senzori su prljavi.	Očistite površine senzora.
	Struja za zavarivanje je preniska.	Postavite višu razinu osjetljivosti.
	Nema struje.	■ Provjerite rad baterije.

Smetnje	Mogući uzrok	Mjera
		■ Pazite na ispravan položaj polova. ■ Provjerite je li baterija u dobrom stanju. ■ Očistite površinu baterije.
spora reakcija	Temperatura radnog okruženja preniska.	Ne koristite masku za zavarivanje ispod -5 °C.
Loša vidljivost	Vanjsko ili unutarnje prednje staklo i filter su prljavi.	Zamijenite prednja stakla.
	Ambijentalno svjetlo nije dovoljno.	Povećati ambijentalno svjetlo.
	Stupanj zatamnjivanja odabran je pogrešno.	Poništi stupanj zatamnjivanja
	Folija se još nalazi na prednjem staklu.	Uklonite film s prednjeg stakla.
Maska za zavarivanje je sklznula	Maska za zavarivanje nije pravilno podešena.	Ispravno pristajanje.

8. Čišćenje

 Nemojte koristiti agresivna sredstva za čišćenje. Očistite senzore i solarne ćelije metiliranom alkoholom i čistom krpom koja ne ostavlja dlačice.

- Obrišite masku za zavarivanje mekom krpom.
- Redovno čistite filter.

9. Transport

Transportirati u zaštitnoj navlaci ili kutiji za pohranu.

10. Skladištenje

Nemojte čuvati u blizini nagrizajućih, agresivnih tvari, otapala, vlage i prljavštine.

Čuvajte u originalnoj ambalaži ili čistoj kutiji zaštićeno od svjetla i prašine na suhom mjestu.

Čuvajte na temperaturama od -20 °C do +70 °C. Prije skladištenja uklonite bateriju.

11. Rezervni dijelovi

Upotrebljavati isključivo originalne rezervne i potrošne dijelove. Nabava originalnih rezervnih dijelova preko korisničke podrške tvrtke Hoffmann Group.



Br.	Oznaka	Količina	Br. art.:
A	Školjka (maska za zavarivanje)	1	097959 BLACK
B	Gumeni držač	1	
C	Vanjsko prednje staklo	1	097955 VANJSKO
D	Filter za automatsko zatamnjivanje	1	097959 BLACK
E	Unutarnje prednje staklo	1	097956 UNUTARNJE
F	Držač objektivna	1	



Br.	Oznaka	Količina	Br. art.:
1	Znojnik	2	097958 ZNOJNIK
2	Podložna pločica	1	
3	Podložna pločica	1	
4	Čvrsta podložna pločica	2	
5	Gumena podložna pločica	2	
6	Matica za blokiranje	2	

Br.	Oznaka	Količina	Br. art.:
7	Podložna pločica za zupčanik	1	
8	Pločica za ograničenje kuta	1	
9	Desni vijak	1	
10	Lijevi vijak	1	
11	Podesiva traka za glavu	1	
12	Prednji pokrov za glavu	1	

12. Legenda



Shade Guide Table

Welding Process

ARC CURRENT (Amperes)

SMAW

MIG (heavy)

MIG (light)

TIG, GTAW

MAG/COL

SAW

PAC

PAW

Tablica sa stupnjevima zatamnjivanja

Postupak zavarivanja

Struja električnog luka

Elektrolučno zavarivanje metala

Zavarivanje metala inertnim plinom (teški metali)

Zavarivanje metala inertnim plinom (laki metali)

Zavarivanje inertnim plinom i volframovim elektrodama

Zavarivanje metala aktivnim plinom

Zavarivanje pod praškom

Rezanje plazmom

Zavarivanje plazmom

13. Životni vijek



■ Uz ispravno skladištenje odložiti u otpad najkasnije 5 godina od prve upotrebe, odn. u slučaju štete ili velikog zaprljanja.

Datum proizvodnje potražiti na natpisu (MM/GGGG) na ambalaži ili etiketi.

14. Odlaganje



Pridržavajte se nacionalnih i regionalnih propisa za zaštitu okoliša i zbrinjavanja radi pravilnog odlaganja ili recikliranja. Odvojite metale, nemetale, kompozitne materijale i pomoćne materijale prema vrstama i odložite ih na ekološki prihvatljiv način. Preporučuje se recikliranje opreme umjesto odlaganja u otpad. Baterije i akumulatore odnesite na odgovarajuće sabirno mjesto.

15. Certificiranje

maska za zavarivanje prema EN ISO 16321-1:2022, EN ISO 16321-2:2021.

Kategorija rizika II.

Usklađenost s Uredbom o osobnoj zaštitnoj opremi (EU) 2016/425.

Ispitane i certificirane (modul B) od:

DIN CERTCO Gesellschaft für Konformitätsbewertung MBH · Alboinstraße 56 · 12103 · Berlin · Njemačka ·

Notified Body number: 0196

CCQS Certification Services Limited · Block 1 Blanchardstown Corporate Park · Ballycoolin Road · Blanchardstown · Dublin 15

D15 AKK1 Dublin · Irska · Notified Body number: 2834

Izjava o sukladnosti EU-a stoji na raspolaganju na sljedećoj adresi:

<https://www.hoffmann-group.com/service/downloads/doc>

1. Bendrieji nurodymai



Perskaitykite naudojimo instrukcijas, atkreipkite dėmesį į pastabas, laikykitės tolesnių nurodymų ir visada ją laikykite pasiekiamoje vietoje.

2. Produkto aprašymas

Suvirinto kaukė, skirta apsaugoti akis ir veidą nuo kibirkščių, purslų ir kenksmingos spinduliuotės įprastomis suvirinimo sąlygomis. Automatinis tamsinimo filtras, skirtas automatiniam perėjimui iš šviesios būsenos į tamsią. Automatinis grįžimas į šviesią būseną, kai suvirinimas baigtas.

3. Sauga

3.1. ESMINĖS SAUGOS NUORODOS

PERSPĖJIMAS

Nukrypimai tarp lango ir rėmo ženklavimo

Traumų rizika dėl netinkamos apsauginių akiniai apsaugos.

- Jei tarp comparisons yra nukrypimų, reikia atsižvelgti į mažesnę vertę.

PERSPĖJIMAS

Pažeista suvirintojo kaukė

Apsauginio poveikio pablogėjimas dėl suvirintojo kaukės pažeidimo arba nešvarumų.

- Vizualinis patikrinimas, ar suvirintojo kaukėje nėra įbrėžimų, drožlių ar kitų pažeidimų prieš kiekvieną naudojimą.
- Pradurtus ar pažeistus stiklus pakeiskite ir nebenuodėkite.

PERSPĖJIMAS

Alerginė reakcija

Suvirintojo kaukėje naudojama medžiaga laikoma hipoalergiška, tačiau kontaktas su jautria oda gali sukelti alerginę reakciją.

- Jei pasireiškia alerginė reakcija, nenaudokite suvirintojo kaukės. Apsilankykite pas gydytoją.

3.2. NAUDOJIMAS PAGAL PASKIRTĮ

Apsaugo akis nuo pavojingų UV / IR spindulių. Prieš kiekvieną naudojimą patikrinkite suvirintojo kaukės tinkamumą ir sureguliuokite ją pagal galvos formą. Prieš naudodami atitinkamai programai, pasirinkite delso laiką, jautrumo ir tamsumo lygį. Keiskite tik tas dalis, kurios aprašytos šioje naudojimo instrukcijoje. Savavališkai nedarykite jokių pakeitimų. Mineraliniais filtrais sustiprinti stiklai turi būti naudojami tik kartu su tinkama užpakaline plokšte. Saugokite filtrą nuo sąlyčio su skysčiais ar nešvarumais. Naudokite tik su išvalytais ir neuždengtais jutikliais. Apsaugo akis nuo vidutinės energijos dalelių smūgių, kurių greitis siekia iki 120 m/s. Skirta naudoti esant nuo -5 °C iki +55 °C temperatūrai. Jei reikia apsaugoti nuo didelio greičio dalelių esant ekstremaliai temperatūrai, įsitikinkite, kad apsauginiai akiniai yra paženklinę T raide iškart po smūgio intensyvumo raidžių, t. y. CT, DT arba ET. Jei raidės, nurodančios smūgio intensyvumą, neatitinka T raidės, apsauginius akinius nuo didelio greičio dalelių naudokite tik kambario temperatūroje. Apsauginis įrenginys tinka naudoti su bandomo galvute 1-M. Apsauginiai įrenginiai, kurie buvo paveikti smūgio, negali būti naudojami, juos reikia išmesti ir pakeisti. Netinka važiuoti ir naudoti kelių eismo sąlygomis

3.2.1. Apsauginių stiklų ir rėmų ženklavimas

Automatinis tamsinimo filtras

Standartas

16321

Taikomas standartas

Trumpasis simbolis Gamintojas

HO

Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG

filtravimo našumas

W

Šviesus lygis

3

Tamsos lygis

9–13

de
en
bg
da
fi
fr
it
hr
lt
nl
no
pl
pt
ro
sv
sk
sl
es
cs
hu
58

Kampinio priklausomybės klasė	
V2	
Rėmelio žymėjimas	
Standartas	
16321	Taikomas standartas
Trumpasis simbolis Gamintojas	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
Maksimalus apsaugos lygis suvirinimo apsaugos filtrui	
W15	
Mechaninis tvirtumas:	
E	Vidutinės energijos smūgis 120 m/s
Dydis	
1-M	
Žymėjimas	
CE	
Lęšiai	
Trumpasis simbolis Gamintojas	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
Mechaninis tvirtumas:	
E	Vidutinės energijos smūgis 120 m/s
Žymėjimas	
CE	

Jei rėmo ir apsauginio stiklo žymėjimai skiriasi, reikia atsižvelgti į mažesnę vertę.

3.3. NETINKAMAS NAUDOJIMAS

- Nenaudokite lazeriniam suvirinimui ir suvirinimo / pjovimo procesams su deguonimi.
- Niekada nedėkite suvirintojo kaukės ant karšto paviršiaus.
- Niekada neatidarykite automatinio tamsinimo filtro ir jo nereguliokite.
- Suvirintojo kaukė neapsaugo nuo smūgių.
- Akių apsaugos priemonės nuo didelio greičio dalelių kelia pavojų dėvintajam dėl smūgių, jei jos dėvimos ant įprastų korekcinų akinių.
- Suvirintojo kaukė neapsaugo nuo sprogių medžiagų ar korozinių skysčių.
- Nenardinkite filtro po vandeniu.
- Netepkite tirpiklių ant filtrų ar veido.

4. Produktkennzeichnung

 Persönliche Schutzausrüstung entspricht PSA-Verordnung (EU) 2016/425.

5. Valdymas

5.1. ĮDĖKITE BATERIJĄ



 CR2450 tipo baterijų veikimas.

1. Įkiškite mygtuko elementą į suvirintojo kaukės baterijos skyrių.
2. Atkreipkite dėmesį į teisingą poliškumą, į įspaudą ant baterijos skyriaus.
3. Pakeiskite bateriją , kai objektyvo indikatorius šviečia raudonai.

5.2. IŠBANDYKITE TAMSOS LYGĮ



1. Nuspauskite ir palaikykite TEST mygtuką, norėdami prieš suvirinimo procesą patikrinti tamsumo lygį.
2. Atleiskite mygtuką TEST

► Langelis automatiškai persijungia į šviesos būseną (3 lygis).

5.3. PASIRINKITE TAMSUMO LYGĮ



1. Tamsumo lygį pasirinkite pagal norimą suvirinimo procesą.
 - Tamsumo lygius rasite lentelėje.
2. Įjunkite suvirintojo kaukės valdiklį į norimą padėtį.

5.3.1. Jautrumas



Nustatykite maksimaliai, kad pasiektumėte geriausią našumą ir jautrumą. Palaipsniui sumažinkite, kol filtras sureaguos tik į suvirinimo šviesos blyksnį. Atkreipkite dėmesį į aplinkos apšvietimo sąlygas, kaip, pvz., tiesioginiai saulės spinduliai arba intensyvi dirbtinė šviesa.

- Sureguliuokite jautrumą naudodami HI (aukštas) arba LO (žemas) sukimo mygtuką, esantį suvirintojo kaukės gale.
- MID-HIGH (vidutinis) standartinis nustatymas kasdieniam darbui.
- Maksimalus jautrumas tinka paprastiems suvirinimo darbams, WIG ar kitiems darbams.
- Jei trikdžius sukelia per stiprus aplinkos apšvietimas, naudokite LO nustatymą.

5.3.2. Uždelsimas



Pasirinkite trumpesnę taškinių suvirinimo uždelsimą. Pasirinkite ilgesnę TIG, MIG arba MAG suvirinimo uždelsimą.

1. Baigus suvirinimą, langelis automatiškai pasikeičia iš tamsaus į šviesų.
2. Ryškų apšvietimą galima kompensuoti iš anksto nustatytu uždelsimu.
3. Pasirinkite „S“ trumpam (0,1 s) arba „L“ ilgam (1 s).
4. Tolygiai reguliuokite nustatymą sukimo mygtuku.

5.4. ŠLIFAVIMO DARBAI



1. Pasukti sukimo mygtuką į padėtį „GRIND“ (šlifuoti).
 - Automatinis tamsinimas, leidžiantis aiškiai matyti šlifavimo procesą.
 - Indikatorius šviečia žalia spalva ir mirksi kas 3 sekundes
2. Prieš pradėdami bet koki suvirinimo veiksmą, įsitikinkite, kad automatinio tamsinimo filtras grįžo į suvirinimo režimą.

5.5. PRITAIKYTI FORMĄ

5.5.1. Suvirintojo kaukė



Suvirintojo kaukė tvirtai priglunda prie galvos, nereguliuokite per siaurai (Y).

1. Sureguliuokite bendrą perimetrą sukdami rankenėlę, esančią galinėje galvos juostoje.
 - Reguluoti galima dėvint.
2. Jei galvos apdangalas yra per aukštas arba per žemas ant galvos, sureguliuokite dirželę galvos viršuje.
3. Išimkite fiksavimo kaištį iš galvos apdangalo kiaurymės.
4. Sureguliuokite iki platesnio ar siauresnio pločio ir vėl užfiksuokite dirželį artimiausioje kiaurymėje (W).
5. Patikrinkite suvirintojo kaukės tinkamumą kelis kartus ją pakeldami ir uždėdami.

► Naujai sureguliuokite galvos apdangalą, jei šis kreipiamas slysta.

5.5.2. Atstumas tarp suvirintojo kaukės ir veido



1. Atsukti blokinę veržlę (T pav.).
 - Reguluokite atstumą tarp suvirintojo kaukės ir veido apatinėje padėtyje.
2. Atsukite blokinę veržlę abiejose suvirintojo kaukės pusėse.
3. Patraukite ilgąją suvirintojo kaukės pusę arčiau arba toliau nuo veido (Z paveikslėlyje).

4. Kad tamsinimo efektas būtų tolygus, užtikrinkite vienodą atstumą nuo akių iki antveidžio.
5. Vėl priveržti blokinę veržlę.

► Reguliavimas baigtas.

5.5.3. Žiūrėjimo kampas



1	Posvyrio nustatymas	2	Ilgio nustatymas
---	---------------------	---	------------------



Nuolydžio reguliavimo padėtis dešinėje suvirintojo kaukės pusėje.

1. Atlaisvinkite dešinį sukimo mygtuką.
2. Stumkite reguliavimo svirties viršutinę dalį į išorę, kol svirties stabdymo skirtukas išvalys įpjovas.
3. Pastumkite svirtį į priekį arba atgal į norimą nuolydžio padėtį.
4. Atleidus stabdiklį suvirintojo kaukė vėl automatiškai įsijungia ir užsifiksuoja pasirinktoje padėtyje.
 - Suvirintojo kaukė paruošta naudoti.
5. Naudodami reguliuokite tamsumo lygį iš naujo nustatydami potenciometrą.

6. Techninė priežiūra

6.1. KEITIMAS

6.1.1. Išorinis priekinis skydelis



Pakeiskite suvirintojo kaukės išorę dengiantį skydelį, jei šis pažeistas.

1. Nuimkite laikiklio bloką.
 2. Nuimkite išorinį dengiamąjį lęšį nuo suvirintojo kaukės, nuimkite sandariklį nuo lęšio dangtelio.
 3. Įdėkite naują lęšio dangtelį į suvirintojo kaukę.
- Įdiegimas iš naujo taip pat, kaip ir pašalinimas.

6.1.2. Vidinis priekinis skydelis



Jei yra pažeidimų, nuimkite vidinį dangtelį.

1. Įdėkite vinį į įdubą po peržiūros langeliu.
2. Lenkite lęšį aukštyn, kol šis atsilaisvins nuo peržiūros langelio kraštų.

6.1.3. Tamsinimo filtras



1. Nuimkite laikiklio bloką nuo suvirintojo kaukės.
2. Šiek tiek sulenkite laikiklio viršų, kad išimtumėte langelį iš rėmo.
3. Įdėkite naują langelį į rėmą pagal .
4. Įdėkite langelį į laikiklį, kaip parodyta.
5. Vėl įstatykite laikiklio bloką į suvirintojo kaukę.

7. Gedimai ir jų šalinimas

Triktys	Galima priežastis	Sprendimas
Netolygus tamsėjimas	■ Galvos juosta sureguliuota netolygiai. ■ Atstumas tarp akių ir filtro lęšio yra nevienodas.	Sureguliuokite galvos apdangalą, kad sumažintumėte atstumą iki filtro.
Automatinio tamsinimo filtras nebarška ir nemirga	Priekinio dangtelio lęšis yra nešvarus arba pažeistas. Jutikliai nešvarūs. Per maža suvirinimo srovė. Nėra srovės.	Pakeisti lęšį. Nuvalyti jutiklių paviršius. Nustatykite didesnę jautrumo lygį.
		■ Patikrinti bateriją. ■ Atkreipti dėmesį į teisingą poliškumą.

Triktys	Galima priežastis	Sprendimas
		- Patikrinkite, ar baterija yra geros būklės. - Nuvalykite baterijos paviršių.
Lėta reakcija	Per žema darbo aplinkos temperatūra.	Nenaudokite suvirintojo kaukės, jei temperatūra žemesnė negu -5 °C.
Blogas matomumas	Išorinis arba vidinis priekinis skydelis ir filtras yra nešvarūs.	Pakeisti priekinius skydelius.
	Natūralaus apšvietimo nepakanka.	Paryškinti natūralų apšvietimą.
	Neteisingai pasirinktas tamsumo lygis.	Iš naujo nustatyti tamsumo lygį
	Plėvelė vis dar yra ant priekinio skydelio.	Nuimti plėvelę nuo priekinio skydelio.
Suvirintojo kaukė slysta	Netinkamai sureguliuota suvirintojo kaukė.	Reguliuoti priglundimą.

8. Valymas

i Nenaudoti agresyvių valymo tirpalų. Nuvalykite jautrius ir saulės baterijas metilo alkoholiu ir švaria, nesipūkuojančia šluoste.

- Suvirintojo kaukę nuvalykite minkšta šluoste.
- Reguliariai valyti filtrą.

9. Transport

In Schutzhülle oder Aufbewahrungsbox transportieren.

10. Laikymas

Nelaikykite šalia šėdinančių, agresyvių cheminių medžiagų, tirpiklių, drėgmės ir nešvarumų.

Laikykite originalioje pakuotėje apsaugotoje nuo šviesos ir nedulkėtoje, sausoje vietoje.

Sandėliavimo temperatūra tarp -20°C ir +70°C. Prieš sandėliuojant išimti baterijas.

11. Atsarginės dalys

Naudokite tik originalias atsargines dalis. Originalios atsarginės dalys užsakomos per „Hoffmann Group“ klientų aptarnavimo tarnybą.



Nr.	Pavadinimas	Kiekis	Produkto Nr.:
A	Plokštelė (suvirintojo kaukė)	1	097959 BLACK
B	Guminis laikiklis	1	
C	Išorinis priekinis skydelis	1	097955 OUTER
D	Automatinio tamsinimo filtras	1	097959 BLACK
E	Vidinis priekinis skydelis	1	097956 INNER
F	Objektyvo laikiklis	1	



Nr.	Pavadinimas	Kiekis	Produkto Nr.:
1	Prakaitą sugerianti juosta	2	097958 BAND
2	Atraminė poveržlė	1	
3	Atraminė poveržlė	1	
4	Tvirta atraminė poveržlė	2	
5	Guminė atraminė poveržlė	2	
6	Blokinė veržlė	2	
7	Krumpliaratinė atraminė poveržlė	1	
8	Kampo ribojimo atraminė poveržlė	1	

Nr.	Pavadinimas	Kiekis	Produkto Nr.:
9	Dešininis varžtas	1	
10	Kairinis varžtas	1	
11	Reguliuojama galvos juosta	1	
12	Priekinis galvos apdangalas	1	

12. Legenda



Shade Guide Table
Welding Process
ARC CURRENT (Amperes)
SMAW
MIG (heavy)
MIG (light)
TIG, GTAW
MAG/COL
SAW
PAC
PAW

Tamsumo lygių lentelė
 Suvirinimo procesas
 Šviesos lanko srovė
 Metalų suvirinimas šviesos lanku
 Metalų suvirinimas inertinėmis dujomis (sunkieji metalai)
 Metalų suvirinimas inertinėmis dujomis (lengvieji metalai)
 Suvirinimas volframo inertinėmis dujomis
 Aktyvusis metalų suvirinimas dujomis
 Lankinis suvirinimas po vandeniu
 Plazminis pjovimas
 Plazminis suvirinimas

13. Galiojimo laikas



Tinkamai laikant, išmesti ne vėliau kaip po 5 metų nuo pirmojo naudojimo, taip pat jei yra pažeidimų ar stipriai užsiteršęs.

Gamybos data nurodyta ant pakuotės arba etiketės spausdintu užrašu „“ (MM/MMMM).

14. Utilizavimas



Norėdami tinkamai pašalinti ar perdirbti, laikykitės nacionalinių ir regioninių aplinkos apsaugos ir utilizavimo taisyklių. Atskirkite metalus, nemetalus, kompozitus ir pagalbines medžiagas pagal rūšis ir šalinkite aplinkai tinkamu būdu. Geriau perdirbti nei utilizuoti. Baterijas ir įkraunamas baterijas nuneškite į tinkamą surinkimo vietą.

15. Sertifikavimas

Suvirinimo kaukė pagal EN ISO 16321-1:2022, EN ISO 16321-2:2021.

Risikokategorij II.

Übereinstimmung mit PSA-Verordnung (EU) 2016/425.

Patikrinta ir sertifikuota (B ir D moduliais):

DIN CERTCO Gesellschaft für Konformitätsbewertung MBH · Alboinstraße 56 · 12103 · Berlin · Germany ·

Notified Body number: 0196

CCQS Certification Services Limited · Block 1 Blanchardstown Corporate Park · Ballycoolin Road · Blanchardstown · Dublin 15
 D15 AKK1 Dublin · Ireland · Notified Body number: 2834

EU-Konformitätserklärung steht unter folgender Adresse zur Verfügung:

<https://www.hoffmann-group.com/service/downloads/doc>

1. Algemene aanwijzingen



Gebruiksaanwijzing lezen, in acht nemen, voor later gebruik bewaren en te allen tijde beschikbaar houden.

2. Productbeschrijving

Lasmasker ter bescherming van de ogen en het gezicht tegen rondvliegende vonken, spatten en schadelijke straling onder normale lasomstandigheden. Filter met automatische verduistering bij lichtbogen voor automatisch overschakelen van heldere naar donkere toestand. Automatisch terugkeren naar heldere toestand als het lassen wordt beëindigd.

3. Veiligheid

3.1. BASISVEILIGHEIDINSTRUCTIES

VOORZICHTIG

Afwijkingen tussen brillenglas- en montuuraanduiding

Gevaar voor letsel door onvoldoende bescherming van de veiligheidsbril.

- Bij afwijkingen tussen de aanduidingen moet van de laagste waarde worden uitgegaan.

VOORZICHTIG

Beschadigd lasmasker

Vermindering van de beschermende werking door beschadiging of sterke verontreiniging van het lasmasker.

- Visuele controle van de buitenzijde op krassen, splinters of andere beschadigingen van het lasmasker vóór elk gebruik.
- Gekraste of beschadigde kijkglazen vervangen en niet meer gebruiken.

VOORZICHTIG

Allergische reactie

Het materiaal van het lasmasker geldt als hypoallergeen, maar kan bij contact met een gevoelige huid tot allergische reacties leiden.

- Bij een allergische reactie het lasmasker niet meer gebruiken. Een arts raadplegen.

3.2. BEOOGD GEBRUIK

Beschermt de ogen tegen gevaarlijke UV-/IR-stralen. Pasvorm van het lasmasker vóór elk gebruik controleren en aan de vorm van het hoofd aanpassen. Vertragingstijd, gevoeligheid en donkerstand vóór het gebruik voor de betreffende toepassing selecteren. Alleen onderdelen vervangen die in deze handleiding worden beschreven. Niet zelf ombouwen. Met mineeraalfilters versterkte kijkglazen alleen gebruiken in combinatie met een geschikt onderlegglas gebruiken. Filter tegen contact met vloeistoffen of vuil beschermen. Alleen met gereinigde en niet-bedekte sensoren gebruiken. Beschermt ogen tegen impact van deeltjes met gemiddelde energie van max. 120 m/s. Voor gebruik bij temperaturen van -5 °C tot +55 °C. Bij een noodzakelijke bescherming tegen deeltjes met hoge snelheid bij extreme temperaturen erop letten, dat de veiligheidsbril is gemarkeerd met de letter T direct na de letter voor impactintensiteit, dus CT, DT of ET. Als er geen letter T volgt na de letter voor impactintensiteit, veiligheidsbril alleen bij kamertemperatuur tegen deeltjes met hoge snelheid gebruiken. De beveiligingsinrichting is geschikt voor gebruik met de testkop 1-M. Beschermingsmiddelen die aan een botsing zijn blootgesteld, mogen niet meer worden gebruikt en moeten worden weggegooid en vervangen. Niet geschikt voor rijden en gebruik in het verkeer.

3.2.1. Veiligheidsglas- en montuuraanduiding

Automatisch verduisteringsfilter

Norm	
16321	Toegepaste norm
Afkorting producent	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
filtercapaciteit	
W	
Licht niveau	
3	
Donker niveau	
9 - 13	

Hoekafhankelijkheidsklasse	
V2	
Montuuraanduiding	
Norm	
16321	Toegepaste norm
Afkorting producent	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
Maximale beschermingsgraad voor het lasfilter	
W15	
Mechanische sterkte	
E	Stoot met gemiddelde energie 120 m/s
Maat	
1-M	
Aanduiding	
CE	
Lenzen	
Afkorting producent	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
Mechanische sterkte	
E	Stoot met gemiddelde energie 120 m/s
Aanduiding	
CE	

Bij afwijkingen tussen de montuur- en veiligheidsglasaanduiding moet van de laagste waarde worden uitgegaan.

3.3. ONJUIST GEBRUIK

- Niet voor laserlassen en autogene las-/snijprocessen gebruiken.
- Lasmasker nooit op een heet oppervlak neerleggen.
- Automatische verduisteringsfilter nooit openen of manipuleren.
- Lasmasker beschermt niet tegen stootgevaar.
- Oogbeschermingsapparaten tegen deeltjes met hoge snelheid vormen een gevaar voor de drager door de overdracht van stoten, wanneer deze over gangbare correctiebrillen worden gedragen.
- Lasmasker beschermt niet tegen explosieve stoffen of bijtende vloeistoffen.
- Filter niet in water onderdompelen.
- Geen oplosmiddelen op filter of veiligheidsmasker aanbrengen.

4. Productmarkering



Persoonlijke beschermingsmiddelen voldoen aan PBM-verordening (EU) 2016/425.

5. Bediening

5.1. BATTERIJ PLAATSEN



Gebruik met batterij van het type CR2450.

1. Knoopcel in batterijvak van het lasmasker plaatsen.
2. Op juiste poling letten, opdruk op het batterijvak in acht nemen.
3. Vervang de batterij als het lampje op de lens rood brandt.

5.2. DONKERSTAND TESTEN



1. Toets TEST ingedrukt houden om donkerstand vóór het lassen te controleren.
2. Toets TEST loslaten.

► Kijkvenster wisselt automatisch naar de heldere stand (stand 3).

5.3. DONKERSTAND SELECTEREN



1. Donkerstand volgens het gewenste lasproces selecteren.
 - Tabel voor donkerstanden in acht nemen.
2. Regelaar op lasmasker tot aan de gewenste positie draaien.

5.3.1. Gevoeligheid



 Voor optimaal vermogen en optimale gevoeligheid op maximum instellen. Geleidelijk reduceren tot reactie van het filter alleen nog op de lasflits plaatsvindt. Op omgevingslichtomstandigheden zoals direct zonlicht of intensief kunstlicht letten.

- Gevoeligheid via traploze draaiknop aan de achterkant van het lasmasker met HI (hoog) of LO (laag) regelen.
- MID-HIGH (gemiddeld) standaardinstelling voor normale werkdag.
- Maximale gevoeligheid geschikt voor eenvoudige lasstroomwerkzaamheden, WIG of andere werkzaamheden.
- Bij storingen door overmatig omgevingslicht instelling LO gebruiken.

5.3.2. Vertraging



 Voor puntlassen kortere vertraging kiezen. Voor WIG-, MIG- of MAG-laswerkzaamheden langere vertraging kiezen.

1. Na het lassen wisselt het kijkvenster automatisch van donker weer naar helder.
2. Helder nagloeien kan met voorinstelde vertraging worden gecompenseerd.
3. "S" voor kort (0,1 s) of "L" voor lang (1 s) selecteren.
4. Met traploze draaiknop de instelling regelen.

5.4. SLIJPWERKZAAMHEDEN



1. Draai de toets naar de stand GRIND (slijpen).
 - Automatische verduistering uitgeschakeld, helder zicht voor het slijpen wordt mogelijk gemaakt.
 - Het lampje brandt groen en knippert om de 3 seconden .
2. Vóór het begin van de laswerkzaamheden controleren of het automatische verduisteringsfilter naar de lasmodus is teruggekeerd.

5.5. PASVORM AANPASSEN

5.5.1. Lasmasker



 Lasmasker stevig op het hoofd zittend, niet te spannend instellen (Y).

1. Totale omtrek door draaien van de knop aan de achterkant van de voorhoofdband regelen.
 - Aanpassing kan tijdens het dragen gebeuren.
 2. Als de hoofdband te hoog of te laag op het hoofd zit, de riem aan de bovenkant van het hoofd bijstellen.
 3. Vergrendelingspen uit het gat van de hoofdband verwijderen.
 4. Op grotere of kleinere breedte instellen en riem over het volgende gat opnieuw vergrendelen (W).
 5. Pasvorm van de hoofdband door meermaals optillen en neerzetten van het lasmasker controleren.
- Hoofdband opnieuw afstellen als deze bij het kantelen wegglijdt.

5.5.2. Afstand tussen lasmasker en gezicht



1. Blokmoer (T in afbeelding) losdraaien.
 - Afstand tussen lasmasker en gezicht in onderste stand regelen.
2. Blokmoer aan beide zijden aan lasmasker losmaken.
3. Lange zijde van het lasmasker dichter naar of verder weg van gezicht (Z in afbeelding) positioneren.

4. Voor gelijkmatig verduisteringseffect dezelfde afstand van de ogen tot het vizier instellen.
5. Blokmoer weer vastschroeven.

► Afstelling afgesloten.

5.5.3. Gezichtshoek



1	Hellingsverstelling	2	Lengte-instelling
---	---------------------	---	-------------------



Positie van de hellingsinstelling aan de rechterkant van het lasmasker.

1. Spanning aan de rechter draaiknop lossen.
2. Bovenste einde van de instelhefboom naar buiten schuiven tot de aanslagnok van de hefboom de kerven vrijgeeft.
3. Hefboom naar voren draaien of achteraan in de gewenste hellingspositie brengen.
4. Stop vergrendelt bij het loslaten automatisch opnieuw en zet het lasmasker in de gekozen positie vast.
 - Lasmasker klaar voor gebruik.
5. Verduisteringsstand tijdens het gebruik door nieuwe instelling van de potentiometer regelen.

6. Onderhoud

6.1. VERVANGING

6.1.1. Buitenste voorzetrui



Bij beschadiging buitenste voorzetrui van het lasmasker vervangen.

1. Houderbouwgroep verwijderen.
 2. Buitenste voorzetrui van lasmasker verwijderen, afdichting van afdeklens verwijderen.
 3. Nieuwe afdeklens plaatsen en in lasmasker plaatsen.
- Herinbouw op dezelfde manier van de uitbouw.

6.1.2. Binnenste voorzetrui



Van binnen liggende afdeklens bij beschadiging verwijderen.

1. Vingernagel in uitsparing onder patronen kijkvenster plaatsen.
2. Lens naar boven buigen, tot deze van de randen van het patronen kijkvenster loskomt.

6.1.3. Verduisteringsfilter



1. Houderbouwgroep uit lasmasker verwijderen.
2. Bovenste einde van de houder iets buigen om patroon uit frame te verwijderen.
3. Nieuwe patroon volgens  in frame plaatsen.
4. Patroon zoals afgebeeld in houder plaatsen.
5. Houderbouwgroep weer in lasmasker plaatsen.

7. Storingen en fouten verhelpen

Storingen	Mogelijke oorzaak	Maatregel
Onregelmatige verduistering	■ De hoofdband werd ongelijkmatig ingesteld. ■ Afstand tussen ogen en filterlens is ongelijk.	Hoofdband opnieuw instellen om afstand tot de filter te verminderen.
Automatisch verduisteringsvenster kleurt niet of flinkt	De lens van de frontafdekking is vervuild of beschadigd.	Lens vervangen.
	Sensoren vervuild.	Sensoroppervlakken reinigen.
	Lasstroom te laag.	Hogere gevoeligheidsstand instellen.
	Geen stroom.	■ Batterij op functie controleren. ■ Op juiste poling letten.

Storingen	Mogelijke oorzaak	Maatregel
		- Op correcte toestand van de batterij controleren. - Oppervlak van de batterij reinigen.
Langzame reactie	Temperatuur werkomgeving te laag.	Lasmasker niet onder -5 °C gebruiken.
Slecht zicht	Buitenste of binnenste voorzetruit en filter vervuild.	Voorzetruiten vervangen.
	Omgevingslicht volstaat niet.	Omgevingslicht verhogen.
	Verduisteringsstand verkeerd gekozen.	Verduisteringsstand resetten
	Folie bevindt zich nog op voorzetruit.	Folie op voorzetruit verwijderen.
Lasmasker weggeleden	Lasmasker niet correct ingesteld.	Pasvorm corrigeren.

8. Reiniging

 *Geen agressieve reinigingsoplossingen gebruiken. Sensoren en zonnecellen met gemethyleerde alcohol en schone, pluisvrije doek reinigen.*

- Lasmasker met een zachte doek afvegen.
- Filter regelmatig reinigen.

9. Transport

In beschermhoes of opbergbox transporteren.

10. Opslag

Niet opslaan in de buurt van bijtende, agressieve, chemische stoffen, oplosmiddelen, vocht en vuil.
In originele verpakking of schone doos, tegen licht beschermd en stofvrij op een droge plaats opslaan.
Bij temperaturen tussen -20°C en +70°C opslaan. Vóór opslag batterij verwijderen.

11. Reservedelen

Alleen originele reservedelen en slijtdelen gebruiken. Originele reservedelen leverbaar via Hoffmann Group klantenservice.



Nr.	Omschrijving	Aantal	Art.nr.:
A	Schaal (lasmasker)	1	097959 BLACK
B	Klemrubber	1	
C	Buitenste voorzetruit	1	097955 OUTER
D	Automatische verduisteringsfilter	1	097959 BLACK
E	Binnenste voorzetruit	1	097956 INNER
F	Objectiefhouder	1	



Nr.	Omschrijving	Aantal	Art.nr.:
1	Zweetband	2	097958 BAND
2	Onderlegschiif	1	
3	Onderlegschiif	1	
4	Vaste onderlegschiif	2	
5	Rubberen onderlegging	2	
6	Blokmoer	2	
7	Tandwielonderlegschiif	1	
8	Hoekbegrenzingsschiif	1	
9	Rechter schroef	1	

Nr.	Omschrijving	Aantal	Art.nr.:
10	Linker schroef	1	
11	Verstelbare hoofdband	1	
12	Voorste hoofdafdekking	1	

12. Legenda



Shade Guide Table

Welding Process

ARC CURRENT (Amperes)

SMAW

MIG (heavy)

MIG (light)

TIG, GTAW

MAG/COL

SAW

PAC

PAW

Tabel voor donkerstanden

Lasproces

Lichtboogstroom

Metaal-lichtbooglassen

Metaal-inertgaslassen (zware metalen)

Metaal-inertgaslassen (lichte metalen)

Wolfram-inertgaslassen

Metaalactiefgaslassen

Onderpoederlassen

Plasmasmeltsnijden

Plasmaslassen

13. Houdbaarheidsduur



Bij vakkundige opslag uiterlijk 5 jaar na het eerste gebruik, alsmede bij beschadigingen of sterke vervuiling weggooien.

Productiedatum zie opdruk  (MM/JJJJ) op verpakking of etiket.

14. Afvoer



Nationale en regionale milieubeschermings- en afvalverwerkingsvoorschriften voor correcte afvoer of recycling in acht nemen. Metalen, niet-metalen, composieten en hulpstoffen naar type scheiden en op een milieuvriendelijke manier afvoeren. Hergebruik verdient de voorkeur boven afvoer. Batterijen en accu's naar een geschikt verzamelpunt brengen.

15. Certificering

Lasmasker volgens EN ISO 16321-1:2022, EN ISO 16321-2:2021.

Risicocategorie II.

Conformiteit met PBM-verordening (EU) 2016/425.

Getest en gecertificeerd (module B) door:

DIN CERTCO Gesellschaft für Konformitätsbewertung MBH · Alboinstraße 56 · 12103 · Berlin · Germany ·

Notified Body number: 0196

CCQS Certification Services Limited · Block 1 Blanchardstown Corporate Park · Ballycoolin Road · Blanchardstown · Dublin 15

D15 AKK1 Dublin · Ireland · Notified Body number: 2834

EU-conformiteitsverklaring is beschikbaar via de volgende link: <https://www.hoffmann-group.com/service/downloads/doc>

1. Generelle merknader



Les informasjonen om bruk, følg den, oppbevar den for senere bruk og hold den alltid tilgjengelig.

2. Produktbeskrivelse

Sveisemaske for å beskytte øyne og ansikt mot gnistregn, sprut og skadelig stråling under normale sveisebetingelser. Filter med automatisk formørkning ved lysbuer for automatisk veksel mellom lys og mørk tilstand. Vender automatisk tilbake til lys tilstand når sveisingen avsluttes.

3. Sikkerhet

3.1. GRUNNLEGGENDE SIKKERHETSHENVISNINGER

FORSIKTIG

Avvik mellom merking på glass og innfatning

Fare for skader på grunn av at vernebrillen beskytter for dårlig.

- Ved avvik mellom merkingene skal den laveste verdien følges.

FORSIKTIG

Skadet sveismaske

Beskyttelseeffekten kan bli svekket hvis sveisehjelmene er skadet eller svært skitten.

- Utvendig visuell kontroll av sveisehjelmene for riper, avskalling eller andre skader før hver bruk.
- Skift ut riper eller skadede visir og ikke bruk dem lenger.

FORSIKTIG

Allergisk reaksjon

Materialet som er bruk i sveisemasken skal være hypoallergent, men det kan likevel oppstå allergiske reaksjoner ved kontakt med ømfintlig hud.

- Ved allergisk reaksjon må sveisemasken ikke lenger brukes. Oppsøk lege.

3.2. KORREKT BRUK

Beskytter øynene mot farlig UV-/IR-lys. Kontroller passformen til sveisehjelmene før hver bruk og tilpass den til hodets form. Velg forsinkelsestid, følsomhet og mørkhetsnivå før bruk for den aktuelle oppgaven. Bytter kun ut deler som er beskrevet i denne bruksanvisningen. Ikke utfør egenmekting konstruksjonsendringer. Bruk kun visir forsterket med mineralfiltere sammen med en egnet bakplate. Beskytt filteret mot kontakt med væsker eller smuss. Bruk kun med rensede og udekket sensorer. Beskytter øynene mot støt fra partikler med middels energi på opp til 120 m/s. For bruk ved temperaturer fra -5 °C til +55 °C. Hvis det er nødvendig med beskyttelse mot partikler med høy hastighet ved ekstreme temperaturer, må du passe på at vernebrillene er merket med bokstaven T rett etter bokstaven for støtintensitet, altså CT, DT eller ET. Hvis bokstaven for støtintensitet ikke følges av bokstaven T, skal vernebriller kun brukes ved romtemperatur mot partikler med høy hastighet. Beskyttelsesapparatet er egnet for bruk med testhodet 1-M. Beskyttelsesutstyr som har vært utsatt for støt, må ikke brukes lenger og må kastes og byttes ut. Ikke egnet for kjøring og bruk i trafikken

3.2.1. Merking av beskyttelsesglass og innfatning

Automatisk mørkleggingsfilter

Standard	
16321	Anvendt standard
Kortbetegnelse Produsent	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
filterytelse	
W	
Lysnivå	
3	
mørk grad	
9 - 13	

Vinkelavhengighetsklasse	
V2	
Rammemarkering	
Standard	
16321	Anvendt standard
Kortbetegnelse Produsent	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
Maksimal beskyttelsesnivå for sveisefilteret	
W15	
Mekanisk styrke	
E	Slag med middels energi 120 m/s
Størrelse	
1-M	
Merking	
CE	
Linser	
Kortbetegnelse Produsent	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
Mekanisk styrke	
E	Slag med middels energi 120 m/s
Merking	
CE	

Ved avvik mellom ramme- og beskyttelsesglassmerket skal den laveste verdien tas i betraktning.

3.3. IKKE-KORREKT BRUK

- Skal ikke brukes under lasersveising og autogene sveise-/skjærebrenningsprosesser.
- Sveisemasken skal aldri legges på varme overflater.
- Det automatiske formørkningsfilteret skal aldri åpnes eller manipuleres.
- Sveisemasken beskytter ikke mot kollisjonsrisiko.
- Øyebeskyttelsesutstyr mot partikler med høy hastighet utgjør en risiko for brukeren ved overføring av støt dersom det brukes over vanlige briller.
- Sveisemasken beskytter ikke mot eksplosive stoffer eller etsende væsker.
- Filteret skal ikke dyppes under vann.
- Ikke ha løsningsmidler på filter eller vernemaskens hoveddel.

4. Produktmerking

	Personlig verneutstyr i samsvar med PVU-forordningen (EU) 2016/425.
---	---

5. Betjening

5.1. INNSETTING AV BATTERI



Batteridrift med type CR2450.

1. Sett knappcellen inn i batterirommet på sveisehjelm.
2. Pass på riktig polaritet, se på merkingen på batterirommet.
3. Bytt batteriet  når indikatoren på linsen lyser rødt.

5.2. TESTE FORMØRKNINGSTRINNET



1. Trykk på knappen TEST og hold den inne for å kontrollere mørkhetsgraden før sveising.
2. Trykk på TEST slipp.

► Siktvinduet skifter automatisk til lys tilstand (trinn 3).

5.3. VELGE FORMØRKNINGSTRINN



1. Velg formørkningstrinn i samsvar med ønsket sveiseprosess.
 - Ta hensyn til tabellen for formørkningstrinn.
2. Drei regulatoren på sveisemasken til ønsket posisjon.

5.3.1. Følsomhet



For optimal ytelse og følsomhet må den stilles inn på maksimum. Reduser litt etter litt, helt til filterets reaksjon bare skjer på sveiseblitsen. Vær oppmerksom på lysforholdene i omgivelsene som f.eks. direkte sollys eller sterkt kunstig lys.

- Regulær følsomheten med den trinnløse dreiebryteren på baksiden av sveisemasken med HI (høy) eller LO (lav).
- MID-HIGH (middels) er standardinnstilling for den normale arbeidsdagen.
- Maksimal følsomhet er egnet for enkle sveiestrømarbeider, WIG eller andre arbeider.
- Ved feil som skyldes for mye lys i omgivelsene, brukes innstillingen LO.

5.3.2. Forsinkelse



Velg kortere forsinkelse for punktsveising. Velg lengre forsinkelse for WIG-, MIG- eller MAG-sveising.

1. Når sveisingen er avsluttet, veksler vinduet automatisk tilbake fra mørkt til lyst.
2. Det kan kompenseres for en lys ettergløding med en forhåndsinnstilt forsinkelse.
3. Velg "S" for kort (0,1 s) eller "L" for lang (1 s).
4. Regulær innstillingen med den trinnløse dreiebryteren.

5.4. SLIPEARBEIDER



1. Drei knappen til posisjonen «GRIND» (sliping).
 - Automatisk mørkløsning slått av, gir klar sikt til sliping.
 - Indikatoren lyser grønt og blinker hvert tredje sekund .
2. Før du starter sveiearbeidet, må du forsikre deg om at det automatiske mørkleggingsfilteret er tilbake i sveisemodus.

5.5. TILPASSE PASSFORMEN

5.5.1. Sveisemaske



Still inn sveisemasken så den sitter fast på hodet, ikke for stramt (Y).

1. Regulær den totale omkretsen ved å dreie på knappen på baksiden av pannebåndet.
 - Tilpasningen kan gjøres under bruk.
 2. Dersom hodebåndet sitter for høyt eller for lavt på hodet, kan båndet justeres på oversiden av hodet.
 3. Ta låsestiften ut av hullet i hodebåndet.
 4. Still inn på større eller mindre bredde og lås båndet igjen i neste hull (W).
 5. Kontroller pannebåndets passform ved å løfte av og sette på sveisemasken gjentatte ganger.
- Juster hodebåndet på nytt dersom det sklir ut av stilling ved vipning.

5.5.2. Avstand mellom sveisemaske og ansikt



1. Løsne blokkmutteren (T på illustrasjonen).
 - Regulær avstanden mellom sveisemasken og ansiktet i nederste stilling.
2. Løsne blokkmutteren på begge sider av sveisemasken.
3. Plasser den lange siden av sveisemasken nærmere eller lengre bort fra ansiktet (Z på illustrasjonen).
4. Sikre samme avstand for øyeparet til vesiret for å få en jevn formørkningseffekt.

5. Skru blokkmutteren fast igjen.

► Justeringen er avsluttet.

5.5.3. Synsvinkel



1	Hellingjustering	2	Lengdejustering
---	------------------	---	-----------------



Vinkelinnstillingen er plassert på høyre side av sveishjelmen.

1. Løsne spenningen på høyre dreieknott.
2. Skyv den øvre enden av justeringsspaken utover til spakens stopplapp frigjør hakkene.
3. Vri spaken fremover eller bakover til ønsket hellingsposisjon.
4. Stopper automatisk når den slippes og fester sveishjelmen i valgt posisjon.
 - Sveisemaske klar til bruk.
5. Juster mørkhetsgraden under bruk ved å stille inn potensiometeret på nytt.

6. Vedlikehold

6.1. UTSKIFTNING

6.1.1. Ytre sveiseglass



Skift ut sveisemasken ved skader på det ytre sveiseglasset.

1. Demonter holdermodulen.
2. Ta det ytre sveiseglasset av sveisemasken, fjern tetningen fra dekklinse.
3. Monter en ny dekklinse og sett den inn i sveisemasken.

► Ny montering utføres på samme måte som monteringen.

6.1.2. Indre sveiseglass



Fjern den innvendige dekklinse ved skader.

1. Sett en fingernekl i utsparingen under patronvisningsvinduet.
2. Bøy linsen opp til den løsner fra kantene av patronvisningsvinduet.

6.1.3. Formørkningsfilter



1. Ta holdermodulen av sveisemasken.
2. Bøy litt på øvre ende av holderen for å ta patronen ut av rammen.
3. Sett en ny patron inn i rammen i samsvar med .
4. Sett patronen inn i holderen som vist.
5. Sett holdermodulen inn i sveisemasken igjen.

7. Feil og utbedring av feil

Feil	Mulig årsak	Tiltak
Uregelmessig mørklegging	■ Hodebåndet er justert ujevnt. ■ Avstanden mellom øynene og filterlinsen er ulik.	Juster hodebåndet på nytt for å redusere avstanden til filteret.
Automatisk mørkelsesfilter gir ikke lyd eller flimrer	Linsen på frontdekselet er skitten eller skadet.	Bytt ut linsen.
	Sensorer tilsmusset.	Rengjør sensoroverflatene.
	Sveisestrømmen er for lav.	Still inn høyere følsomhetsnivå.
	Ingen strøm.	■ Kontroller at batteriet fungerer. ■ Pass på riktig polering. ■ Kontroller at batteriet er i god stand. ■ Rengjør batteriets overflate.
Langsom reaksjon	Arbeidsmiljøets temperatur er for lav.	Ikke bruk sveisemasken under -5 °C.

Feil	Mulig årsak	Tiltak
Dårlig sikt	Utvendig eller innvendig frontrute samt filter er tilsmusset.	Bytt ut frontglassene.
	Omgivelseslyset er ikke tilstrekkelig.	Øk omgivelseslyset.
	Feil valg av mørkhetsgrad.	Tilbakestill mørkhetsnivå
	Folie er fortsatt på frontruten.	Fjern folien på frontruten.
Sveisemasken glir av	Sveisemasken er ikke riktig innstilt.	Korrigerer passformen.

8. Rengjøring



Ikke bruk aggressive rengjøringsløsninger. Sensorer og solceller skal rengjøres med metylert alkohol og en ren, løfri klut.

- Tørk av sveisemasken med en myk klut.
- Rengjør filteret regelmessig.

9. Transport

Transporteres i beskyttelsesomslaget eller oppbevaringsboksen.

10. Lagring

Skal ikke oppbevares i nærheten av etsende, aggressive, kjemiske substanser, løsemidler, fuktighet og smuss. Oppbevares beskyttet mot lys og støvfritt i originalemballasjen eller i en ren eske på et tørt sted.

Lagres ved temperaturer mellom -20 °C og +70 °C. Ta ut batteriet før lagring.

11. Reservedeler

Bruk kun originale reserve- og slidedeler. Originale reservedeler kan bestilles fra kundeservice i Hoffmann Group.


J

Nr.	Betegnelse	Antall	Art.-nr.:
A	Skål (sveisemaske)	1	097959 BLACK
B	Gummiholder	1	
C	Ytre sveiseglass	1	097955 OUTER
D	Automatisk formørkningsfilter	1	097959 BLACK
E	Indre sveiseglass	1	097956 INNER
F	Objektivholder	1	


K

Nr.	Betegnelse	Antall	Art.-nr.:
1	Sveisebånd	2	097958 BAND
2	Underlagsskive	1	
3	Underlagsskive	1	
4	Fast underlagsskive	2	
5	Gummiunderlagsskive	2	
6	Blokkmutter	2	
7	Tannhjuls-underlagsskive	1	
8	Vinkelbegrensningsskive	1	
9	Høyre skrue	1	
10	Venstre skrue	1	
11	Regulerbart hodebånd	1	
12	Fremre hodedeksel	1	

de

12. Forklaring



Shade Guide Table
Welding Process
ARC CURRENT (Amperes)
SMAW
MIG (heavy)
MIG (light)
TIG, GTAW
MAG/COL
SAW
PAC
PAW

Tabell for formørkningstrinn
 Sveiseprosess
 Lysbuestrøm
 Metall-lysbuesveising
 Metall-inertgass-sveising (MIG, tungmetaller)
 Metall-inertgass-sveising (MIG, lettmetaller)
 Wolfram-inertgass-sveising
 Metallaktivgass-sveising
 Senket lysbuesveising
 Plasmaskjæring
 Plasmasveising

en

bg

da

fi

fr

it

hr

lt

nl

no

pl

pt

ro

sv

sk

sl

es

cs

hu

13. Utløpstid



Skal ved korrekt lagring kasseres senest 5 år etter første bruk, samt ved skader eller stor grad av tilsmussing. Se produksjonsdato i påskrift  (MM/ÅÅÅÅ) på emballasje eller etikett.

14. Avfallsbehandling



Overhold nasjonale og regionale forskrifter om miljøvern og avfallshåndtering og kasser eller resirkuler på forskriftsmessig måte. Metaller, metalløider, komposittmaterialer og tilsetningsstoffer må sorteres etter type og kasseres på en miljøvennlig måte. Gjenbruk foretrekkes før kassering. Ta batterier og oppladbare batterier til et egnet innsamlingssted.

15. Sertifisering

Sveisemaske i henhold til EN ISO 16321-1:2022, EN ISO 16321-2:2021.

Risikokategori II.

Samsvarer med PVU-forordningen (EU) 2016/425.

Kontrollert og sertifisert (modul B) av:

DIN CERTCO Gesellschaft für Konformitätsbewertung MBH · Alboinstraße 56 · 12103 · Berlin · Germany ·

Notified Body number: 0196

CCQS Certification Services Limited · Block 1 Blanchardstown Corporate Park · Ballycoolin Road · Blanchardstown · Dublin 15
 D15 AKK1 Dublin · Ireland · Notified Body number: 2834

EU-samsvarserklæringen er tilgjengelig under følgende adresse: <https://www.hoffmann-group.com/service/downloads/doc>

1. Informacje ogólne



Należy zapoznać się z informacjami o użytkowaniu i przestrzegać ich oraz zachować je na przyszłość, przechowując w dostępnym miejscu.

2. Opis produktu

Maska spawalnicza do ochrony oczu i twarzy przed iskrzeniem, odpryskami i szkodliwym promieniowaniem w normalnych warunkach spawania. Filtr z automatycznym zaciemnianiem w przypadku łuku elektrycznego umożliwia automatyczne przechodzenie ze stanu jasnego w ciemny. Po zakończeniu spawania maska automatycznie powraca do stanu jasnego.

3. Bezpieczeństwo

3.1. PODSTAWOWE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

PRZESTROGA

Różnice między oznaczeniem szybek i ramek

Ryzyko obrażeń wskutek niewystarczającej ochrony przez okulary ochronne.

- ▶ W razie różnic między oznaczeniami należy uwzględnić mniejszą wartość.

PRZESTROGA

Uszkodzona maska spawalnicza

Uszkodzenie lub silne zabrudzenie maski spawalniczej pogarsza jej działanie ochronne.

- ▶ Przed każdym użyciem należy przeprowadzić kontrolę wzrokową maski spawalniczej pod kątem zarysowań, odprysków lub innych uszkodzeń.
- ▶ Porysowane lub uszkodzone szybki ochronne należy wymienić na nowe i należy zaprzestać ich użytkowania.

PRZESTROGA

Reakcja alergiczna

Chociaż materiał, z którego wykonano maskę spawalniczą, jest hipoalergiczny, w przypadku kontaktu ze skórą wrażliwą może wystąpić reakcja alergiczna.

- ▶ W razie reakcji alergicznej zaprzestać użytkowania maski spawalniczej. Zasięgnąć porady lekarskiej.

3.2. UŻYTKOWANIE ZGODNIE Z PRZEZNACZENIEM

Chronią oczy przed niebezpiecznym promieniowaniem ultrafioletowym i podczerwonym. Przed każdym użyciem sprawdzić osadzenie maski spawalniczej oraz jej dopasowanie do kształtu głowy. Dobrać czas opóźnienia, czułość i poziom zaciemnienia przed użyciem. Wymieniać tylko elementy opisane w instrukcji użytkowania. Nie dokonywać żadnych samodzielnych modyfikacji. Szybki ochronne wzmocnione filtrami mineralnymi stosować tylko w połączeniu z odpowiednią podkładką. Chronić filtr przed kontaktem z cieczami lub brudem. Stosować tylko z oczyszczonymi i niezakrytymi czujnikami. Ochrona oczu przed zderzeniem z cząstkami o średniej energii do maks. 120 m/s. Do stosowania w zakresie temperatury od -5°C do +55°C. W razie potrzeby ochrony przed cząstkami o dużej prędkości w ekstremalnych temperaturach należy pamiętać, aby w przypadku okularów ochronnych oznaczonych literą T znajdowała się ona bezpośrednio za literą oznaczającą intensywność zderzenia, a więc przykładowo CT, DT lub ET. Jeżeli za literą oznaczającą intensywność zderzenia brakuje litery T, okulary ochronne można stosować do ochrony przed cząsteczkami o dużej prędkości wyłącznie w temperaturze pokojowej. Urządzenie ochronne nadaje się do stosowania z głowicą pomiarową 1-M. Urządzenia zabezpieczające, które uległy uderzeniu, nie mogą być dalej używane i należy je zutylizować oraz wymienić. Nie nadaje się do jazdy i stosowania w ruchu drogowym.

3.2.1. Oznaczenie szybek ochronnych i ramki

Automatyczny filtr zaciemniający

Norma	
16321	Zastosowana norma
Skrót nazwy producenta	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
wydajność filtra	
W	
Stopień jasności	
3	

Stopień przyciemnienia	
9–13	
Klasa zależności kątowej	
V2	
Oznaczenie ramki	
Norma	
16321	Zastosowana norma
Skrót nazwy producenta	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
Maksymalny poziom ochrony dla filtra ochronnego spawalniczego	
W15	
Wytrzymałość mechaniczna	
E	Zderzenie z cząstkami o średniej energii 120 m/s
Rozmiar	
1-M	
Oznaczenie	
CE	
Soczewki	
Skrót nazwy producenta	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
Wytrzymałość mechaniczna	
E	Zderzenie z cząstkami o średniej energii 120 m/s
Oznaczenie	
CE	

W razie różnic między oznaczeniami ramek i szybek ochronnych należy uwzględnić mniejszą wartość.

3.3. NIEWŁAŚCIWE UŻYTKOWANIE

- Nie stosować do spawania laserowego oraz w procesach spawania autogenicznego / skrawania.
- Nie odkładać maski spawalniczej na gorące powierzchnie.
- Nie otwierać automatycznego filtra zaciemniającego ani nie manipulować przy nim.
- Maskę spawalniczą nie chroni przed uderzeniami.
- Środki ochrony oczu chroniące przed cząstkami o dużej prędkości stanowią zagrożenie dla użytkownika wskutek przenoszenia uderzeń, gdy są noszone na zwykłych okularach korekcyjnych.
- Maskę spawalniczą nie chroni przed substancjami wybuchowymi ani przed żrącymi cieczami.
- Nie zanurzać filtra w wodzie.
- Nie stosować rozpuszczalników na filtrze ani na korpusie maski.

4. Oznaczenie produktu

CE	Środki ochrony indywidualnej zgodne z rozporządzeniem w sprawie środków ochrony indywidualnej (UE) 2016/425.
-----------	--

5. Obsługa

5.1. WKŁADANIE BATERII



Zasilanie z baterii w przypadku typu CR2450.

1. Umieścić baterię guzikową w zasobniku baterii maski spawalniczej.
2. Pamiętać o biegunowości (patrz nadruk na zasobniku baterii).
3. Wymienić baterię  B, gdy wskaźnik na obiektywie świeci się na czerwono.

5.2. SPRAWDZANIE POZIOMU PRZYCIEMNIENIA



1. Przytrzymać wciśnięty przycisk TEST, aby sprawdzić poziom przyciemnienia przed spawaniem.
2. Zwolnić przycisk TEST

► Okienko automatycznie ulega rozjaśnieniu (stopień 3).

5.3. WYBÓR POZIOMU PRZYCIEMNIENIA



1. Wybrać poziom przyciemnienia stosownie do potrzebnego procesu spawania.
 - Mieć na uwadze tabele poziomów przyciemnienia.
2. Obrócić regulator na masce spawalniczej w wybrane położenie.

5.3.1. Czułość



 *Ustawić czułość w maksimum w celu zapewnienia optymalnej wydajności i czułości. Zmniejszać do momentu, aż filtr będzie reagować tylko na błysk światła spawania. Uważać na oświetlenie w otoczeniu, jak np. bezpośrednie promieniowanie słoneczne lub intensywne światło sztuczne.*

- Ustawić czułość bezstopniowym pokrętkiem z tyłu maski spawalniczej na HI (wysoka) lub LO (niska).
- Ustawienie standardowe MID-HIGH (średnie) w zwykłych warunkach pracy.
- Maksymalna czułość nadaje się do prostych prac z prądem spawalniczym, spawania WIG lub innych prac.
- W razie zakłóceń spowodowanych nadmiernym światłem z otoczenia użyć ustawienia LO.

5.3.2. Opóźnienie



 *Do spawania punktowego dobrać krótsze opóźnienie. Do spawania WIG, MIG lub MAG wybrać dłuższe opóźnienie.*

1. Po zakończeniu spawania okienko automatycznie rozjaśnia się.
2. Jasną poświatę można skompensować wstępnie ustawionym opóźnieniem.
3. Wybrać „S” dla krótkiego (0,1 s), lub „L” dla długiego „L” (1 s).
4. Wyregulować używając bezstopniowego pokrętła.

5.4. PRACE SZLIFIERSKIE



1. Obrócić pokrętło w położenie „GRIND” (szlifowanie).
 - Automatyczne przyciemnienie wyłączone, co umożliwia swobodny widok na szlifowanie.
 - Wskaźnik świeci się na zielono i miga co 3 sekundy .
2. Przed rozpoczęciem prac spawalniczych sprawdzić, czy automatyczny filtr przyciemniający znajduje się z powrotem w trybie spawania.

5.5. DOPASOWANIE

5.5.1. Maski spawalnicza



 *Maska spawalnicza osadzona mocno na głowie; nie ustawiać zbyt ciasno (Y).*

1. Wyregulować obwód, obracając pokrętkiem z tyłu opaski czołowej.
 - Istnieje możliwość dopasowania podczas noszenia.
2. Jeżeli opaska nagłowna jest osadzona zbyt wysoko lub zbyt nisko, wyregulować pasek na górnej części głowy.
3. Wyciągnąć kolek blokujący z otworu w opasce nagłownej.
4. Ustawić większą lub mniejszą szerokość i ponownie zablokować pasek w kolejnym otworze (W).
5. Sprawdzić dopasowanie opaski czołowej, wielokrotnie podnosząc i opuszczając maskę.

► Ponownie wyregulować w razie przesunięcia przy przechyleniu.

5.5.2. Odległość maski spawalniczej od twarzy



1. Odkręcić nakrętkę blokującą (T na ilustracji).
► Ustawić odległość maski spawalniczej od twarzy w dolnym położeniu.
2. Odkręcić nakrętkę blokującą po obydwu stronach maski spawalniczej.
3. Przybliżyć długi bok maski spawalniczej do twarzy (Z na ilustracji) lub oddalić.
4. Aby uzyskać efekt równomiernego przyciemnienia, każde oko musi znajdować się w takiej samej odległości od wizjera.
5. Przykręcić nakrętkę blokującą.

► Regulacja zakończona.

5.5.3. Kąt patrzenia



1	Regulacja nachylenia	2	Regulacja wzdłużna
---	----------------------	---	--------------------



Położenie regulacji nachylenia z prawej strony maski spawalniczej.

1. Odkręcić prawe pokrętko.
2. Przesuwać górny kraniec dźwigni nastawczej na zewnątrz do momentu, aż zaczep blokujący dźwigni wysunie się z nacięciem.
3. Obrócić dźwignię w przód lub w tył w wybrane pochylenie.
4. W momencie zwolnienia blokada automatycznie zatrząskuje się z powrotem, mocując maskę spawalniczą w wybranym położeniu.
► Maska spawalnicza gotowa do pracy.
5. Ustawić poziom przyciemnienia podczas pracy, ponownie ustawiając potencjometr.

6. Konserwacja

6.1. WYMIANA

6.1.1. Szybka nakładana zewnętrzna



W razie uszkodzenia wymienić szybkę nakładaną zewnętrzną maski.

1. Wyciągnąć podzespół uchwytu.
2. Zdjąć szybkę nakładaną zewnętrzną z maski, usunąć uszczelkę z soczewki wierzchniej.
3. Założyć nową soczewkę wierzchnią i umieścić ją w masce.

► Montaż odbywa się w taki sam sposób jak demontaż.

6.1.2. Szybka nakładana wewnętrzna



W razie uszkodzenia usunąć wewnętrzną soczewkę wierzchnią.

1. Umieścić paznokcie w wycięciu pod okienkiem wkładu.
2. Wygiąć soczewkę do góry, aż wysunie się z brzegów okienka wkładu.

6.1.3. Filtr zaciemniający



1. Zdjąć podzespół uchwytu z maski.
2. Lekko wygiąć górny kraniec uchwytu, aby wyjąć wkład z ramki.
3. Umieścić nowy wkład w ramce zgodnie z .
4. Umieścić wkład w uchwycie w przedstawiony sposób.
5. Umieścić podzespół uchwytu z powrotem w masce.

7. Usterki i usuwanie błędów

Usterki	Możliwa przyczyna	Działanie
Przyciemnienie nieregularne	■ Nierównomierne ustawienie opaski nagłownej. ■ Różna odległość oczu od soczewki filtra.	Ponownie wyregulować opaskę, aby zmniejszyć odległość od filtra.
Automatyczny filtr zaciemniający nie zmienia barwy bądź miga	Zanieczyszczenie lub uszkodzenie soczewki w osłonie przedniej.	Wymienić soczewkę.

Usterki	Możliwa przyczyna	Działanie
	Zanieczyszczenie czujników.	Oczyszczyć powierzchnie czujników.
	Za niski prąd spawalniczy.	Ustawić wyższą czułość.
	Brak prądu.	■ Sprawdzić działanie baterii. ■ Sprawdzić biegunowość. ■ Sprawdzić, czy bateria znajduje się w prawidłowym stanie. ■ Oczyszczyć powierzchnię baterii.
Powolna reakcja	Za niska temperatura środowiska pracy.	Nie stosować maski spawalniczej w temperaturze poniżej -5°C.
Słaba widoczność	Zabrudzenie szybki nakładanej zewnętrznej i wewnętrznej oraz filtra.	Wymienić szybki nakładane.
	Niewystarczające światło z otoczenia.	Zwiększyć światło z otoczenia.
	Źle dobrany stopień zaciemnienia.	Zresetować stopień zaciemnienia
	Na szybcie nakładanej nadal znajduje się folia.	Usunąć folię z szybki nakładanej.
Maska spawalnicza przesuwą się	Nieprawidłowe ustawienie maski spawalniczej.	Skorygować dopasowanie.

8. Czyszczenie



Nie używać silnych roztworów środków czyszczących. Czujniki i ogniwa słoneczne czyścić alkoholem metylowym i czystą ściereczką niepozostawiającą włókien.

- Przetrzeć maskę miękką ściereczką.
- Regularnie czyścić filtry.

9. Transport

Transportować w etui ochronnym lub innym pojemniku do przechowywania.

10. Magazynowanie

Nie przechowywać w pobliżu żrących, agresywnych substancji chemicznych, rozpuszczalników, wilgoci i brudu.

Przechowywać w oryginalnym opakowaniu lub w czystym pudełku, w suchym i chronionym przed światłem i kurzem miejscu.

Przechowywać w temperaturze od -20°C do +70°C. Przed magazynowaniem wyjąć baterię.

11. Części zamienne

Stosować wyłącznie oryginalne części zamienne i zużywalne. Nabywanie oryginalnych części zamiennych za pośrednictwem działu obsługi klienta Hoffmann Group.



Nr.	Nazwa	Ilość	Nr art.:
A	Przyłbica (maska spawalnicza)	1	097959 BLACK
B	Uchwyt gumowy	1	
C	Szybka nakładana zewnętrzna	1	097955 OUTER
D	Automatyczny filtr zaciemniający	1	097959 BLACK
E	Szybka nakładana wewnętrzna	1	097956 INNER
F	Uchwyt obiektywu	1	



Nr.	Nazwa	Ilość	Nr art.:
1	Opaska przeciwpotna	2	097958 BAND
2	Podkładka	1	
3	Podkładka	1	

Nr.	Nazwa	Ilość	Nr art.:
4	Podkładka stała	2	
5	Podkładka gumowa	2	
6	Nakrętka blokująca	2	
7	Podkładka koła zębatego	1	
8	Szybka ograniczająca kąt	1	
9	Śruba prawa	1	
10	Śruba lewa	1	
11	Regulowana taśma nagłowna	1	
12	Przednia osłona głowy	1	

12. Legenda



Shade Guide Table
Welding Process
ARC CURRENT (Amperes)
SMAW
MIG (heavy)

MIG (light)

TIG, GTAW

MAG/COL
SAW
PAC
PAW

Tabela poziomów przyciemnienia

Proces spawania

Prąd łuku

Spawanie elektrodą otuloną

Spawanie elektrodą topliwą w osłonie atmosfery gazu obojętnego (metale ciężkie)

Spawanie elektrodą topliwą w osłonie atmosfery gazu obojętnego (metale lekkie)

Spawanie za pomocą nietopliwej elektrody wolframowej w osłonie gazu obojętnego

Spawanie w osłonie gazów aktywnych

Spawanie łukiem krytym

Spawanie łukiem plazmowym

Spawanie plazmowe

13. Czas przydatności do użytku



W przypadku prawidłowego magazynowania zutilizować najpóźniej po upływie 5 lat od pierwszego użycia oraz w razie uszkodzeń lub silnego zabrudzenia. Data produkcji jest nadrukowana (w formacie MM/RRRR) na opakowaniu lub etykiecie.

14. Utylizacja



Przestrzegać krajowych i lokalnych przepisów dotyczących ochrony środowiska i utylizacji regulujących prawidłowe usuwanie i recykling odpadów. Metale, niemetale, materiały kompozytowe i pomocnicze należy posegregować i zutilizować w sposób nieszkodliwy dla środowiska naturalnego. Ponowne wykorzystanie ma priorytet przed utylizacją. Baterie i akumulatory należy przekazać do odpowiedniego punktu zbiórki.

15. Certyfikacja

Maska spawalnicza zgodna z normami EN ISO 16321-1:2022, EN ISO 16321-2:2021.

Kategoria ryzyka II.

Zgodność z rozporządzeniem w sprawie środków ochrony indywidualnej (UE) 2016/425.

Organ sprawdzający i certyfikujący (moduł B):

DIN CERTCO Gesellschaft für Konformitätsbewertung MBH · Alboinstraße 56 · 12103 · Berlin · Germany ·

Notified Body number: 0196

CCQS Certification Services Limited · Block 1 Blanchardstown Corporate Park · Ballycoolin Road · Blanchardstown · Dublin 15 D15 AKK1 Dublin · Ireland · Notified Body number: 2834

Deklaracja zgodności UE jest dostępna pod adresem: <https://www.hoffmann-group.com/service/downloads/doc>

1. Indicações gerais



Ler e respeitar as informações de utilização, guardar para referência futura e manter sempre disponível para consulta.

2. Descrição do produto

Máscara de soldar para proteger os olhos e o rosto de faíscas, respingos e radiação prejudicial em condições de soldagem normais. Filtro com escurecimento automático no caso de arcos elétricos para a troca automática do estado claro para escuro. Regresso automático ao estado claro depois de soldar.

3. Segurança

3.1. INDICAÇÕES BÁSICAS DE SEGURANÇA

CUIDADO

Divergências entre a marcação das lentes e da armação

Perigo de ferimentos devido à proteção insuficiente dos óculos de proteção.

- Em caso de divergências entre as marcações, deve ser observado o valor mais baixo.

CUIDADO

Máscara de soldadura danificada

Comprometimento da proteção devido a danos ou sujidade excessiva na máscara de soldadura.

- Inspeção visualmente o exterior da máscara de soldadura antes de cada utilização para verificar se existem riscos, lascas ou outros danos.
- Substitua as lentes riscadas ou danificadas e não as utilize mais.

CUIDADO

Reação alérgica

O material utilizado na máscara de soldar é hipoalergénico, contudo, podem ocorrer reações alérgicas em caso de contacto com pele sensível.

- Em caso de reação alérgica, não voltar a utilizar a máscara de soldar. Consultar um médico.

3.2. UTILIZAÇÃO ADEQUADA

Protege os olhos contra raios UV/IV perigosos. Verificar o ajuste da máscara de soldar antes de cada utilização e adaptá-la ao formato da cabeça. Antes da utilização, seleccionar o tempo de atraso, a sensibilidade e o nível de escurecimento para a respetiva aplicação. Substituir apenas as peças descritas neste manual de instruções. Não realizar conversões por conta própria. Utilizar visores reforçados com filtros minerais apenas em combinação com um visor traseiro adequado. Proteger o filtro contra contacto com líquidos ou sujidade. Utilizar apenas com sensores limpos e descobertos. Protege os olhos contra choques de partículas de média energia até 120 m/s. Para utilização com temperaturas de -5 °C a +55 °C. Com a proteção necessária contra partículas de alta velocidade a temperaturas extremas, certifique-se de que os óculos de segurança estão marcados com a letra T diretamente após a letra referente à intensidade do impacto, ou seja, CT, DT ou ET. Se a letra referente à intensidade do impacto não for seguida da letra T, use óculos de segurança contra partículas de alta velocidade apenas à temperatura ambiente. O dispositivo de proteção é adequado para utilização com a sonda 1-M. Os dispositivos de proteção que tenham sido sujeitos a impactos não podem continuar a ser utilizados, devendo ser eliminados e substituídos. Não adequado para condução e utilização no trânsito rodoviário

3.2.1. Marcação das lentes de proteção e da armação

Filtro de escurecimento automático

Norma	
16321	Norma aplicada
Abreviação Fabricante	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
capacidade de filtragem	
W	
nível claro	
3	

nível de escuridão	
9 - 13	
Classe de dependência angular	
V2	
Identificação da estrutura	
Norma	
16321	Norma aplicada
Abreviação Fabricante	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
Nível máximo de proteção para o filtro de proteção para soldadores	
W15	
Força mecânica	
E	Impacto com energia média 120 m/s
Tamanho	
1-M	
Identificação	
CE	
Lentes	
Abreviação Fabricante	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
Força mecânica	
E	Impacto com energia média 120 m/s
Identificação	
CE	

O valor mais baixo deve ser tido em conta em caso de desvios entre as marcas da estrutura e do disco de proteção.

3.3. UTILIZAÇÃO INDEVIDA

- Não usar para soldagem a laser e soldagens/cortes com oxicorte.
- Nunca depositar a máscara de soldar sobre uma superfície quente.
- Nunca abrir ou manipular o filtro de escurecimento automático.
- A máscara de soldar não protege contra perigos de impactos.
- Os dispositivos de proteção ocular contra partículas a alta velocidade constituem um perigo para o utilizador devido à transferência dos choques quando são usados sobre óculos de correção convencionais.
- A máscara de soldar não protege contra substâncias explosivas ou líquidos corrosivos.
- Não mergulhar o filtro em água.
- Não aplicar solventes no filtro ou no corpo da máscara de proteção.

4. Designação do produto

CE	Equipamento de proteção individual em conformidade com o regulamento EPI (UE) 2016/425.
----	---

5. Operação

5.1. COLOCAR PILHA



Funcionamento com pilha tipo CR2450.

1. Insira a pilha botão no compartimento da máscara de soldadura.
2. Preste atenção à polaridade correta, observe a impressão no compartimento das pilhas.
3. Substitua a bateria quando o indicador na lente acender a vermelho.

5.2. TESTAR NÍVEL DE ESCURECIMENTO



1. Mantenha pressionada a tecla TEST para verificar o nível de escurecimento antes do processo de soldadura.
2. Tecla TEST soltar.

► A janela de visualização muda automaticamente para o estado claro (nível 3).

5.3. SELECIONAR O NÍVEL DE ESCURECIMENTO



1. Selecionar o nível de escurecimento de acordo com a soldagem desejada.
 - Observar a tabela para níveis de escurecimento.
2. Rodar o regulador na máscara de soldar até à posição desejada.

5.3.1. Sensibilidade



(i) Para um desempenho e sensibilidade ideal ajustar para o máximo. Reduzir gradualmente até que o filtro reaja apenas ao raio de luz de soldagem. Ter em conta as condições de luz ambiente, como luz solar direta ou luz artificial intensa.

- Regular a sensibilidade através do botão rotativo contínuo na parte de trás da máscara de soldar com HI (alta) ou LO (reduzida).
- Ajuste standard MID-HIGH (média) para dia-a-dia normal de trabalho.
- Sensibilidade máxima adequada para trabalhos simples de corrente de solda, TIG ou outros trabalhos.
- No caso de falhas causadas por luz ambiente excessiva, usar o ajuste LO.

5.3.2. Atraso



(i) Para soldagem por pontos escolher um atraso mais curto. Para trabalhos de soldagem TIG, MIG ou MAG escolher uma atraso mais demorado.

1. Após a soldagem, o visor muda automaticamente de escuro para claro.
2. Um recozimento claro pode ser compensado com um atraso predefinido.
3. "S" para curto (0,1 s) ou "L" para longo (1 s).
4. Ajustar a definição com o botão rotativo contínuo.

5.4. TRABALHOS DE LIXAMENTO



1. Gire o botão para a posição «GRIND» (Aplique pressão para moer).
 - O escurecimento automático está desligado, permitindo uma visão clara para o polimento.
 - O indicador acende a luz verde e pisca a cada 3 segundos .
2. Antes de iniciar os trabalhos de soldadura, certifique-se de que o filtro de escurecimento automático voltou ao modo de soldadura.

5.5. ADAPTAR O AJUSTE DA MÁSCARA

5.5.1. Máscara de soldar



(i) Ajustar bem máscara de soldar à cabeça sem que fique muito apertada (Y).

1. Regular o tamanho rodando o botão na parte de trás da fita.
 - O ajuste pode ser feito com a máscara posta.
 2. Se a cinta para cabeça estiver muito alta ou muito baixa na cabeça, ajustar a faixa na parte superior da cabeça.
 3. Remover o pino de bloqueio do orifício na cinta para cabeça.
 4. Ajustar para uma largura mais larga ou mais apertada e voltar a prender a faixa no orifício mais próximo (W).
 5. Verificar o ajuste da faixa da cabeça levantando e colocando várias vezes a máscara de soldar.
- Reajustar a cinta para cabeça se ela escorregar ao inclinar.

5.5.2. Distância entre máscara de soldar e rosto



1. Soltar a porca de bloqueio (T na figura).
► Ajustar a distância entre máscara de soldar e rosto para a posição inferior.
2. Soltar a porca de bloqueio de ambos os lados na máscara de soldar.
3. Posicionar o lado comprido da máscara de soldar mais próximo ou mais afastado do rosto (Z na figura).
4. Para um efeito de escurecimento uniforme assegurar a mesma distância do par de olhos do visor.
5. Voltar a aparafusar a porca de bloqueio.

► Ajuste terminado.

5.5.3. Ângulo de visão



1	ajuste de inclinação	2	ajuste longitudinal
---	----------------------	---	---------------------



Posição do ajuste de inclinação no lado direito da máscara de soldadura.

1. Solte a tensão no botão giratório direito.
2. Empurre a extremidade superior da alavanca de ajuste para fora até que a lingueta de batente da alavanca libere os entalhes.
3. Gire a alavanca para a frente ou para trás até a posição de inclinação desejada.
4. O batente encaixa automaticamente ao soltar e fixa a máscara de soldadura na posição selecionada.
► Máscara de soldadura pronta a usar.
5. Regule o nível de escurecimento durante a utilização, reajustando o potenciômetro.

6. Manutenção

6.1. SUBSTITUIÇÃO

6.1.1. Vidro exterior



Em caso de danos, substituir o vidro exterior da máscara de soldar.

1. Remover o módulo de suporte.
2. Remover o vidro exterior da máscara de soldar, retirar a vedação da lente de cobertura.
3. Colocar uma nova lente de cobertura e montar na máscara de soldar.

► Montagem de forma igual à desmontagem.

6.1.2. Vidro interior



Remover a lente de cobertura interior em caso de danos.

1. Posicionar uma unha no entalhe por baixo do visor de cartuchos.
2. Dobrar a lente para cima, até que esta se solte das margens do visor de cartuchos.

6.1.3. Filtro de escurecimento



1. Remover o módulo de suporte da máscara de soldar.
2. Dobrar ligeiramente a extremidade superior do suporte, para remover o cartucho da estrutura.
3. Inserir um novo cartucho conforme  na estrutura.
4. Colocar o cartucho no suporte como ilustrado.
5. Inserir de novo o módulo de suporte na máscara de soldar.

7. Falhas e eliminações de erros

Falhas	Causa possível	Medida
Escurecimento irregular	■ A faixa para a cabeça foi ajustada de forma irregular. ■ A distância entre os olhos e a lente do filtro é desigual.	Reajuste a faixa de cabeça para diminuir a distância até ao filtro.
O filtro de escurecimento automático não emite som nem cintila	A lente da tampa frontal está suja ou danificada.	Substituir a lente.
	Sensores sujos.	Limpar as superfícies dos sensores.

Falhas	Causa possível	Medida
	Corrente de soldadura demasiado baixa.	Defina um nível de sensibilidade mais elevado.
	Sem energia.	■ Verifique o funcionamento da bateria. ■ Certifique-se de que a polaridade está correta. ■ Verifique se a bateria está em boas condições. ■ Limpe a superfície da bateria.
Resposta lenta	Temperatura do ambiente de trabalho demasiado baixa.	Não utilize a máscara de soldadura a temperaturas inferiores a -5 °C.
Visibilidade reduzida	Lente externa ou interna, bem como filtro sujos.	Substituir os vidros de proteção.
	A luz ambiente não é suficiente.	Aumente a luz ambiente.
	Nível de escurecimento selecionado incorretamente.	Redefinir nível de escurecimento
	A película ainda se encontra na lente frontal.	Remova a película da lente frontal.
A máscara de soldadura desliza	Máscara de soldadura mal ajustada.	Corrigir o ajuste.

8. Limpeza



Não usar soluções de limpeza agressivos. Limpar os sensores e as células solares com álcool metilado e um pano limpo que não largue pelo.

- Limpar a máscara de soldar com um pano macio.
- Limpar o filtro com regularidade.

9. Transporte

Transportar na capa de proteção ou na caixa de armazenamento.

10. Armazenamento

Não armazenar perto de substâncias corrosivas, agressivas, químicas, de solventes, de humidade e sujidade.

Guardar em embalagem original ou caixa limpa protegida do sol e sem pó num local seco.

Armazenar a temperaturas entre os -20°C e +70°C. Remover a pilha antes do armazenamento.

11. Peças sobressalentes

Utilizar apenas peças sobressalentes e de desgaste originais. Peças sobressalentes através do serviço ao cliente Hoffmann Group.


J

N.º	Designação	Quantidade	Ref.º:
A	Escudo (máscara de soldar)	1	097959 BLACK
B	Suporte de borracha	1	
C	Vidro exterior	1	097955 OUTER
D	Filtro de escurecimento automático	1	097959 BLACK
E	Vidro interior	1	097956 INNER
F	Suporte objetiva	1	


K

N.º	Designação	Quantidade	Ref.º:
1	Fita de soldar	2	097958 BAND
2	Anilha	1	
3	Anilha	1	

N.º	Designação	Quantidade	Ref.º:
4	Anilha fixa	2	
5	Anilha de borracha	2	
6	Porca de bloqueio	2	
7	Anilha para roda dentada	1	
8	Anilha de limitação do ângulo	1	
9	Parafuso direito	1	
10	Parafuso esquerdo	1	
11	Cinta ajustável para cabeça	1	
12	Cobertura da cabeça dianteira	1	

12. Legenda



Shade Guide Table
Welding Process
ARC CURRENT (Amperes)
SMAW
MIG (heavy)
MIG (light)
TIG, GTAW
MAG/COL
SAW
PAC
PAW

Tabela para níveis de escurecimento
Soldagem
Corrente arco
Soldagem por arco de metal
Soldagem a gás inerte de metal (metais pesados)
Soldagem a gás inerte de metal (metais leves)
Soldagem a gás inerte de tungsténio
Soldagem a gás ativo de metal
Soldagem com arco submerso
Corte por fusão a plasma
Soldagem a plasma

13. Data de validade



Em caso de armazenamento correto, eliminar o mais tardar 5 anos após a primeira utilização, em caso de danos ou forte sujidade. Data de fabrico ver impressão (MM/AAAA) na embalagem ou rótulo.

14. Eliminação



Observar os regulamentos nacionais e regionais de proteção ambiental e eliminação para garantir uma eliminação ou a reciclagem adequada. Separar metais, não metais, compósitos e materiais auxiliares por tipo e eliminá-los de forma ambientalmente correta. Deve dar-se preferência à reciclagem em vez da eliminação. Levar as pilhas e as baterias a um ponto de recolha adequado.

15. Certificação

Máscara de soldadura em conformidade com as normas EN ISO 16321-1:2022 e EN ISO 16321-2:2021.
Categoria de risco II.
Conformidade com o regulamento EPI (UE) 2016/425.
Testada e certificada (módulo B) por:
DIN CERTCO Gesellschaft für Konformitätsbewertung MBH · Alboinstraße 56 · 12103 · Berlin · Germany ·
Notified Body number: 0196
CCQS Certification Services Limited · Block 1 Blanchardstown Corporate Park · Ballycoolin Road · Blanchardstown · Dublin 15
D15 AKK1 Dublin · Irlanda · Notified Body number: 2834
A declaração CE de conformidade está disponível no seguinte endereço:
<https://www.hoffmann-group.com/service/downloads/doc>

1. Indicații generale



Citiți și respectați informațiile de utilizare, păstrați-le pentru consultare ulterioară și asigurați-vă că acestea sunt disponibile în orice moment.

2. Descrierea produsului

Masca de sudură pentru protecția ochilor și a feței împotriva scânteilor, a stropilor de sudură și a radiațiilor periculoase în condiții normale de sudură. Filtru cu întunecare automată la arcuri electrice, în vederea trecerii automate din stare deschisă la cea întunecată. Revenirea automată la starea deschisă, când sudura s-a finalizat.

3. Siguranță

3.1. INSTRUCȚIUNI FUNDAMENTALE DE SIGURANȚĂ

PRECAUȚIE

Diferențele dintre marcajul de pe lentile și cel de pe ramă

Pericol de vătămare din cauza protecției insuficiente asigurate de ochelarii de protecție.

► În cazul în care există diferențe între marcaje, se va lua în considerare valoarea mai mică.

PRECAUȚIE

Mască de sudură deteriorată

Afectare a capacității de protecție din cauza deteriorării sau a murdăririi puternice a măștii de sudură.

► Înainte de fiecare utilizare, verificați vizual aspectul exterior al măștii de sudură pentru a identifica eventualele zgârieturi, cojirea sau deteriorarea în orice alt mod a acestora.

► Înlocuiți viziera zgâriată sau deteriorată și n-o mai folosiți.

PRECAUȚIE

Reacție alergică

Materialul folosit la masca de sudură este considerat hipoalergenic, dar chiar și așa este posibil să apară reacții alergice pe pielea sensibilă.

► În cazul unor reacții alergice, nu mai folosiți masca de sudură. Mergeți la un control medical.

3.2. UTILIZARE CONFORM DESTINAȚIEI

Protejează ochii împotriva razelor UV/IR periculoase. Înainte de fiecare utilizare se va verifica poziția măștii de sudură și se va ajusta la forma capului. Se va selecta înainte de fiecare utilizare timpul de întârziere, sensibilitatea și nivelul de întunecare.

Se vor înlocui numai piesele care sunt descrise în prezentele instrucțiuni de folosire. Nu efectuați modificări din propria inițiativă. Viziera consolidată cu filtre minerale se va folosi doar împreună cu o protecție interioară adecvată. Se va proteja filtrul împotriva contactului cu lichide sau murdărie. Senzorii trebuie să fie permanent curățați și neacoperiți. Protejează ochii împotriva particulelor cu energie medie de până la 120 m/s. Pentru utilizare la temperaturi de -5°C până la +55°C. Dacă este necesară protecție împotriva particulelor cu viteze mai mari, la temperaturi extreme, aveți în vedere ca ochelarii de protecție să fie marcați cu litera T imediat după litera pentru intensitatea impactului, adică CT, DT sau ET. Dacă literele pentru intensitatea impactului nu sunt urmate de T, ochelarii se vor folosi ca protecție împotriva particulelor de viteze mari doar la temperatura camerei. Dispozitivul de protecție este adecvat pentru utilizarea cu sonda de testare 1-M. Dispozitivele de protecție care au fost supuse unui impact nu mai pot fi utilizate și trebuie eliminate și înlocuite. Nu este adecvat pentru conducerea și utilizarea în traficul rutier

3.2.1. Marcajul lentilei de protecție și ramei

Filtru de întunecare automată

Normă

16321	Standard aplicat
-------	------------------

Prescurtarea denumirii producătorului

HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
----	-------------------------------------

capacitate de filtrare

W	
---	--

Nivel de luminozitate

3	
---	--

Nivel de întunecare	
9 - 13	
Clasă de dependență unghiulară	
V2	
Marcarea ramei	
Normă	
16321	Standard aplicat
Prescurtarea denumirii producătorului	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
Nivel maxim de protecție pentru filtrul de protecție pentru sudură	
W15	
Rezistență mecanică	
E	Impact cu energie medie 120 m/s
Dimensiuni	
1-M	
Marcaj	
CE	
Lentile	
Prescurtarea denumirii producătorului	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
Rezistență mecanică	
E	Impact cu energie medie 120 m/s
Marcaj	
CE	

În cazul în care există diferențe între marcajul de pe ramă și cel de pe lentilele de protecție, se va lua în considerare valoarea mai mică.

3.3. UTILIZARE NECORESPUNZĂTOARE

- Nu se va utiliza pentru sudura cu laser și la procese de sudură/tăiere autogene.
- Mască de sudură nu se va depune niciodată pe suprafețe fierbinți.
- Nu se va deschide și nici nu se va manipula niciodată filtrul de întunecare.
- Mască de sudură nu este destinată protecției împotriva loviturilor.
- Dispozitivele de protecție a ochilor împotriva particulelor cu viteză mare reprezintă un pericol pentru purtător ca urmare a transmiterii impactului, în cazul în care sunt purtate peste ochelari obișnuiți de corecție.
- Mască de sudură nu protejează împotriva substanțelor explozive sau a lichidelor corozive.
- Nu introduceți filtrul în apă.
- Pe filtru sau pe corpul măștii de sudură nu se vor aplica solvenți.

4. Marcă de conformitate

CE	Echipamentul de protecție personală corespunde Regulamentului (UE) 2016/425 privind EPP.
-----------	--

5. Operarea

5.1. INTRODUCEREA BATERIEI



Funcționare cu baterie de tip CR2450.

1. Introduceți bateria buton în locașul măștii de sudură destinat bateriei.
2. Se va avea în vedere polaritate corectă, a se vedea simbolul imprimat din locașul pentru baterie.

3. Înlocuiți bateria d  **B** atunci când indicatorul de pe obiectiv luminează roșu.

5.2. TESTAREA NIVELULUI DE ÎNTUNECARE



- Înainte de fiecare procedură de sudură, se va menține apăsată tasta TEST pentru a verifica nivelul de întunecare.
- Eliberați tasta TEST

► Fereastra trece automat la starea deschisă (nivel 3).

5.3. SELECTAREA NIVELULUI DE ÎNTUNECARE



- Nivelul de întunecare se va alege potrivit procesului de sudură dorit.
 - A se avea în vedere tabelul pentru nivelurile de întunecare.
- Se va roti butonul de reglaj de pe masca de sudură până la poziția dorită.

5.3.1. Sensibilitate



 Pentru performanțe și sensibilitate optime se va regla la punctul maxim. Se va reduce treptat până ce reacția filtrului intervine numai la scânteia de la lumina de sudură. Se vor avea în vedere condițiile de lumină ale mediului, cum ar fi bătaia directă a razelor solare sau lumina artificială intensă.

- Sensibilitatea se va regla cu ajutorul butonului progresiv aflat pe spatele măștii de sudură, cu HI (înalță) sau LO (joasă).
- Reglaj standard MID-HIGH (mediu) pentru lucrările cotidiene.
- Sensibilitatea maximă este potrivită pentru lucrări simple de sudură, WIG sau alte lucrări.
- În caz de defecțiuni cauzate de lumina puternică a mediului se va folosi reglajul LO.

5.3.2. Întârziere



 Pentru sudura în puncte se va alege o întârziere mai scurtă. Pentru lucrări de sudură WIG, MIG sau MAG se vor selecta timp de întârziere mai lungi.

- După finalizarea sudurii, fereastra de vizibilitate trece automat înapoi, de la întunecat la deschis.
- Locurile cu incandescență ridicată pot fi compensate printr-o întârziere setată în prealabil.
- Se va selecta „S” pentru scurt (0,1 s) sau „L” pentru lung (1 s).
- Reglajul se va efectua cu ajutorul butonului rotativ progresiv.

5.4. LUCRĂRI DE ȘLEFUIRE



- Rotiți tasta rotativ în poziția „GRIND” (rectificare).
 - Întunecarea automată este decuplată, se permite o vizibilitate clară spre locul de șlefuire.
 - Indicatorul luminează verde și clipește la fiecare 3 secunde  **B**.
- Anterior începerii lucrărilor de sudură, asigurați-vă că filtrul de întunecare automată este repus în modul de sudură.

5.5. ADAPTARE LA FORMĂ

5.5.1. Mască pentru sudură



 Masca de sudură se va poziționa fix pe cap, reglajul nu va fi făcut prea strâns (Y).

- Circumferința totală se va regla cu ajutorul butonului de la partea posterioară a benzii de frunte.
 - Ajustarea se poate efectua în timpul purtării.
 - În cazul unei benzi care este așezată pe cap prea sus sau prea jos, se va ajusta chinga de la partea superioară a capului.
 - Se îndepărtează știftul de blocare din gaura benzii pentru cap.
 - Se va regla pentru o lățime mai mare sau mai redusă și chinga va fi blocată din nou peste următoarea gaură (W).
 - Forma de potrivire a chingii de pe frunte se va verifica prin ridicare și repunere repetate ale măștii de sudură.
- Chinga pentru cap se va ajusta din nou dacă alunecă la înclinare.

5.5.2. Distanța între masca de sudură și față



- Desfaceți piulița bloc (T în imagine).
► Reglați distanța dintre masca de sudură și față în partea de jos.
- Desfaceți piulițele bloc pe ambele părți ale măștii de sudură.
- Poziționați latura lungă a măștii de sudură mai departe sau mai aproape de față (Z în imagine).
- Pentru un efect bilateral de întunecare, așezați viziera la o distanță egală față de cei doi ochi.
- Strângeți la loc piulița bloc.
► Ajustarea este încheiată.

5.5.3. Unghi de vizualizare



1	Reglarea înclinației	2	Reglarea lungimii
---	----------------------	---	-------------------



Poziția reglajului de înclinație se află pe partea dreaptă a măștii de sudură.

- Reduceți tensiunea de la butonul rotativ din dreapta.
- Scoateți în afară capătul superior al manetei de reglaj, până ce gaica opritoare a manetei eliberează creștăturile.
- Rotiți maneta spre față sau spre spate până la poziția de înclinație dorită.
- La eliberare, stopul se blochează automat și fixează masca de sudură în poziția dorită.
► Masca de sudură este pregătită de utilizare.
- Nivelul de întunecare se va ajusta în timpul utilizării prin reglarea potențiometrului.

6. Întreținere

6.1. ÎNLOCUIRE

6.1.1. Ecran exterior de protecție



În cazul deteriorării, ecranul de protecție a măștii de sudură va fi înlocuit.

- Îndepărtați ansamblul de susținere.
- Scoateți ecranul de protecție de la masca de sudură precum și garnitura de pe lentila acoperitoare.
- Introduceți o nouă lentilă acoperitoare în masca de sudură.
► Montarea la loc se face la fel ca demontarea.

6.1.2. Ecran interior de protecție



În caz de deteriorare, se va îndepărta lentila de acoperire interioară.

- Se va introduce unghia în decupajul de sub fereastra de vedere asupra cartușului.
- Lentila se va curba în sus până ce aceasta se dezlipește de marginile ferestrei de vedere asupra cartușului.

6.1.3. Filtru de întunecare



- Scoateți ansamblul de susținere din masca de sudură.
- Îndoii ușor capătul superior al suportului pentru a îndepărta cartușul din ramă.
- Introduceți în ramă noul cartuș conform .
- Introduceți cartușul în suport conform ilustrației.
- Introduceți sistemul de susținere înapoi în masca de sudură.

7. Defecțiuni și remedierea problemelor

Defecțiuni	Cauză posibilă	Măsură
Întunecare neregulată	- Banda pentru cap a fost reglată inegal. - Distanța dintre ochi și lentila de filtru este inegală.	Ajustați din nou banda pentru cap pentru a reduce distanța până la filtru.

Defecțiuni	Cauză posibilă	Măsură
Filtrul de întunecare automată nu întunecă sau pâlpăie	Lentila acoperirii frontale este murdară sau deteriorată.	Înlocuiți lentila.
	Senzori murdari.	Curățați suprafața senzorilor.
	Curentul de sudură este prea redus.	Setați un nivel de sensibilitate mai mare.
	Lipsă de curent.	■ Verificați bateria pentru a verifica funcționalitatea. ■ Aveți în vedere în vedere polaritatea corectă. ■ Verificați dacă bateria e în stare corespunzătoare. ■ Curățați suprafața bateriei.
Reacție încetinită	Temperatura mediului de lucru este prea redusă.	Nu utilizați masca de sudură sub la -5 °C.
Vizibilitate redusă	Ecranul exterior de protecție sau cel interior precum și filtrul sunt murdare.	Înlocuiți ecranele de protecție.
	Lumina mediului nu este suficientă.	Creșteți intensitatea luminii mediului.
	Nivelul de întunecare este ales eronat.	Resetați nivelul de întunecare
	Folia încă se mai află pe ecranul de protecție.	Se îndepărtează folia de pe ecran.
Masca de sudură alunecă	Masca de sudură nu este reglată corespunzător.	Ajustați potrivirea la formă.

8. Curățarea



Nu utilizați soluții agresive de curățare. Curățați senzorii și celulele solare cu alcool metilic și cu material textil curat, fără scame.

- Ștergeți masca de sudură cu material textil moale.
- Curățați regulat filtrul.

9. Transport

Transportați în husă de protecție sau cutie de păstrare.

10. Depozitarea

Depozitați departe de substanțe chimice caustice, agresive, solvenți, umiditate și murdărie.

A se depozita în ambalajul original sau cutia curată, într-un loc uscat, ferit de lumină și fără praf.

Depozitați la temperaturi cuprinse între -20°C și +70°C. Scoateți bateriile înainte de depozitare.

11. Piese de schimb

Folosiți numai piese de schimb și de uzură originale. Procurarea pieselor de schimb originale se face de la serviciul pentru clienți al Hoffmann Group.


J

Cod	Denumire	Cantitate	Nr. art.:
A	Carcasă (mască de sudură)	1	097959 BLACK
B	Suport din cauciuc	1	
C	Ecran exterior de protecție	1	097955 OUTER
D	Filtru de întunecare automată	1	097959 BLACK
E	Ecran interior de protecție	1	097956 INNER
F	Suport obiectiv	1	


K

Cod	Denumire	Cantitate	Nr. art.:
1	Bandă pentru transpirație	2	097958 BAND

Cod	Denumire	Cantitate	Nr. art.:
2	Șaibă suport	1	
3	Șaibă suport	1	
4	Șaibă suport fixă	2	
5	Șaibă suport din cauciuc	2	
6	Piuliță bloc	2	
7	Șaibă suport pinion	1	
8	Șaibă de limitare unghiulară	1	
9	Șurub dreapta	1	
10	Șurub stânga	1	
11	Bandă pentru cap reglabilă	1	
12	Acoperire frontală pentru cap	1	

12. Legendă



Shade Guide Table
Welding Process
ARC CURRENT (Amperes)
SMAW
MIG (heavy)
MIG (light)
TIG, GTAW
MAG/COL
SAW
PAC
PAW

Tabel pentru nivelurile de întunecare
Proces de sudură
Curent arc electric
Sudură metalică în arc electric
Sudură metalică cu gaz inert (metale grele)
Sudură metalică cu gaz inert (metale ușoare)
Sudură wolfram gaz inert
Sudură metalică cu gaz activ
Sudură sub strat de pulbere
Tăiere cu plasmă
Sudură plasmă

13. Perioadă de valabilitate



În caz de depozitare adecvată, casca trebuie casată cel mai târziu după 5 ani de la prima purtare precum și în caz de deteriorare sau de murdărire puternică. Data fabricației este marcată (II/aaaa) pe ambalaj sau pe etichetă.

14. Eliminare ca deșeu



Respectați prevederile naționale și cele regionale privind protecția mediului și eliminarea deșeurilor, în sensul eliminării sau reciclării corecte a acestora. Sortați separat piesele metalice, nemetalice, materialele compozite și auxiliare și eliminați-le ca deșeu într-un mod ecologic. Este preferată reciclarea în locul eliminării ca deșeu. Duceți acumulatorii și bateriile reîncărcabile la un punct de colectare adecvat.

15. Certificare

Mască de sudură conform EN ISO 16321-1:2022, EN ISO 16321-2:2021.
Categorია a II-a de risc.
Conformitate cu Regulamentul (UE) 2016/425 privind echipamentele individuale de protecție.
Testat și certificat (modul B) de către:
DIN CERTCO Societate pentru evaluarea conformității MBH Alboinstraße 56 12103 Berlin Germany
Notified Body number: 0196
CCQS Certification Services Limited · Block 1 Blanchardstown Corporate Park · Ballycoolin Road · Blanchardstown · Dublin 15
D15 AKK1 Dublin · Ireland/ Irlanda · Notified Body number: 2834
Declarația UE de conformitate este disponibilă la: <https://www.hoffmann-group.com/service/downloads/doc>

1. Allmänna anvisningar



Läs användningsinformationen och följ den, förvara dem för senare referens och ha dem alltid till hands.

2. Produktbeskrivning

Svetsmask för skydd av ögon och ansikte mot flygande gnistor, stänk och skadlig strålning under normala svetsförhållanden. Filter med automatisk mörkläggning vid ljusbågar för automatiskt byte från ljust till mörkt tillstånd. Automatisk återgång till ljust tillstånd när svetsningen avslutas.

3. Säkerhet

3.1. GRUNDLÄGGANDE SÄKERHETSFÖRESKRIFTER

FÖRSIKTIGHET

Avvikelser mellan lins- och skalmärkning

Risk för personskador om glasögonen inte ger tillräckligt skydd.

- Om märkningarna avviker från varandra gäller det lägre värdet.

FÖRSIKTIGHET

Skadad svetsmask

Begränsad skyddseffekt vid skador på eller kraftig nedsmutsning av svetsmasken.

- Utför före varje användning en visuell kontroll av att skyddsmasken inte har några repor, avflagningar eller andra skador.
- Byt ut repade eller skadade siktglas och använd dem inte längre.

FÖRSIKTIGHET

Allergisk reaktion

Det material som används i svetsmasken betraktas som hypoallergent, men trots detta kan allergiska reaktioner förekomma vid kontakt med känslig hud.

- Sluta använda skyddsmasken vid en allergisk reaktion. Uppsök läkare.

3.2. AVSEDD ANVÄNDNING

Skyddar ögonen mot farlig UV-/IR-strålning. Kontrollera alltid svetsmaskens läge och anpassa till huvudets form före användning. Välj alltid fördröjningstid, känslighet och mörkläggningsnivå före användning. Byt endast ut delar som finns beskrivna i den här bruksanvisningen. Gör inga ändringar på egen hand. Använd endast visir förstärkta med mineralfilter i kombination med en lämplig bakre skiva. Skydda filter mot kontakt med vätskor eller smuts. Använd endast med rengjorda och oskyddade sensorer. Skyddar ögonen mot partikeöstötar med medelhög energi, upp till 120 m/s. För användning vid temperaturer från -5 °C till +55 °C. När skydd erfordras mot partiklar med hög hastighet och extrema temperaturer måste skyddsglasögonen vara märkta med bokstaven T omedelbart efter bokstaven för anslagsintensitet, dvs. CT, DT eller ET. Om bokstaven för anslagsintensitet följer efter bokstaven T får skyddsglasögonen bara användas vid rumstemperatur mot partiklar med hög hastighet. Skyddsanordningen är lämplig för användning med testhuvudet 1-M. Skyddsutrustning som utsatts för stötar får inte längre användas utan ska kasseras och bytas ut. Ej lämplig för körning och användning i trafiken

3.2.1. Märkning av skyddslinser och skalmar

Automatiskt mörkläggningsfilter

Norm	
16321	Tillämpad norm
Förkortning tillverkare	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
filterkapacitet	
W	
Ljus nivå	
3	
mörk nivå	
9 - 13	

Vinkelberoendeklass	
V2	
Märkning av skalmar	
Norm	
16321	Tillämpad norm
Förkortning tillverkare	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
Maximal skyddsnivå för svetsfilter	
W15	
Mekanisk hållfasthet	
E	Stöt med medelhög energi, 120 m/s
Storlek	
1-M	
Beteckning	
CE	
Linser	
Förkortning tillverkare	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
Mekanisk hållfasthet	
E	Stöt med medelhög energi, 120 m/s
Beteckning	
CE	

Vid avvikelser mellan skalm- och skyddslinsmärkningarna gäller det lägre värdet.

3.3. FELAKTIG ANVÄNDNING

- Använd inte masken vid lasersvetsning eller autogensvetsning/-skärning.
- Lagg aldrig svetsmasken på en het yta.
- Öppna aldrig eller manipulera det automatiska mörkläggningsfiltret.
- Svetsmasken skyddar inte mot risk för kollision.
- Apparater för skydd av ögonen mot partiklar med hög hastighet medför genom överföringen av stötar en risk för bäraren om de bärs utanpå vanliga korrigeringsglasögon.
- Svetsmasken skyddar inte mot explosiva ämnen eller frätande vätskor.
- Sänk inte ned filtret i vatten.
- Stryk inte lösningsmedel på filtret eller på skyddsmaskens stomme.

4. Produktidentifiering

	Den personliga skyddsutrustningen uppfyller kraven i förordning (EU) 2016/425 om personlig skyddsutrustning.
---	--

5. Användning

5.1. SÄTTA IN BATTERI



Batteridrift med typen CR2450.

1. Sätt in knappcellen i svetsmaskens batterifack.
2. Kontrollera att polariteten är korrekt och observera trycket på batterifacket.
3. Byt ut batteriet  **B**, när indikatorn på linsen lyser rött.

5.2. TESTA MÖRKLÄGGNINGSNIVÅN



1. Håll knappen TEST intryckt för att kontrollera mörkläggningsnivån före svetsningen.
2. Släpp TEST

► Fönstret växlar automatiskt till det ljusa tillståndet (nivå 3).

5.3. VÄLJA MÖRKLÄGGNINGSNIVÅ



1. Välj mörkläggningsnivå med tanke på önskat svetsningssätt.
 - Följ tabellen med mörkläggningsnivåer.
2. Vrid reglaget på svetsmasken till önskat läge.

5.3.1. Känslighet



 *Ställ in på max. för optimal effekt och känslighet. Reducera i små steg tills filtret endast reagerar på svetsljusblitzen. Ge akt på omgivningsförhållanden som direkt solsken eller intensivt artificiellt ljus.*

- Reglera känsligheten med hjälp av den steglösa vridknappen på svetsmaskens baksida med HI (hög) eller LO (låg).
- MID-HIGH (medel) Standardinställningen för en vanlig arbetsdag.
- Maximal känslighet passar för enkla svetsflödesarbeten, WIG eller andra arbeten.
- Använd inställningen LO vid fel på grund av för mycket omgivningsljus.

5.3.2. Fördröjning



 *Välj kortare fördröjning för punktsvetsning. Välj längre fördröjning för WIG-, MIG- eller MAG-svetsarbeten.*

1. När svetsningen är slutförd växlar fönstret automatiskt från mörkt tillbaka till ljus.
2. Ljus efterglödning kan kompenseras med en förinställd fördröjning.
3. Välj "S" för kort (0,1 sek) eller "L" för lång (1 s).
4. Reglera med steglös vridknappsinställning.

5.4. SLIPNINGARBETEN



1. Vrid vridknappen till läget "GRIND" (slipning).
 - Automatisk mörkläggningsnivå avstängd, medan klar sikt för slipning kan användas.
 - Indikatorn lyser grönt och blinkar var tredje sekund .
2. Säkerställ att det automatiska mörkläggningsfiltret går tillbaka till svetsläget innan svetsarbeten påbörjas.

5.5. ANPASSA PASSFORMEN

5.5.1. Svetsmask



 *Justera inte svetsmasken för hårt när den sitter stadigt på huvudet (Y).*

1. Reglera den totala omkretsen genom att vrida på knappen på pannbandets baksida.
 - Det är möjligt att justera när masken används.
 2. Om pannbandet sitter för högt eller för lågt på huvudet ska bandet ovanpå huvudet justeras.
 3. Ta bort låsstiftet från nackremmens hål.
 4. Ställ in på större eller mindre bredd och lås bandet igen via närmast befintliga hålet (W).
 5. Kontrollera pannbandets passform genom att lyfta och sätta på svetsmasken flera gånger.
- Justera om nackremmen om den glider vid lutning.

5.5.2. Avstånd mellan svetsmasken och ansiktet



1. Lossa på blockmuttern (T på bilden).
 - Reglera avståndet mellan svetsmasken och ansiktet i det nedre läget.
2. Lossa blockmuttern på båda sidorna om svetsmasken.
3. Placera svetsmaskens långa sida närmare eller längre bort från ansiktet (Z på bilden).
4. Säkerställ att avståndet mellan ögonen och visiret är samma för jämn mörkläggnings effekt.

5. Skruva fast blockmuttern igen.

► Nu är justeringen klar.

5.5.3. Blickvinkel



1	Justering av lutningen	2	Inställning på längden
---	------------------------	---	------------------------



Lutningsinställningens läge på svetsmaskens högra sida.

1. Lossa spänningen på höger vridknapp.
2. Skjut ut ställspakens övre ände tills spakens stoppflikar friger skårorna.
3. Vrid spaken framåt eller bakåt och sätt i önskat lutningsläge.
4. Vid släpp hakar stoppet fast igen och svetsmasken fixeras i valt läge.
 - Svetsmasken är klar för användning.
5. Reglera mörkläggningsnivån vid användningen genom att ställa om potentiometern.

6. Service

6.1. BYTE

6.1.1. Yttre skyddsskiva



Byt ut svetsmasken vid skador på den yttre skyddsskivan.

1. Ta bort hållarkomponenterna.
2. Ta av den yttre skyddsskivan från svetsmasken och ta bort tätningen från skyddslinsen.
3. Sätt in en ny skyddslins och sätt in i svetsmasken.

► Montera tillbaka på samma sätt som vid demontering.

6.1.2. Inre skyddsskiva



Ta bort den inre skyddslinsen vid skador.

1. Placera fingernageln i urtaget under patronsynfönstret.
2. Böj linsen uppåt tills den lossnar från patronsynfönstrets räfflor.

6.1.3. Mörkläggningsfilter



1. Ta av hållarkomponenterna från svetsmasken.
2. Böj hållarens övre ände något för att ta bort patroner ur ramen.
3. Sätt in en ny patron enligt  i ramen.
4. Sätt in patronen enligt bildanvisningen.
5. Sätt tillbaka hållarkomponenterna i svetsmasken.

7. Fel och felåtgärder

Feltillstånd	Möjlig orsak	Åtgärd
Ojämn mörkläggnings	■ Nackremmen är ojämnt inställt. ■ Avståndet mellan ögonen och filterlinsen är inte lika.	Justera om nackremmen för att minska avståndet till filtret.
Det automatiska mörkläggningsfiltret låter inte eller flimrar	Frontskyddets lins är smutsig eller skadad.	Byt linsen.
	Givarna är smutsiga.	Rengör givarnas ytor.
	Svetsflödet är för lågt.	Ställ in på en högre känslighetsnivå.
	Ingen ström.	■ Kontrollera att batteriet fungerar. ■ Kontrollera att polariteten stämmer. ■ Kontrollera att batteriet är i korrekt skick. ■ Rengör batteriytan.

Feltillstånd	Möjlig orsak	Åtgärd
Långsam reaktion	Temperaturen i arbetsomgivningen är för låg.	Använd inte svetsmasken vid temperaturer under -5 °C.
Dålig sikt	Den yttre eller inre skyddsskivan eller filtret är smutsiga.	Byt ut skyddsskivan.
	Omgivningsljuset är inte tillräckligt.	Öka omgivningsljuset.
	Fel vald mörkläggningsnivå.	Återställ mörkläggningsnivån
	Filmen sitter kvar på skyddsskivan.	Ta bort filmen från skyddsskivan.
Svetsmasken glider	Svetsmasken är inte korrekt justerad.	Korrigera passformen.

8. Rengöring



Använd inte aggressiva rengöringsmedel. Rengör givare och solceller med metylerad alkohol och en ren, luddfri duk.

- Torka av svetsmasken med en mjuk trasa.
- Rengör filtret regelbundet.

9. Transport

Transportera i skyddshölje eller förvaringsbox.

10. Förvaring

Förvara inte i närheten av frätande, aggressiva, kemiska ämnen, lösningsmedel, fukt och smuts.

Förvara i originalförpackningen eller en ren kartong på en ljusskyddad, dammfri och torr plats.

Förvara vid en temperatur mellan -20 °C och +70 °C. Ta ut batteriet före förvaringen.

11. Reservdelar

Använd enbart originalreserv- och slitdelar. Beställning av originalreservdelar via Hoffmann Groups kundtjänst.



Nr	Beteckning	Kvantitet	Artikelnummer:
A	Skal (svetsmask)	1	097959 BLACK
B	Gummifötter	1	
C	Yttre skyddsskiva	1	097955 OUTER
D	Automatiskt mörkläggningsfilter	1	097959 BLACK
E	Inre skyddsskiva	1	097956 INNER
F	Objektivfäste	1	



Nr	Beteckning	Kvantitet	Artikelnummer:
1	Svetsband	2	097958 BAND
2	Underläggsbricka	1	
3	Underläggsbricka	1	
4	Fast underläggsbricka	2	
5	Gummiunderläggsbricka	2	
6	Blockmutter	2	
7	Kugghjuls-underläggsbricka	1	
8	Vinkelgränsskiva	1	
9	Höger skruv	1	
10	Vänster skruv	1	
11	Justerbar nackrem	1	
12	Främre huvudskydd	1	

Nr	Beteckning	Kvantitet	Artikelnummer:

12. Förklaring



Shade Guide Table
Welding Process
ARC CURRENT (Amperes)
SMAW
MIG (heavy)
MIG (light)
TIG, GTAW
MAG/COL
SAW
PAC
PAW

Tabell för mörkläggningsnivåer
 Svetsning
 Ljusbågström
 Metall-ljusbågsvetsning
 Metall-inert gas-svetsning (tungmetaller)
 Metall-inert gas-svetsning (lätmetaller)
 Wolfram-inert gas-svetsning
 Metallaktivgassvetsning
 Pulverbågsvetsning
 Plasmaskärning
 Plasmasvetsning

13. Hållbarhetstid



Kassera korrekt förvarade masker senast 5 år efter första användningen, samt om de har blivit skadade eller starkt nedsmutsade. Tillverkningsdatum se påskriften  (MM/ÅÅÅÅ) på förpackningen eller etiketten.

14. Avfallshantering



Följ nationella och regionala miljöskydds- och avfallsbestämmelser för fackmässig avfallshantering eller återvinning. Separera metaller, icke-metaller, kompositer och hjälpmaterial och omhänderta dem miljömässigt korrekt. Återvinning är att föredra framför avfallshantering. Ta batterier och laddningsbara batterier till en lämplig uppsamlingsplats.

15. Certifiering

Svetsmask enligt EN ISO 16321-1:2022, EN ISO 16321-2:2021.

Riskkategori II.

Uppfyller kraven i PSU-förordningen (EU) 2016/425.

Kontrollerad och certifierad (modul B) av:

DIN CERTCO Företag för bedömning av överensstämmelse MBH · Alboinstraße 56 · 12103 · Berlin · Tyskland ·

Nummer för anmält organ: 0196

CCQS Certification Services Limited · Block 1 Blanchardstown Corporate Park · Ballycoolin Road · Blanchardstown · Dublin 15
 D15 AKK1 Dublin · Ireland · Notified Body number: 2834

EU-försäkran om överensstämmelse finns på följande adress: <https://www.hoffmann-group.com/service/downloads/doc>

1. Všeobecné pokyny



Prečítajte si informácie o používaní, dodržiavajte pokyny, ktoré sú v nich uvedené, uschovajte ich pre neskoršie použitie a uložte ich na také miesto, aby boli vždy k dispozícii.

2. Popis produktu

Zváracia maska na ochranu očí a tváre pred lietajúcimi iskrami, striekancami a škodlivým žiarením pri normálnych podmienkach zvarovania. Filter s automatickým stmavnutím pri svetelných oblúkoch pre automatický prechod zo svetlého do tmavého stavu. Automatický návrat do svetlého stavu, keď sa ukončí zvarovanie.

3. Bezpečnosť

3.1. ZÁKLADNÉ BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

UPOZORNENIE

Odchýlky medzi označením skla a rámu

Nebezpečenstvo poranenia v dôsledku nedostatočnej ochrany poskytovanej okuliarmi.

- Ak sú medzi označeniami odchýlky, musí sa vziať do úvahy nižšia hodnota.

UPOZORNENIE

Poškodená zváracia maska

Zníženie ochranného účinku v dôsledku poškodenia alebo silného znečistenia zváraciej masky.

- Pred každým použitím skontrolujte, či na zvárackej maske nie sú škrabance, odlupovanie alebo iné poškodenia.
- Poškriabané alebo poškodené sklá vymeňte a nepoužívajte ich ďalej.

UPOZORNENIE

Alergická reakcia

Materiál zváraciej masky je hypoalergénny, pri kontakte s citlivou pokožkou sa však môžu vyskytnúť alergické reakcie.

- V prípade alergickej reakcie prestaňte používať zväraciu masku. Vyhľadajte lekára.

3.2. ZAMÝŠĽANÉ POUŽITIE

Ochrana očí pred nebezpečnými UV/IČ lúčmi. Pred každým použitím skontrolujte osadenie zváraciej masky a upravte si ju podľa tvaru hlavy. Pred použitím pre každé použitie vyberte čas oneskorenia, citlivosť a stupeň stmavenia. Vymeňte len diely, ktoré sú popísané v tomto návode. Nevykonávajte svojvoľné prestavby. Pohľady posilnené minerálnymi filtermi používajte iba v kombinácii s vhodnou zadnou sklenenou doskou. Filter chráňte pred kontaktom s kvapalinami alebo nečistotami. Používajte iba s vyčistenými a nezakrytými senzormi. Chráni oči pred nárazom stredne energetických častíc až do 120 m/s. Na použitie pri teplotách od -5 °C do +55 °C. Keď je pri extrémnych teplotách potrebná ochrana proti časticiam s vysokou rýchlosťou, dajte na to, aby boli bezpečnostné okuliare označené písmenom T priamo za písmenom intenzity nárazu, t. j. CT, DT alebo ET. Keď za písmenom pre intenzitu nárazu nie je T, okuliare používajte len pri okolitej teplote proti časticiam s vysokou rýchlosťou. Ochranné zariadenie je vhodné na použitie s testovacou hlavice 1-M. Ochranné zariadenia, ktoré boli vystavené nárazu, sa nesmú ďalej používať a musia sa zlikvidovať a vymeniť. Nevhodné na jazdu a použitie v cestnej premávke

3.2.1. Označenie ochranného skla a rámu

Filtery na zatienenie auta

Norma	
16321	Použité normy
Skratka výrobcu	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
výkon filtra	
W	
Svetlý stupeň	
3	
tmavá úroveň	
9 – 13	

Trieda závislosti od uhla

V2

Označenie rámu

Norma

16321

Použité normy

Skratka výrobcu

HO

Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG

Maximálna úroveň ochrany pre filter na ochranu zvárania

W15

Mechanická pevnosť

E

Vplyv pri strednej energii 120 m / s

Velkosť

1-M

Označenie

CE

Šošovky

Skratka výrobcu

HO

Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG

Mechanická pevnosť

E

Vplyv pri strednej energii 120 m / s

Označenie

CE

Nižšia hodnota sa musí brať do úvahy v prípade odchýlok medzi označením rámu a ochranného kotúča.

3.3. POUŽÍVANIE V ROZPORE S URČENÍM

- Nepoužívajte pre laserové zváranie a autogénne procesy zvárania/rezania.
- Nikdy neodkladajte zváraciu masku na horúci povrch.
- Nikdy neotvárajte automatický stmavovací filter ani s ním nemanipulujte.
- Zváracia maska nechráni pred nebezpečenstvom nárazu.
- Ochranné prostriedky na oči proti časticiam s vyššou rýchlosťou predstavujú pre osobu, ktorá ich nosí, nebezpečenstvo prenesenia nárazov v prípade, že sa nosia na bežných korekčných okuliariach.
- Zváracia maska nechráni pred výbušnými látkami ani žieravými kvapalinami.
- Neponárajte filter do vody.
- Na filter alebo teleso ochrannej masky nenášajte žiadne rozpúšťadlá.

4. Označenie výrobku



Osobné ochranné vybavenie je v súlade s nariadením (EÚ) 2016/425 o osobných ochranných prostriedkoch.

5. Obsluha

5.1. VLOŽENIE BATÉRIE



Napájanie batériou typu CR2450.

1. Vložte gombíkovú batériu do priestoru pre batérie na zvárackej maske.
2. Dbajte na správnu polaritu, dodržujte pokyny uvedené na batériovom priestore.
3. Vymeňte batériu **B**, ak kontrolka na objektíve svieti červeno.

5.2. TESTOVANIE STUPŇA STMAVNUTIA



1. Stlačte a podržte tlačidlo TEST, aby ste skontrolovali stupeň stmavenia pred zváraním.
2. Stlačte tlačidlo TEST a uvoľnite ho.

► Okienko sa automaticky prepne do jasného stavu (stupeň 3).

5.3. VÝBER STUPŇA STMAVNUTIA



1. Stupeň stmavnutia vyberajte podľa požadovaného procesu zvárania.
 - Dodržiavajte tabuľku pre stupne stmavnutia.
2. Regulátor na zvárací maske otočte do požadovanej polohy.

5.3.1. Citlivosť



Pre optimálny výkon a citlivosť nastavte regulátor na maximum. Postupne znižujte, kým filter nebude reagovať iba na záblesk zvárania. Dbajte na svetelné pomery okolia, akým je priame slnko alebo intenzívne umelé svetlo.

- Citlivosť regulujte prostredníctvom bezstupňového otočného gombíka na zadnej strane zvárací masky, a to pomocou HI (vysoko) alebo LO (nizko).
- MID-HIGH (stredne) je štandardné nastavenie pre normálny pracovný deň.
- Maximálna citlivosť vhodná pre jednoduché zváracie práce, WIG alebo iné práce.
- Pri poruchách spôsobených nadmerným okolitým svetlom použite nastavenie LO.

5.3.2. Oneskorenie



Pre bodové zváranie zvolte menšie oneskorenie. Pre zváracie práce WIG, MIG a MAG zvolte dlhšie oneskorenie.

1. Po ukončení zvárania prejde priezorové okno automaticky z tmavého naspäť do svetlého.
2. Svetlé dožiarenie je možné kompenzovať pomocou prednastaveného oneskorenia.
3. Vyberte „S“ pre krátku (0,1 s) alebo „L“ pre dlhú (1 s).
4. Nastavenie regulujte pomocou bezstupňového otočného gombíka.

5.4. BRÚSNE PRÁCE



1. Otočte gombík do polohy „GRIND“ (brúsenie).
 - Automatické stmievanie je vypnuté, čo umožňuje jasný výhľad na brúsenie.
 - Indikátor svieti zeleno a bliká každé 3 sekundy **B**.
2. Pred začatím zváracích prác sa uistite, že automatický stmievací filter sa vrátil do režimu zvárania.

5.5. PRISPÔBOBENIE TVARU

5.5.1. Zvárací maska



Zváraciu masku nastavte na hlavu tak, aby sedela pevne, nie však príliš úzko (Y).

1. Celkový obvod regulujte otáčaním gombíka na zadnej strane čelového pásu.
 - Masku môžete prispôbiť počas nosenia.
 2. Pokiaľ sa gumička nachádza na hlave príliš vysoko alebo príliš nízko, nastavte pásik na hornej strane hlavy.
 3. Odstráňte aretačný kolík z otvoru gumičky.
 4. Nastavte ho na väčšiu alebo menšiu šírku a znovu zablokujte pás pomocou najbližšie ležiaceho otvoru (W).
 5. Tvar čelového pásu skontrolujte niekoľkonásobným zdvihnutím a nasadením zvárací masky.
- Znovu nastavte gumičku, keď sa pri naklonení zošmykne.

5.5.2. Vzdialenosť medzi zváracou maskou a tvárou



1. Uvoľnite blokovú maticu (T na obrázku).
 - Vzdialenosť medzi zváracou maskou a tvárou regulujte v spodnej polohe.
2. Uvoľnite blokovú maticu na oboch stranách na zvárací maske.
3. Dlhú stranu zvárací masky umiestnite bližšie alebo ďalej od tváre (Z na obrázku).

4. Pre rovnomerný efekt stmavnutia zabezpečte rovnakú vzdialenosť páru očí od priezoru.
5. Znovu zoskrutkujte blokujúcu maticu.

► Nastavovanie ukončené.

5.5.3. Zorný uhol



1	Nastavenie sklonu	2	nastavenie dĺžky
---	-------------------	---	------------------



Poloha nastavenia sklonu na pravej strane zväčšacej masky.

1. Uvoľnite napätie na pravom otočnom gombíku.
2. Posuňte horný koniec nastavovacej páky smerom von, až sa dorazová západka páky uvoľní zo zárezov.
3. Otočte páku dopredu alebo dozadu do požadovanej polohy sklonu.
4. Po uvoľnení sa automaticky zasunie späť a zafixuje zväčšaciu masku vo zvolenej polohe.
 - Zväčšacia maska pripravená na použitie.
5. Úroveň stmievania počas používania regulujte pomocou nového nastavenia potenciometra.

6. Údržba

6.1. VÝMENA

6.1.1. Vonkajší fixačný kotúč



Pri poškodení vymeňte vonkajší fixačný kotúč zväčšacej masky.

1. Odstráňte konštrukčnú skupinu držiaka.
 2. Snímte vonkajší fixačný kotúč zo zväčšacej masky. Odstráňte tesnenie krycej šošovky.
 3. Nasadte novú kryciu šošovku a vložte ju do zväčšacej masky.
- Opätovná montáž sa realizuje rovnako ako demontáž.

6.1.2. Vnútorň fixačný kotúč



Vnútorňú šošovku krytu pri poškodení odstráňte.

1. Necht umiestnite do výrezu pod priezorom vložky.
2. Šošovku ohýbajte nahor, kým sa neuvoľní z koliesok priezoru vložky.

6.1.3. Stmavovací filter



1. Konštrukčnú skupinu držiaka snímte zo zväčšacej masky.
2. Horný koniec držiaka ľahko ohnite, aby ste odstránili vložku z rámu.
3. Novú vložku dajte do rámu podľa  II.
4. Vložku dajte do držiaka podľa znázornenia na obrázku.
5. Do zväčšacej masky znovu vložte konštrukčnú skupinu držiaka.

7. Poruchy a odstraňovanie chýb

Poruchy	Možná príčina	Opatrenie
Nepravidelné zatemnenie	■ Náhlavná opaska bola nastavená nerovnomerne. ■ Vzdialenosť medzi očami a filtrovou šošovkou je nerovnaká.	Nastavte čelenku tak, aby sa zmenšil odstup od filtra.
Automatický stmievací filter nefunguje alebo bliká	Šošovka predného krytu je znečistená alebo poškodená. Senzory sú znečistené. Prúd zvárania je príliš nízky. Žiadna elektrina.	Vymeňte šošovku. Čistenie povrchov senzorov. Nastavte vyššiu úroveň citlivosti. ■ Skontrolujte funkčnosť batérie. ■ Dbajte na správne zapojenie pólov. ■ Skontrolujte správny stav batérie.

Poruchy	Možná příčina	Opatrenie
		■ Vyčistite povrch batérie.
Pomalá reakcia	Teplota pracovného prostredia je príliš nízka.	Zváračiu masku nepoužívajte pri teplotách pod -5 °C.
Zlá viditeľnosť	Vonkajšia alebo vnútorná predná sklenená tabuľa a filter sú znečistené.	Vymeňte predné sklá.
	Okolité osvetlenie nie je dostatočné.	Zvýšte osvetlenie okolia.
	Nesprávne zvolený stupeň stmavenia.	Vynulovať stupeň stmavenia
	Fólia je stále na prednom skle.	Odstráňte fóliu z predného skla.
Zváračia maska sa posúva	Zváračia maska nie je správne nastavená.	Opravte veľkosť.

8. Čistenie



Nepoužívajte agresívne čistiace prostriedky. Snímače a solárne články vyčistite metylalkoholom a čistou bezvláknitou utierkou.

- Zváračiu masku utrite mäkkou utierkou.
- Pravidelne čistite filter.

9. Preprava

Prepravujte v ochrannom obale alebo skladovacom boxe.

10. Skladovanie

Neskladujte v blízkosti leptavých, agresívnych, chemických látok, rozpúšťadiel, vlhkosti a nečistôt.

Skladujte v originálnom balení alebo čistej škatuli chránenej pred svetlom a bez prachu v suchom prostredí.

Skladujte pri teplotách medzi -20 °C a +70 °C. Pred skladovaním odstráňte batériu.

11. Náhradné diely

Používajte len originálne náhradné a spotrebné diely. Kúpa originálneho náhradného dielu prostredníctvom zákaznickej služby Hoffmann Group.


J

Č.	Označenie	Množstvo	Č. tov.:
A	Obal (zváračej masky)	1	097959 BLACK
B	Gumený držiak	1	
C	Vonkajší fixačný kotúč	1	097955 OUTER
D	Automatický stmavovací filter	1	097959 BLACK
E	Vnútorný fixačný kotúč	1	097956 INNER
F	Držiak objektívu	1	


K

Č.	Označenie	Množstvo	Č. tov.:
1	Potítok	2	097958 BAND
2	Podložka	1	
3	Podložka	1	
4	Pevná podložka	2	
5	Gumená podložka	2	
6	Bloková matica	2	
7	Podložka s ozubeným kolieskom	1	
8	Kotúč na obmedzenie uhla	1	
9	Pravá skrutka	1	

Č.	Označenie	Množstvo	Č. tov.:
10	Ľavá skruttka	1	
11	Nastaviteľná gumička	1	
12	Predný kryt hlavy	1	

12. Legenda



Shade Guide Table
Welding Process
ARC CURRENT (Amperes)
SMAW
MIG (heavy)
MIG (light)
TIG, GTAW
MAG/COL
SAW
PAC
PAW

Tabuľka pre stupne stmavnutia
 Proces zvárania
 Prúd svetelného oblúka
 Zváranie kovov svetelným oblúkom
 Zváranie kovov inertným plynom (ťažké kovy)
 Zváranie kovov inertným plynom (ľahké kovy)
 Zváranie volfrámovou elektródou v ochrane inertného plynu
 Zváranie kovov aktívnym plynom
 Zváranie pod tavivom
 Rezanie plazmovou fúziou
 Plazmové zváranie

13. Doba použiteľnosti



Pri správnom skladovaní zlikvidujte najneskôr 5 roky od prvého použitia, rovnako aj v prípade poškodenia alebo silného znečistenia. Dátum výroby je uvedený na výtlačku (MM/RRRR) na balení alebo na štítku.

14. Likvidácia



Na odbornú likvidáciu a recykláciu je potrebné dodržiavať národné a regionálne predpisy na ochranu životného prostredia a likvidáciu. Kovy, nekovy, spájacie a pomocné materiály sa musia triediť a ekologicky likvidovať. Recyklácia je vhodnejšia ako likvidácia. Batérie a akumulátory odovzdajte na vhodné zberné miesto.

15. Certifikácia

Zváracia maska podľa EN ISO 16321-1:2022, EN ISO 16321-2:2021.

Kategória rizika II.

Zhoda s nariadením o OOP (EÚ) 2016/425.

Kontrolu a certifikáciu produktu (modul B) vykonal:

DIN CERTCO Gesellschaft für Konformitätsbewertung MBH · Alboinstraße 56 · 12103 · Berlin · Nemecko ·

Notified Body number: 0196

CCQS Certification Services Limited · Block 1 Blanchardstown Corporate Park · Ballycoolin Road · Blanchardstown · Dublin 15

D15 AKK1 Dublin · Ireland · Notified Body number: 2834

EÚ vyhlásenie o zhode je k dispozícii na tejto adrese: <https://www.hoffmann-group.com/service/downloads/doc>

1. Splošni napotki



Preberite informacije o uporabi, jih upoštevajte, shranite za poznejšo uporabo in jih vedno imejte na razpolago.

2. Opis izdelka

Zaščitna maska za varilce štiti oči in obraz pred iskrami, brizgi in škodljivimi žarki pri običajnih pogojih varjenja. Filter s samodejno zatemnitvijo pri električnih oblokih za samodejno menjavanje med svetlim in temnim stanjem. Samodejna ponastavitev svetlega stanja po koncu varjenja.

3. Varnost

3.1. OSNOVNI VARNOSTNI NAPOTKI



POZOR

Odstopanja med oznako stekel in oznako okvirja

Nevarnost poškodb zaradi nezadostne zaščite zaščitnih očal.

► V primeru odstopanj med oznakami upoštevajte manjšo vrednost.



POZOR

Poškodovana zaščitna maska za varilce

Manjši zaščitni učinek zaradi poškodbe ali močne umazanosti zaščitne maske za varilce.

► Pred vsako uporabo opravite zunanji vizualni pregled zaščitne maske za varilce glede prask, cepljenja in luščenja ter drugih poškodb.

► Popraskana ali poškodovana zaščitna stekla zamenjajte in jih ne uporabljajte več.



POZOR

Alergična reakcija

Uporabljen material zaščitne maske za varilce je hipoalergen, vendar pa lahko pri stiku z občutljivo kožo pride do alergične reakcije.

► V primeru alergične reakcije zaščitne maske za varilce ne uporabljajte več. Poiščite zdravniško pomoč.

3.2. NAMEN UPORABE

Ščiti oči pred škodljivim UV- in IR-sevanjem. Pred vsako uporabo preverite namestitev zaščitne maske za varilce in jo prilagodite obliki glave. Pred vsako uporabo nastavite tudi ustrezen čas zakasnitve, občutljivost in stopnjo zatemnitve. Zamenjate lahko samo tiste dele, ki so opisani v teh navodilih za uporabo. Predelave niso dovoljene. Zaščitna stekla, ojačana z mineralnimi filtri, uporabljajte samo v povezavi z ustreznim podložnim steklom. Zaščitite filter pred stikom s tekočinami ali umazanijo. Uporabljajte samo z očiščenimi in nezakritimi senzorji. Ščiti oči pred udarci srednjeenergijskih delcev do 120 m/s. Za uporabo pri temperaturah od -5 °C do +55 °C. Če je potrebna zaščita pred delci z višjo hitrostjo pri ekstremnih temperaturah, pazite na to, da so zaščitna očala označena s črko T takoj za črko za intenziteto udarcev, torej CT, DT ali ET. Če črki za intenziteto udarcev ne sledi črka T, zaščitna očala uporabljajte samo pri sobni temperaturi za zaščito pred delci z višjo hitrostjo. Zaščitna naprava je primerna za uporabo s preskusno glavo 1-M. Zaščitna oprema, ki je bila izpostavljena udarcu, se ne sme več uporabljati, ampak jo je treba odstraniti in zamenjati. Ni primerno za vožnjo in uporabo v cestnem prometu.

3.2.1. Oznaka zaščitnih stekel in okvirja

Avtomatski zatemnitveni filter

Standard	
16321	Uporabljeni standard
Kratka oznaka proizvajalca	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
zmogljivost filtra	
W	
Stopnja svetlosti	
3	
Stopnja zatemnitve	
9-13	

Razred kotne odvisnosti

V2

Oznaka okvirja

Standard

16321

Uporabljeni standard

Kratka oznaka proizvajalca

HO

Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG

Najvišja stopnja zaščite za filter za zaščito varilcev

W15

Mehanska trdnost

E

Srednjeenergijski udarci delcev 120 m/s

Velikost

1-M

Označitev

CE

Leče

Kratka oznaka proizvajalca

HO

Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG

Mehanska trdnost

E

Srednjeenergijski udarci delcev 120 m/s

Označitev

CE

V primeru odstopanj med oznako okvirja in oznako zaščitnih stekel upoštevajte manjšo vrednost.

3.3. NAPAČNA UPORABA

- Ne uporabljajte pri laserskem varjenju in avtogenem varjenju/rezanju.
- Zaščitne maske za varilce nikoli ne odlagajte na vročo površino.
- Samodejnega zatemnitvenega filtra nikoli ne odpirajte ali spreminjajte.
- Zaščitna maska za varilce ne ščiti pred nevarnostmi udarcev.
- Naprave za zaščito oči pred delci z visoko hitrostjo zaradi prenosa udarcev za uporabnika predstavljajo nevarnost, če jih nosi čez običajna korekcijska očala.
- Zaščitna maska za varilce ne ščiti pred eksplozivnimi snovmi ali jedkimi tekočinami.
- Filtra ne potaplajte v vodo.
- Filter in maska ne smeta priti v stik s topilom.

4. Oznaka izdelka



Osebnna varovalna oprema je skladna z Uredbo o osebni varovalni opremi (EU) 2016/425.

5. Upravljanje

5.1. VSTAVLJANJE BATERIJE



Napajanje z baterijo tipa CR2450.

1. V predal za baterijo na zaščitni maski za varilce vstavite gumbasto baterijo.
2. Bodite pozorni na pravilno polarnost baterije, upoštevajte oznaki v predalu za baterijo.
3. Zamenjajte baterijo  **B**, ko se na objektivu prižge rdeča lučka.

5.2. PREVERJANJE STOPNJE ZATEMNITVE



de

en

bg

da

fi

fr

it

hr

lt

nl

no

pl

pt

ro

sv

sk

sl

es

cs

hu

1. Pritisnite in zadržite tipko TEST da preverite stopnjo zatemnitve postopka varjenja.
2. Tipko TEST spustite.

► Okence samodejno preklopi v svetlo stanje (3. stopnja).

5.3. NASTAVITEV STOPNJE ZATEMNITVE



1. Stopnjo zatemnitve izberite glede na želeni varilni postopek.
 - Upoštevajte vrednosti v tabeli stopenj zatemnitve.
2. Regulator na zaščitni maski za varilce zavrtite v želeni položaj.

5.3.1. Občutljivost



i *Za optimalno zmogljivost in občutljivost nastavite na največjo vrednost in jo postopoma zmanjšajte, da se bo filter preklapljal samo pri blisku varjenja. Bodite pozorni na svetlobo okolice, kot je direktna sončna svetloba ali intenzivna umetna svetloba.*

- Občutljivost lahko regulirate z brezstopenskim vrtljivim gumbom na zadnji strani zaščitne maske za varilce med stopnjama HI (visoka) in LO (nizka).
- Uporabite standardno nastavev MID-HIGH (srednja) pri običajnih vsakodnevnih delih.
- Največja občutljivost je primerna za preprosto varjenje, varjenje WIG ali druga dela.
- Pri motnjah zaradi prekomerne svetlobe v okolici uporabite nastavev LO.

5.3.2. Zakasnitev



i *Pri točkovnem varjenju uporabite krajše čase zakasnitve. Pri varjenju WIG, MIG ali MAG izberite daljši čas zakasnitve.*

1. Po koncu varjenja okence samodejno preklopi s temnega nazaj na svetlo.
2. Svetlo bleščanje lahko prilagodite s prednastavljenim časom zakasnitve.
3. Izberite nastavev „S“ za kratko (0,1 s) ali „L“ za dolgo (1 s).
4. Nastavev lahko regulirate z brezstopenskim vrtljivim gumbom.

5.4. BRUŠENJE



1. Vrtljivi gumb zavrtite v položaj „GRIND“ (brušenje).
 - Samodejna zatemnitev se izklopi, kar omogoča jasno vidljivost za brušenje.
 - Prikazovalnik sveti zeleno in utripa vsake 3 sekunde **B**.
2. Pred začetkom varjenja preverite, ali je samodejni filter za zatemnitev preklapljen na način za varjenje.

5.5. PRILAGODITEV OBLIKI GLAVE

5.5.1. Zaščitna maska za varilce



i *Zaščitna maska za varilce se mora ustrezno prilegati glavi, vendar ne sme biti pretesno nastavljena (Y).*

1. Obseg lahko nastavite z vrtenjem gumba na zadnji strani naglavnega traku.
 - Masko lahko prilagodite med nošenjem.
 2. Če stoji naglavni trak previsoko ali prenizko, ga lahko prilagodite s trakom na zgornji strani glave.
 3. Zaporni zatič odstranite iz luknje na naglavnem traku.
 4. Trak nastavite na večjo ali manjšo širino in ga znova zataknete v najbližjo luknjo (W).
 5. Prileganje naglavnega traku preverite tako, da zaščitno masko večkrat dvignete in nastavite.
- Če naglavni trak pri nagibanju zdrsuje, ga znova nastavite.

5.5.2. Razdalja med zaščitno masko za varilce in obrazom



1. Sprostite blokirno matico (na sliki označeno s T).
 - Razdaljo med zaščitno masko za varilce in obrazom regulirajte v spodnjem položaju.
2. Sprostite blokirno matico na obeh straneh zaščitne maske za varilce.
3. Daljšo stran zaščitne maske za varilce nastavite bližje ali dalje od obraza (na sliki označeno z Z).

4. Za enakomeren učinek zatemnitve poskrbite, da sta obe očesi enako oddaljeni od vizirja.
5. Blokirno matico znova privijte.

► Nastavitev je končana.

5.5.3. Kot gledanja



1	Nastavitev naklona	2	Vzdolžna nastavitev
---	--------------------	---	---------------------



Položaj nastavitve naklona je na desni strani zaščitne mase za varilce.

1. Sprostite napetost na desnem vrtljivem gumbu.
2. Zgornji del nastavitvene ročice potisnite navzven, dokler zaporni jeziček ročice ne sprostí zareze.
3. Ročico zavrtite v smeri naprej ali nazaj in jo premaknite v zeleni položaj nagiba.
4. Ko ročico sprostite, se zapora samodejno znova zaskoči in nastavi zaščitno masko za varilce v izbrani položaj.
 - Zaščitna maska za varilce je pripravljena za uporabo.
5. Stopnjo zatemnitve lahko regulirate med uporabo z novo nastavitvijo potenciometra.

6. Vzdrževanje

6.1. ZAMENJAVA

6.1.1. Zunanje predsteklo



Če je zunanje predsteklo zaščitne maske za varilce poškodovano, ga zamenjajte.

1. Odstranite držalni sklop.
 2. Z maske odstranite zunanje predsteklo, s prekrivno lečo pa odstranite tesnilo.
 3. Vstavite novo prekrivno lečo in jo namestite v zaščitno masko za varilce.
- Znova sestavite na enak način, kot ste masko razstavili.

6.1.2. Notranje predsteklo



Notranjo prekrivno lečo pri poškodbah odstranite.

1. Noht postavite v odprtino pod okence filtra.
2. Lečo upognite navzgor, dokler se ne sprostí iz robov okenca filtra.

6.1.3. Zatemnitveni filter



1. Z zaščitne maske za varilce odstranite držalni sklop.
2. Zgornji del držala rahlo upognite, da iz okvirja odstranite filter.
3. V okvir namestite novi filter v skladu s sliko .
4. Filter vstavite v držalo, kot je prikazano.
5. Držalni sklop znova namestite v zaščitno masko za varilce.

7. Odpravljanje motenj in napak

Motnje	Možni vzrok	Ukrep
Neenakomerna zatemnitev	■ Naglavni trak ni enakomerno nastavljen. ■ Razdalja med očmi in lečo filtra ni enaka.	Znova nastavite naglavni trak, da zmanjšate razdaljo do filtra.
Samodejni zatemnitveni filter ne temni ali utripa.	Leča sprednje maske je umazana ali poškodovana.	Zamenjajte lečo.
	Senzorji so umazani.	Očistite površino senzorjev.
	Varilni tok je prenizek.	Nastavite na višjo stopnjo občutljivosti.
	Ni toka.	■ Preverite delovanje baterije. ■ Pazite na pravilno polarnost baterij.

Motnje	Možni vzrok	Ukrep
		- Preverite ustrezno napolnjenost baterije. - Očistite konektorje baterije.
Upočasnjena reakcija	Temperatura delovnega okolja je prenizka.	Zaščitne maske za varilce ne uporabljajte pri temperaturah pod -5°C .
Slaba vidnost	Umazano zunanje ali notranje predsteklo ali filter.	Zamenjajte notranje predsteklo.
	Okoljska svetloba ne zadostuje.	Poskrbite za več svetlobe.
	Napačno izbrana stopnja zatemnitve.	Znova nastavite stopnjo zatemnitve
	S predstekla niste odstranili zaščitne folije.	Odstranite folijo s predstekla.
Zaščitna maska za varilce zdrsuje	Zaščitna maska za varilce ni pravilno nameščena.	Popravite prileganje maske.

8. Čiščenje



Ne uporabljajte nobenih agresivnih čistilnih raztopin. Za čiščenje senzorjev in sončnih celic uporabite metiliran alkohol in čisto krpo, ki ne pušča vlaken.

- Zaščitno masko za varilce obrišite z mehko krpo.
- Filter redno čistite.

9. Transport

Transportirajte v zaščitnem etuiju ali škatli za shranjevanje.

10. Shranjevanje

Ne shranjujte v bližini korozivnih, agresivnih, kemičnih snovi, topil, vlage ali umazanine.

Shranjujte v originalni embalaži ali čisti škatli, na suhem mestu, zaščitnem pred svetlobo in prahom.

Shranjujte pri temperaturah med -20°C in $+70^{\circ}\text{C}$. Pred shranjevanjem odstranite baterijo.

11. Nadomestni deli

Uporabljajte samo originalne nadomestne in obrabne dele. Nabava originalnih nadomestnih delov prek servisa za stranke Hoffmann Group.



Art.	Oznaka	Količina	Art.:
A	Školjka (zaščitna maska za varilce)	1	097959 BLACK
B	Gumijasto držalo	1	
C	Zunanje predsteklo	1	097955 OUTER
D	Avtomatski zatemnitveni filter	1	097959 BLACK
E	Notranje predsteklo	1	097956 INNER
F	Držalo objektiva	1	



Art.	Oznaka	Količina	Art.:
1	Trak za zadrževanje znoja	2	097958 BAND
2	Podložka	1	
3	Podložka	1	
4	Fiksna podložka	2	
5	Gumirana podložka	2	
6	Blokirna matica	2	
7	Zobata podložka	1	

Art.	Oznaka	Količina	Art.:
8	Plošča za omejitev kota	1	
9	Desni vijak	1	
10	Levi vijak	1	
11	Nastavljiv naglavni trak	1	
12	Sprednja maska	1	

12. Legenda



Shade Guide Table
Welding Process
ARC CURRENT (Amperes)
SMAW
MIG (heavy)
MIG (light)
TIG, GTAW
MAG/COL
SAW
PAC
PAW

Tabela stopenj zatemnitve
 Varilni postopek
 Obločni tok
 Varjenje z oplaščenimi elektrodami
 Varjenje z inertnim plinom (težke kovine)
 Varjenje z inertnim plinom (lahke kovine)
 Varjenje z volframovim inertnim plinom
 Varjenje z aktivnim plinom
 Varjenje pod praškom
 Plazemsko rezanje
 Plazemsko varjenje

13. Čas uporabnosti



Ob pravilnem shranjevanju odstranite najpozneje 5 leti po prvi uporabi in v primeru poškodb ali močne umazanosti. Za datum proizvodnje glejte natis (MM/LLLL) na embalaži ali etiketi.

14. Odstranjevanje



Za pravilno odstranjevanje ali recikliranje upoštevajte nacionalne in regionalne predpise za varstvo okolja in odstranjevanje. Kovine, nekovine, kompozitne materiale in pomožne snovi ločite glede na vrsto in jih odstranite na okolju varen način. Recikliranje naj ima prednost pred odstranjevanjem. Baterije in akumulatorje predajte na primerno zbirno mesto.

15. Certifikat

Varilna maska v skladu z EN ISO 16321-1:2022, EN ISO 16321-2:2021.

Kategorija tveganja II.

Skladnost z Uredbo o osebni varovalni opremi (EU) 2016/425.

Testirano in certificirano (modul B) s strani:

DIN CERTCO Gesellschaft für Konformitätsbewertung MBH · Alboinstraße 56 · 12103 · Berlin · Nemčija ·

Številka priglasenega organa: 0196

CCQS Certification Services Limited · Block 1 Blanchardstown Corporate Park · Ballycoolin Road · Blanchardstown · Dublin 15
 D15 AKK1 Dublin · Irska · Notified Body number: 2834

Izjava EU o skladnosti je na voljo na naslednjem naslovu: <https://www.hoffmann-group.com/service/downloads/doc>

1. Avisos generales



Leer, observar y conservar la información de uso para consultas posteriores, y tenerlas siempre disponibles.

2. Descripción del producto

Máscara de soldadura para la protección de los ojos y la cara de las proyecciones de chispa, salpicaduras y radiación dañina en condiciones de soldadura normales. Filtro con oscurecimiento automático en caso de arcos para pasar automáticamente de un estado claro a oscuro. Regreso automático al estado claro cuando finaliza el proceso de soldadura.

3. Seguridad

3.1. INDICACIONES DE SEGURIDAD BÁSICAS

ATENCIÓN

Discrepancias entre la identificación de los vidrios y de la montura

Peligro de lesiones en caso de protección insuficiente por las gafas de protección.

- En caso de discrepancias entre las identificaciones se ha de tener en cuenta el valor más bajo.

ATENCIÓN

Máscara de soldadura defectuosa

Alteración del efecto protector por daños o suciedad intensa de la máscara de soldadura.

- Comprobación visual externa para detectar arañazos, astillamientos u otros daños en la máscara de soldadura antes de cada uso.
- Sustituya las pantallas visibles rayadas o dañadas y no las utilice más.

ATENCIÓN

Reacción alérgica

El material empleado en la máscara de soldadura se considera hipoalergénico, aunque puede producirse una reacción alérgica en caso de contacto con una piel sensible.

- En caso de reacción alérgica no se debe volver a utilizar la máscara de soldadura. Llamar al médico.

3.2. USO CONFORME A LO PREVISTO

Protección de los ojos frente a daños nocivos por UV/IR. Comprobar la máscara de soldadura antes de cada uso y ajustarla correctamente a la cabeza. Seleccionar el tiempo de retardo, la sensibilidad y el nivel de oscuridad antes de cada uso. Sustituir solo las piezas que se describen en estas instrucciones de uso. No realizar modificaciones no autorizadas. Utilizar únicamente vidrios reforzados con filtros minerales junto con una arandela de apoyo adecuada. Proteger los filtros del contacto con líquidos o suciedad. Utilizar solo con sensores visibles y limpios. Protegen los ojos frente al impacto de partículas con energía media de hasta 120 m/s. Para el empleo a temperaturas de -5 a +55 °C. En caso de que se requiera protección frente a piezas a velocidades elevadas y temperaturas extremas, comprobar que las gafas de protección estén identificadas con la letra T directamente después de la letra de intensidad de impacto, es decir, CT, DT o ET. Si la letra que sigue a las letras de intensidad de impacto no es la T, utilizar las gafas de protección solo a la temperatura ambiente frente a piezas a velocidades elevadas. El dispositivo de protección es adecuado para su uso con el cabezal de prueba 1-M. Los dispositivos de protección que hayan sufrido un impacto no deben volver a utilizarse y deben desecharse y sustituirse. No apto para conducir ni para su uso en el tráfico rodado.

3.2.1. Identificación de los vidrios protectores y la montura

Filtro oscurecedor automático

Norma	
16321	Norma aplicada
Abreviatura del fabricante	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
capacidad de filtrado	
W	
Nivel claro	
3	

Nivel oscuro	
9 - 13	
Clase de dependencia angular	
V2	
Identificación de la montura	
Norma	
16321	Norma aplicada
Abreviatura del fabricante	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
Nivel máximo de protección para el filtro de protección para soldadura	
W15	
Resistencia mecánica	
E	Impacto con energía media 120 m/s
Tamaño	
1-M	
Identificación	
CE	
Lentes	
Abreviatura del fabricante	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
Resistencia mecánica	
E	Impacto con energía media 120 m/s
Identificación	
CE	

En caso de desviaciones entre las identificaciones de la montura y del vidrio protector, se ha de tener en cuenta el valor más bajo.

3.3. UTILIZACIÓN INDEBIDA

- No utilizar para procesos de soldadura láser, autógena o de corte.
- No colocar la máscara de soldadura sobre superficies calientes.
- No abrir ni manipular nunca los filtros de oscurecimiento automáticos.
- La máscara de soldadura no protege de los riesgos por golpes fuertes.
- El dispositivo de protección ocular contra partículas de alta velocidad suponen un peligro para el usuario por la transmisión de impactos cuando se llevan sobre gafas graduadas estándar.
- La máscara de soldadura no protege de sustancias explosivas o líquidos corrosivos.
- No sumergir los filtros en agua.
- No aplicar disolventes al filtro o al cuerpo de la máscara de protección.

4. Identificación del producto



El equipo de protección individual cumple el reglamento EPI (UE) 2016/425.

5. Manejo

5.1. COLOCACIÓN DE LAS PILAS



Funcionamiento a pilas con el tipo CR2450.

1. Colocar la pila redonda en el compartimento de pilas de la máscara de soldadura.
2. Tener en cuenta la polaridad y observar la impresión en el compartimento de pilas.

3. Sustituya la pila  **B**, cuando el indicador de la lente se ilumine en rojo.

5.2. PROBAR LOS NIVELES DE OSCURIDAD



1. Mantener presionado el botón pulsador TEST para comprobar el nivel de oscuridad antes de iniciar el proceso de soldadura.
 2. Soltar el botón TEST
- La ventana cambia automáticamente al estado claro (nivel 3).

5.3. SELECCIONAR EL NIVEL DE OSCURIDAD



1. Seleccionar el nivel de oscuridad correspondiente para el proceso de soldadura deseado.
 - Tener en cuenta la tabla para los niveles de oscuridad.
2. Girar el regulador de la máscara de soldadura hasta la posición deseada.

5.3.1. Sensibilidad



 *Ajustarla al máximo para conseguir un mejor rendimiento y sensibilidad. Reducir progresivamente hasta que el filtro reaccione solo al destello de la soldadura. Tener en cuenta las condiciones de luz ambiental como el sol directo o la luz artificial intensa.*

- Regular la sensibilidad con el botón giratorio en la parte trasera de la máscara de soldadura con HI (alta) o LO (baja).
- MID-HIGH (medio) es el ajuste estándar para un trabajo diario normal.
- Una sensibilidad máxima es adecuada para trabajos de corriente de soldadura fáciles, TIG u otros trabajos.
- Utilizar el ajuste LO en caso de molestias por una iluminación excesiva del entorno.

5.3.2. Retardo



 *Seleccionar un retardo más corto para la soldadura por puntos. Para los trabajos de soldadura TIG, MIG o MAG, seleccionar un retardo más largo.*

1. Cuando se termina de soldar, la ventana cambia automáticamente de oscuro a claro.
2. El resplandor se puede compensar con un retardo preestablecido.
3. Seleccionar "S" para corto (0,1 s) o "L" para largo (1 s).
4. Regular el ajuste con el botón giratorio.

5.4. TRABAJOS DE RECTIFICADO



1. Gire el botón giratorio a la posición „GRIND“ (rectificado).
 - Se desactiva el oscurecimiento automático y se permite una visión más clara para rectificar.
 - El indicador se ilumina en verde y parpadea cada 3 segundos .
2. Antes de iniciar los trabajos de soldadura, asegúrese de que se haya vuelto a establecer el filtro de oscurecimiento automático en el modo de soldadura.

5.5. ADAPTAR EL AJUSTE

5.5.1. Máscara de soldadura



 *Ajustar bien la máscara de soldadura a la cabeza sin apretarla demasiado (Y).*

1. Regular el tamaño total girando el botón que hay en la parte trasera de la cinta.
 - El ajuste se puede hacer mientras la lleva puesta.
 2. Si la cinta está en una posición demasiado alta o baja en la cabeza, ajustar la correa en la parte superior.
 3. Retirar la espiga de bloqueo del orificio de la cinta.
 4. Ajustar a una anchura mayor o menor y volver a bloquear la correa en el orificio más cercano (W).
 5. Comprobar el ajuste de la cinta levantando y colocando la máscara de soldadura varias veces.
- Volver a ajustar la cinta si se desliza al colocar la máscara.

5.5.2. Distancia entre la máscara de soldadura y la cara



1. Aflojar la tuerca de bloqueo (T en la ilustración).
► Regular la distancia entre la máscara de soldadura y la cara en la posición inferior.
2. Aflojar la tuerca de bloqueo en el lateral de la máscara de soldadura.
3. Colocar el lado más largo de la máscara de soldadura más cerca o lejos de la cara (Z en la ilustración).
4. Asegurarse de que la distancia entre los ojos y la visera sea la misma para garantizar un efecto de oscurecimiento uniforme.
5. Volver a atornillar la tuerca de bloqueo.
► Se ha completado el ajuste de la máscara.

5.5.3. Ángulo de visibilidad



1	Regulación de inclinación	2	Ajuste de longitud
---	---------------------------	---	--------------------



Posición de la regulación de inclinación en la parte derecha de la máscara de soldadura.

1. Aflojar la tensión en el botón giratorio derecho.
2. Empujar el extremo superior de la palanca de ajuste hacia fuera hasta que la lengüeta de tope de la palanca libere las muescas.
3. Girar la palanca hacia delante o detrás hacia la posición de inclinación deseada.
4. La parada se vuelve a activar automáticamente al soltar y fijar la máscara de soldadura en la posición seleccionada.
► La máscara de soldadura está lista para usarse.
5. Regular los niveles de oscurecimiento durante el uso reajustando el potenciómetro.

6. Mantenimiento

6.1. SUSTITUCIÓN

6.1.1. Cristal frontal externo



Si hubiera daños, sustituir el cristal frontal externo de la máscara de soldadura.

1. Retirar el conjunto del soporte.
2. Extraer el cristal frontal externo de la máscara de soldadura y la junta de la lente de la cubierta.
3. Colocar una lente de la cubierta nueva en la máscara de soldadura.
► Volver a montar los componentes.

6.1.2. Cristal frontal interno



Retirar la lente de la cubierta frontal interna si está dañado.

1. Colocar la uña en el hueco que hay debajo de la ventana de visualización del cartucho.
2. Doblar la lente hacia arriba hasta que se separe de los bordes de la ventana de visualización del cartucho.

6.1.3. Filtro de oscurecimiento



1. Retirar el conjunto del soporte de la máscara de soldadura.
2. Doblar ligeramente el extremo superior del soporte para retirar el cartucho del marco.
3. Insertar el nuevo cartucho según  en el marco.
4. Colocar el cartucho en el soporte como se muestra.
5. Volver a colocar el conjunto del soporte en la máscara de soldadura.

7. Averías y corrección de errores

Averías	Posible causa	Medida
Oscurecimiento irregular	■ La cinta no se ha ajustado de forma uniforme. ■ La distancia entre los ojos y la lente del filtro no es igual.	Ajustar de nuevo la cinta de la cabeza para reducir la distancia con el filtro.

Averías	Posible causa	Medida
El filtro de oscurecimiento automático no suena ni parpadea	La lente de la cubierta frontal está sucia o dañada.	Cambiar la lente.
	Sensores sucios.	Limpiar la superficie de los sensores.
	Corriente de soldadura demasiado baja.	Ajustar el grado de sensibilidad más alto.
	Sin corriente.	■ Comprobar el funcionamiento de las pilas. ■ Tener en cuenta la polaridad. ■ Comprobar el estado de las pilas. ■ Limpiar la superficie de las pilas.
Reacción lenta	Temperatura del entorno de uso demasiado baja.	No utilizar la máscara de soldadura por debajo de -5 °C.
Mala visibilidad	El cristal frontal interno y externo, así como el filtro, están sucios.	Cambiar el cristal frontal.
	La luz ambiental no es suficiente.	Aumentar la luz ambiental.
	Se ha seleccionado un nivel de oscurecimiento incorrecto.	Restablecer el nivel de oscurecimiento
	La película sigue en el cristal frontal.	Retirar la película del cristal frontal.
La máscara de soldadura se desliza	La máscara de soldadura no está bien ajustada.	Corregir el ajuste.

8. Limpieza

 No utilizar soluciones de limpieza agresivas. Limpiar los sensores y las células solares con alcohol metílico y un paño limpio y sin pelusas.

- Limpiar la máscara de soldadura con un paño húmedo.
- Limpiar el filtro regularmente.

9. Transporte

Transportar en la funda protectora o la caja de almacenamiento.

10. Almacenamiento

No almacenar cerca de sustancias químicas corrosivas, agresivas, disolventes, humedad o suciedad.

Almacenar en el embalaje original o en una caja limpia, en un lugar seco, protegido de la luz y del polvo.

Almacenar a temperaturas de entre -20 °C y +70 °C. Extraer las pilas antes del almacenamiento.

11. Piezas de repuesto

Solo se deben utilizar piezas de recambio y sometidas al desgaste originales. Adquisición de piezas de repuesto originales a través del servicio de atención al cliente de Hoffmann Group.



N.º	Denominación	Cantidad	N.º de art.
A	Lámina (máscara de soldadura)	1	097959 BLACK
B	Soporte de goma	1	
C	Cristal frontal externo	1	097955 EXTERIOR
D	Filtro oscurecedor automático	1	097959 BLACK
E	Cristal frontal interno	1	097956 INTERIOR
F	Soporte del objetivo	1	



N.º	Denominación	Cantidad	N.º de art.
1	Banda antisudor	2	097958 CINTA

N.º	Denominación	Cantidad	N.º de art.
2	Arandela	1	
3	Arandela	1	
4	Arandela fija	2	
5	Arandela de goma	2	
6	Tuerca de bloqueo	2	
7	Arandela de la rueda dentada	1	
8	Arandela limitadora de inclinación	1	
9	Tornillo derecho	1	
10	Tornillo izquierdo	1	
11	Cinta ajustable para la cabeza	1	
12	Cubierta frontal para la cabeza	1	

12. Leyenda



Shade Guide Table
Welding Process
ARC CURRENT (Amperes)
SMAW
MIG (heavy)
MIG (light)
TIG, GTAW
MAG/COL
SAW
PAC
PAW

Tabla para los niveles de oscuridad
Proceso de soldadura
Corriente de arco
Soldadura por arco de metal
Soldadura por gas inerte de metal (metales pesados)
Soldadura por gas inerte de metal (metales ligeros)
Soldadura por gas inerte de tungsteno
Soldadura por gas activo de metal
Soldadura por arco sumergido
Corte por fusión de plasma
Soldadura de plasma

13. Caducidad



Desechar con el almacenamiento adecuado al cabo de máx. 5 años desde la fecha de fabricación, así como en caso de defectos o ensuciamiento fuerte. La fecha de fabricación está impresa (MM/AAAA) en el embalaje o la etiqueta.

14. Eliminación



Tener en cuenta la normativa nacional y regional sobre la protección del medio ambiente y la eliminación para proceder a la eliminación o el reciclaje de forma técnicamente correcta. Los metales, materiales no metálicos, materiales compuestos y materiales auxiliares se deben clasificar y eliminar de forma respetuosa con el medio ambiente. Es preferible reciclar que eliminar. Las pilas y las baterías se deben llevar a un punto de recogida adecuado.

15. Certificación

Máscara de soldadura conforme a las normas EN ISO 16321-1:2022 y EN ISO 16321-2:2021.
Categoría de riesgo II.
Cumplimiento del reglamento EPI (UE) 2016/425.
Probado y certificado (módulo B) por:
DIN CERTCO Gesellschaft für Konformitätsbewertung MBH · Alboinstraße 56 · 12103 · Berlín · Alemania ·
Notified Body number: 0196
CCQS Certification Services Limited · Block 1 Blanchardstown Corporate Park · Ballycoolin Road · Blanchardstown · Dublín 15
D15 AKK1 Dublín · Irlanda · Notified Body number: 2834
La declaración de conformidad de la UE está disponible en la siguiente dirección:
<https://www.hoffmann-group.com/service/downloads/doc>

1. Obecné pokyny



Informace o používání si přečtěte, dodržujte je, uchovejte je k dalšímu použití a mějte je kdykoli k dispozici.

2. Popis výrobku

Maska pro svářeče chrání oči a obličej před odletujícími jiskrami, stříkající vodou a škodlivým zářením za běžných podmínek svařování. Filtr s automatickým ztmavením v případě světelných oblouků pro automatický přechod ze světlého do tmavého stavu. Automatický návrat do světlého stavu po ukončení svařování.

3. Bezpečnost

3.1. ZÁKLADNÍ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

UPOZORNĚNÍ

Odchylky mezi označením zorníků a rámu

Nebezpečí poranění nedostatečnou ochranou ochrannými brýlemi.

► V případě odchylek mezi označeními se musí zohlednit nižší hodnota.

UPOZORNĚNÍ

Poškozená maska pro svářeče

Ovlivnění ochranného účinku při poškození nebo silném znečištění masky pro svářeče.

► Před každým použitím vnější vizuální kontrola z hlediska poškrábání, odlupování nebo jiného poškození masky pro svářeče.

► Poškrábané nebo poškozené zorníky vyměňte a dále je nepoužívejte.

UPOZORNĚNÍ

Alergická reakce

Materiál použitý u masky pro svářeče platí jako hypoalergenní, přesto však může při kontaktu s citlivou pokožkou způsobit alergické reakce.

► V případě alergické reakce již masku pro svářeče nepoužívejte. Vyhledejte lékaře.

3.2. STANOVENÉ POUŽITÍ

Chrání oči před nebezpečnými UV/IR-paprsky. Před každým použitím zkontrolujte přiléhavost masky pro svářeče a přizpůsobte ji tvaru hlavy. Před použitím zvolte dobu zpoždění, citlivost a stupeň ztmavení. Vyměňujte pouze díly, které jsou popsány v tomto návodu k použití. Neprovádějte žádné neoprávněné úpravy. Zorníky zesílené minerálními filtry používejte pouze společně s vhodným podkladovým zorníkem. Chraňte filtry před kontaktem s kapalinami nebo nečistotami. Používejte pouze s čistými a nezakrytými senzory. Chrání oči před nárazem částic se střední energií až 120 m/s. Použití při teplotách -5 °C až +55 °C. Při potřebné ochraně před částicemi s vysokou rychlostí při extrémních podmínkách dbejte na to, aby ochranné brýle označené písmenem T byly přímo po písmenech pro intenzitu nárazu, tedy CT, DT nebo ET. Pokud po písmenech pro intenzitu nárazu nenásleduje písmeno T, ochranné brýle používejte pouze při teplotě místnosti proti částicím s vysokou rychlostí. Ochranné zařízení je vhodné pro použití s měřicím hrotem 1-M. Ochranná zařízení, která byla vystavena nárazu, již nesmějí být používána a musí být zlikvidována a vyměněna. Není vhodné pro jízdu a použití v silničním provozu.

3.2.1. Označení ochranných zorníků a rámu

Automatický zatmavovací filtr

Norma	
16321	Použitá norma
Zkratka výrobce	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
výkon filtru	
W	
Stupeň jasu	
3	
Stupeň ztmavení	
9 - 13	

Třída závislosti na úhlu

V2

Označení rámu

Norma

16321

Použitá norma

Zkratka výrobce

HO

Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG

Maximální stupeň ochrany pro filtr na ochranu při svařování

W15

Mechanická pevnost

E

Náraz se střední energií 120 m/s

Velikost

1-M

Značení

CE

Čočky

Zkratka výrobce

HO

Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG

Mechanická pevnost

E

Náraz se střední energií 120 m/s

Značení

CE

V případě odchylek mezi označením rámu a ochranného zorníku se musí zohlednit nižší hodnota.

3.3. NESPRÁVNÉ POUŽITÍ

- Nepoužívejte pro laserové svařování a kyslíkoacetylenové svařování/řezání.
- Masku pro svářeče nikdy nepokládejte na horký povrch.
- Nikdy neotvírejte automatický ztmavovací filtr ani s ním nemanipulujte.
- Masku pro svářeče nechrání před nebezpečím nárazu.
- Pomůcky pro ochranu zraku proti částicám o vysoké rychlosti nepředstavují pro uživatele žádné ohrožení spojené s přenosem rázů, pokud jsou používány přes běžné korekční brýle.
- Masku pro svářeče nechrání před výbušnými látkami ani žíravými kapalinami.
- Neponořujte filtr do vody.
- Na filtry nebo tělesa ochranných masek nepoužívejte rozpouštědla.

4. Označení produktu



Osobní ochranné prostředky odpovídají nařízení o OOP (EU) 2016/425.

5. Obsluha

5.1. VLOŽENÍ BATERIE



Provoz na baterie typu CR2450.

1. Vložte knoflíkový článek do přihrádky na baterie masky pro svářeče.
2. Dbejte na správnou polaritu, sledujte potisk na přihrádce na baterie.
3. Vyměňte baterii **B**, pokud kontrolka na objektivu svítí červeně.

5.2. TESTOVÁNÍ STUPNĚ ZTMAVENÍ



1. Stisknutím a podržením tlačítka TEST, zkontrolujte stupeň ztmavení před svařováním.
2. Uvolněte stisknutí tlačítka TEST

► Průzor se automaticky přepne do světlého stavu (stupeň 3).

5.3. VOLBA STUPNĚ ZTMAVENÍ



1. Zvolte stupeň ztmavení podle požadovaného svařovacího procesu.
 - Povšimněte si tabulky stupňů ztmavení.
2. Otočte regulátor na masce pro svářeče do požadované polohy.

5.3.1. Citlivost



Pro optimální výkon a citlivost nastavte maximální hodnotu. Postupně snižujte, dokud filtr nebude reagovat pouze na svářecí záblesk. Dávejte pozor na okolní světelné podmínky, jako je přímé slunce nebo intenzivní umělé světlo.

- Citlivost nastavte pomocí HI (vysoká) nebo LO (nízká) pomocí plynulého otočného knoflíku na zadní straně masky pro svářeče.
- MID-HIGH (střední) standardní nastavení pro běžnou každodenní práci.
- Maximální citlivost vhodná pro jednoduché svařování proudem, WIG nebo jiné práce.
- V případě poruch způsobených nadměrným okolním světlem použijte nastavení LO.

5.3.2. Zpoždění



Pro bodové svařování zvolte kratší zpoždění. Zvolte delší zpoždění pro svařování metodou WIG, MIG nebo MAG.

1. Po dokončení svařování se průzor automaticky změní z tmavého zpět na světlý.
2. Jasný dosvit lze kompenzovat přednastaveným zpožděním.
3. Vyberte „S“ pro krátké (0,1 s) nebo „L“ pro dlouhé (1 s).
4. Nastavení regulujte plynule otočným knoflíkem.

5.4. BROUŠENÍ



1. Otočte otočný knoflík do polohy „GRIND“ (broušení).
 - Automatické ztmavení je vypnuto, je umožněn jasný výhled pro broušení.
 - Indikátor svítí zeleně a bliká každé 3 sekundy .
2. Před zahájením svařovacích prací se ujistěte, že je automatický ztmavovací filtr vrácený do režimu svařování.

5.5. ÚPRAVA PŘÍZPŮSOBNÍ TVARU

5.5.1. Masku pro svářeče



Masku pro svářeče nastavte tak, aby pevně přiléhala k hlavě, ale ne příliš těsně (Y).

1. Celkový obvod upravte otáčením knoflíku na zadní straně čelní pásky.
 - Úpravu lze provést během nošení.
 2. Pokud je náhlavní páska na hlavě příliš vysoko nebo příliš nízko, upravte popruh na temeni hlavy.
 3. Vyjměte zajišťovací kolík z otvoru náhlavní pásky.
 4. Nastavte větší nebo menší šířku a znovu zajištěte popruh nejbližším otvorem (W).
 5. Zkontrolujte, zda čelní páska dobře sedí, a to tak, že masku pro svářeče několikrát zvednete a nasadíte.
- Pokud náhlavní páska při naklápění sklouzává, upravte ji.

5.5.2. Vzdálenost mezi maskou pro svářeče a obličejem



1. Povolte blokovou matici (T na obrázku).
 - Nastavte vzdálenost mezi maskou pro svářeče a obličejem ve spodní poloze.
2. Povolte blokovací matici na obou stranách masky pro svářeče.
3. Umístěte dlouhou stranu masky pro svářeče blíže nebo dále od obličeje (Z na obrázku).

4. Zajistěte stejnou vzdálenost mezi očima a obličejovým štítem pro rovnoměrný efekt ztmavení.
5. Znovu zašroubujte blokové matice.

► Úprava dokončena.

5.5.3. Úhel pohledu



1	Přestavení sklonu	2	Podélné nastavení
---	-------------------	---	-------------------



Poloha nastavení sklonu na pravé straně masky pro svářeče.

1. Uvolněte napnutí na pravém otočném knoflíku.
2. Posuňte horní konec nastavovací páčky směrem ven, dokud zarážka páčky neuvolní zářezy.
3. Otočte páčku dopředu nebo dozadu do požadované polohy sklonu.
4. Zarážka se po uvolnění automaticky znovu zaaretuje a zafixuje masku pro svářeče ve zvolené poloze.
 - Maska pro svářeče připravená k použití.
5. Stupeň ztmavení během používání regulujte novým nastavením potenciometru.

6. Údržba

6.1. VÝMĚNA

6.1.1. Vnější nasazovací zorník



Pokud je vnější nasazovací zorník masky pro svářeče poškozený, vyměňte jej.

1. Odstraňte konstrukční skupinu držáku.
 2. Sejměte vnější nasazovací zorník z masky pro svářeče, odstraňte těsnění z krycí čočky.
 3. Použijte novou krycí čočku a vložte ji do masky pro svářeče.
- Opětovnou montáž proveďte stejným způsobem jako při demontáži.

6.1.2. Vnitřní nasazovací zorník



Pokud je vnitřní krycí čočka poškozená, odstraňte ji.

1. Vložte nehet do prohlubně pod průzorem patrony.
2. Ohněte čočku směrem nahoru, dokud se neoddělí od okrajů průzoru patrony.

6.1.3. Ztmavovací filtr



1. Sejměte konstrukční skupinu držáku z masky pro svářeče.
2. Mírně ohněte horní konec držáku a vyjměte patronu z rámu.
3. Vložte novou patronu do rámu podle .
4. Vložte patronu do držáku podle obrázku.
5. Znovu vložte konstrukční skupinu držáku do masky pro svářeče.

7. Poruchy a odstraňování poruch

Poruchy	Možná příčina	Opatření
Nerovnoměrné ztmavování	■ Náhlavní páska byla nastavena nerovnoměrně. ■ Vzdálenost mezi očima a čočkou filtru je nerovnoměrná.	Přenastavte náhlavní pásku tak, aby se zmenšila vzdálenost od filtru.
Automatický ztmavovací filtr neztmavuje ani se netřpytí	Čočka předního krytu je znečištěná nebo poškozená. Senzory jsou znečištěné. Příliš nízký svařovací proud. Žádný proud.	Vyměňte čočku. Vyčistěte povrchy senzorů. Nastavte vyšší stupeň citlivosti. ■ Zkontrolujte funkci baterie. ■ Ujistěte se, že je polarita správná.

Poruchy	Možná příčina	Opatření
		■ Zkontrolujte, zda je baterie v dobrém stavu. ■ Očistěte povrch baterie.
Pomalá reakce	Příliš nízká teplota pracovního prostředí.	Masku pro svářeče nepoužívejte při teplotách pod -5 °C.
Špatná viditelnost	Vnější nebo vnitřní nasazovací zorník a filtr jsou znečištěné.	Vyměňte nasazovací zorníky.
	Okolní světlo nestačí.	Zvyšte intenzitu okolního světla.
	Nesprávně zvolený stupeň ztmavení.	Resetujte stupeň ztmavení
	Fólie je stále na nasazovacím zorníku.	Odstraňte fólii z nasazovacího zorníku.
Maska pro svářeče sklouzává	Maska pro svářeče není správně nastavena.	Upravte přizpůsobení tvaru.

8. Čištění



Nepoužívejte agresivní čisticí roztoky. Senzory a solární články čistěte metylalkoholem a čistým hadříkem, který neuvolňuje vlákna.

- Masku pro svářeče otřete měkkým hadříkem.
- Pravidelně čistěte filtr.

9. Přeprava

Přepravovat v ochranném pouzdře nebo skladovací krabici.

10. Skladování

Neskladujte v blízkosti žíravín, agresivních, chemických substancí, rozpouštědel, vlhkosti a nečistot. Skladujte na suchém místě v originálním obalu nebo v čisté krabici chráněné před světlem a prachem. Skladujte při teplotách v rozmezí -20 °C až +70 °C. Před skladováním vyjměte baterii.

11. Náhradní díly

Používejte pouze originální náhradní a opotřebitelné díly. Originální náhradní díly získáte od zákaznické služby Hoffmann Group.



Č.	Označení	Množství	Art. č.:
A	Skořepina (maska pro svářeče)	1	097959 BLACK
B	Gumový držák	1	
C	Vnější nasazovací zorník	1	097955 OUTER
D	Automatický ztmavovací filtr	1	097959 BLACK
E	Vnitřní nasazovací zorník	1	097956 INNER
F	Držák objektivu	1	



Č.	Označení	Množství	Art. č.:
1	Potítko	2	097958 BAND
2	Podložka	1	
3	Podložka	1	
4	Pevná podložka	2	
5	Gumová podložka	2	
6	Bloková matice	2	
7	Podložka ozubeného kola	1	
8	Kotouč omezující úhel	1	

Č.	Označení	Množství	Art. č.:
9	Pravý šroub	1	
10	Levý šroub	1	
11	Přestavitelná náhlavní páska	1	
12	Přední kryt hlavy	1	

12. Legenda



Shade Guide Table
Welding Process
ARC CURRENT (Amperes)
SMAW
MIG (heavy)
MIG (light)
TIG, GTAW
MAG/COL
SAW
PAC
PAW

Tabulka stupňů ztmavení
 Svařovací proces
 Obloukový proud
 Obloukové svařování kovů
 Svařování v inertním plynu (těžké kovy)
 Svařování v inertním plynu (lehké kovy)
 Svařování wolframovou elektrodou v inertním plynu
 Svařování kovů v aktivním plynu
 Svařování pod tavidlem
 Plazmové tvné řezání
 Plazmové svařování

13. Životnost



Při správném skladování je zlikvidujte nejpozději 5 let po datu výroby a také v případě poškození nebo silného

znečištění. Datum výroby viz potisk  (MM/RRRR) na obalu nebo na etiketě.

14. Likvidace



Při odborné likvidaci nebo recyklaci dodržujte národní a místní předpisy na ochranu životního prostředí a likvidaci. Kovy, nekovy, pojiva a pomocné látky roztřídte podle druhů a ekologicky zlikvidujte. Dejte přednost recyklaci před likvidací. Odevzdejte baterie a akumulátory na vhodném sběrném místě.

15. Certifikace

Svařovací maska podle EN ISO 16321-1:2022, EN ISO 16321-2:2021.

Riziková kategorie II.

Testy a certifikaci (modul B) provedl:

DIN CERTCO Gesellschaft für Konformitätsbewertung MBH · Alboinstraße 56 · 12103 · Berlin · Germany ·
 Notified Body number: 0196

CCQS Certification Services Limited · Block 1 Blanchardstown Corporate Park · Ballycoolin Road · Blanchardstown · Dublin 15
 D15 AKK1 Dublin · Ireland · Notified Body number: 2834

1. Általános tudnivalók



Olvassa el és vegye figyelembe a használati információkat és a későbbi tájékozódás céljából könnyen hozzáférhető helyen tárolja.

2. Termékleírás

Hegesztőmaszk a szemek és az arc védelme érdekében szikrák, cseppek és káros sugárzás ellen normál hegesztési feltételek mellett. A szűrő ívénny esetén automatikus elsötétedik a világos és sötét állapot közötti automatikus átváltáshoz. Automati-
kus visszatérés világos állapotba a hegesztés befejezésével.

3. Biztonság

3.1. ALAPVETŐ BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK

VIGYÁZAT

A lencse és a keret jelölése közötti eltérés

Sérülésveszély a védőszemüveg általi nem elegendő védelem következtében.

- ▶ A jelölések közötti eltérések esetén az alacsonyabb értéket kell figyelembe venni.

VIGYÁZAT

Sérült hegesztőmaszk

A hegesztőmaszk sérülése vagy erős szennyeződése csorbítja a védőhatást.

- ▶ Minden használat előtt szemrevételezéssel ellenőrizze a hegesztőmaszkon a karcolásokat, lepattogzásokat vagy más sérüléseket.
- ▶ A karcos vagy sérült lencsákat cserélje ki és többet ne használja.

VIGYÁZAT

Allergiás reakciók

Hegesztőmaszk felhasznált anyaga hipoallergén, érzékeny bőrrrel érintkezve azonban mégis allergiás reakciót okozhat.

- ▶ Allergiás reakciók esetén a hegesztőmaszkat ne használja többet. Forduljon orvoshoz.

3.2. RENDELTETÉSSZERŰ HASZNÁLAT

Védi a szemet a veszélyes UV/IR sugaraktól. Minden használat előtt ellenőrizze a hegesztőmaszk elhelyezkedését és igazítsa a fejformához. Használat előtt válassza ki a késleltetési időt, az érzékenységet és a sötét fokozatot az adott felhasználáshoz. Csak azokat az alkatrészeket cserélje ki, amelyek leírása ezen használati utasításban szerepel. Ne végezzen önhatalmú átalakítást. Az ásványi szűrőkkel megerősített lencsákat csak egy megfelelő hátsó lencsével használja. A szűrőt védje folyadékokkal vagy szennyeződéssel való érintkezéstől. Csak megtisztított és nem eltakart szenzorokkal használja. Védi a szemet akár 120 m/s közepes energiájú részecskék ütése ellen. -5°C és +55°C közötti hőmérsékleteken használható. Extrém hőmérséklet mellett nagy sebességgel repülő részecskék ellen szükséges védelem esetén arra kell figyelni, hogy a védőszemüveg közvetlenül jelölve legyen T betűvel az ütközési intenzitás betűi, vagyis az CT, DT vagy ET után. Ha az ütközési intenzitás betű után nem T betű következik, a védőszemüveget csak szobahőmérsékleten használja nagy sebességű részecskék ellen. A védőberendezés a 1-M mérőfejjel használható. Az ütközésnek kitett védőeszközöket nem szabad tovább használni, azokat meg kell semmisíteni és ki kell cserélni. Nem alkalmas vezetésre és közúti közlekedésre

3.2.1. A védőlencsék és a keret jelölése

Auto sötétítő szűrő

Szabvány	
16321	Alkalmazott szabvány
A gyártó rövid jelölése	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
szűrőteljesítmény	
W	
Világos fokozat	
3	
Sötét fokozat	
9 – 13	

de
en
bg
da
fi
fr
it
hr
lt
nl
no
pl
pt
ro
sv
sk
sl
es
cs
hu

Szögfüggősségi kategória	
V2	
Keret jelölése	
Szabvány	
16321	Alkalmazott szabvány
A gyártó rövid jelölése	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
Maximális védelmi szint a hegesztővédő szűrő számára	
W15	
Mechanikus szilárdság	
E	Közepes energiájú 120 m/s ütés
Méret	
1-M	
Jelölés	
CE	
Lencsék	
A gyártó rövid jelölése	
HO	Hoffmann Supply Chain GmbH & Co. KG
Mechanikus szilárdság	
E	Közepes energiájú 120 m/s ütés
Jelölés	
CE	

A keret és a lencse jelölése közötti eltérések esetén az alacsonyabb értéket kell figyelembe venni.

3.3. RENDELTETÉSELLENES HASZNÁLAT

- Ne használja lézerhegesztéshez és autogén hegesztéshez/vágáshoz.
- Soha ne tegye a hegesztőmaszkot forró felületre.
- Az automatikus sötétítő szűrőt soha ne nyissa ki vagy manipulálja.
- A hegesztőmaszk nem véd az ütközésveszélytől.
- A nagy sebességű részecskék elleni szemvédő eszközök az ütések továbbítása következtében veszélyt jelentenek a viselője számára, ha azokat szokásos korrekciós szemüveg fölött viselik.
- A hegesztőmaszk nem véd robbanékony anyagok vagy maró folyadékok ellen.
- A szűrőt ne merítse víz alá.
- Ne hordjon fel oldószert a szűrőre vagy a védőmaszk testre.

4. Termékmegjelölés

 Az egyéni védőeszközök megfelelnek az egyéni védőeszközökről szóló 2016/425 (EU) rendeletnek.

5. Kezelés

5.1. ELEM BEHELYEZÉSE



 CR2450 típusú elemmel működik.

- Helyezze a gombemet a hegesztőmaszk elemrekeszébe.
- Ügyeljen a helyes polarításra, vegye figyelembe az elemrekeszen lévő feliratokat.
- Cserélje ki az elemet , ha a lencsén lévő jelzőfény pirosan világít.

5.2. SÖTÉT FOKOZAT TESZTELÉSE



1. Tartsa nyomva a TEST gombot a sötét fokozat ellenőrzéséhez a hegesztési folyamat előtt.
2. Engedje el az TEST gombot.

► Az ablak automatikusan visszavált a világos állapotra (3. fokozat).

5.3. SÖTÉT FOKOZAT KIVÁLASZTÁSA



1. A sötét fokozatot a kívánt hegesztési folyamatnak megfelelően válassza ki.
 - Vegye figyelembe a sötét fokozatok táblázatát.
2. Forgassa a hegesztőmaszk szabályozóját a kívánt pozícióba.

5.3.1. Érzékenység



Az optimális teljesítmény és érzékenység érdekében állítsa a maximumra. Fokozatosan csökkentse, míg a szűrő még csak a hegesztő fényre reagál. Ügyeljen a környezeti fényviszonyokra, mint a közvetlen napsugárzás vagy az intenzív mesterséges fény.

- Az érzékenységet a hegesztőmaszk hátoldalán lévő fokozatmentes forgatógombbal szabályozza HI (magas) vagy LO (alacsony) irányba.
- MID-HIGH (közepes) a standard beállítás a normál napi munkához.
- A maximális érzékenység alkalmas egyszerű hegesztési munkákhoz, mint a WIG vagy más munkavégzés.
- A túlzott környezeti fény miatti zavarok esetén a LO beállítást válassza.

5.3.2. Késleltetés



Ponthegesztéshez rövidebb késleltetést válasszon. WIG, MIG vagy MAG hegesztési munkákhoz hosszabb késleltetés szükséges.

1. A hegesztés befejezését követően az ablak automatikusan visszavált sötétről világosra.
2. A világos utánizás az előbeállított késleltetéssel kompenzálható.
3. A rövidhez az „S” (0,1 s) vagy a hosszúhoz az „L” (1 s) beállítást válassza.
4. A fokozatmentes forgatógombbal szabályozza a beállítást.

5.4. CSISZOLÁSI MUNKÁK



1. Forgassa a gombot „GRIND” (csiszolás) állásba.
 - Az automatikus sötétedés ki van kapcsolva, lehetővé válik a tiszta rálátás a csiszolóhoz.
 - A kijelző zölden világít és 3 másodpercenként villog .
2. A hegesztési munkák megkezdése előtt győződjön meg róla, hogy az automatikusan sötétedő szűrő ismét hegesztés módban legyen.

5.5. ILLESZKEDÉS BEÁLLÍTÁSA

5.5.1. Hegesztőmaszk



A hegesztőmaszknak fixen kell a fejen elhelyezkednie, de nem lehet túl szoros (Y).

1. A teljes körfogatot a homlokpánt hátoldalán lévő gomb forgatásával szabályozhatja.
 - A beállítás viselés közben történhet.
 2. Ha a fejpánt túl magasan, vagy túl alacsonyan van a fején, állítsa be a pántot a fej felső oldalán.
 3. Távolítsa el a reteszelő csapot a fejpánt lyukából.
 4. Állítsa nagyobb vagy kisebb szélességre és ismét reteszelve a pántot a legközelebb eső lyukon keresztül (W).
 5. Ellenőrizze a homlokpánt illeszkedését a hegesztőmaszk többszöri felemelésével és visszahelyezésével.
- Állítsa be újra a hegesztőmaszkot, a billentésnél az elcsúszik.

5.5.2. A hegesztőmaszk és az arc közötti távolság



1. Lazítsa meg a szögletes anyát (az ábrán T).
 - Állítsa a hegesztőmaszk és az arc közötti távolságot alsó helyzetbe.

2. Lazítsa meg a szögletes anyát a hegesztőmaszk mindkét oldalán.
3. Pozícionálja a hegesztőmaszk hosszú oldalát az archoz közelebb vagy attól távolabb (az ábrán Z).
4. Az egyenletes sötétítési hatás érdekében biztosítsa a szempár és a rostély közötti egyforma távolságot.
5. Húzza meg ismét a szögletes anyát.

► A beállítás befejeződött.

5.5.3. Látószög



1	Dőlésbeállítás	2	Hosszbeállítás
---	----------------	---	----------------



A dőlésbeállítás helye a hegesztőmaszk jobb oldalán van.

1. Lazítsa meg a jobb forgatógombbal a feszességet.
2. Tolja a beállító kar felső végét kifelé, míg a kar ütközőfüle a mélyedésbe nem illeszkedik.
3. Forgassa a kart előre, vagy állítsa hátul a kívánt dőléshelyzetbe.
4. Az elengedéskor a stop automatikusan ismét reteszeli és rögzíti a hegesztőmaszkot a kiválasztott pozícióban.
 - A hegesztőmaszk használatra kész.
5. A sötétítés fokozatát a használat közben a potenciométer ismételt beállításával szabályozza.

6. Karbantartás

6.1. CSERE

6.1.1. Külső előtétüveg



A hegesztőmaszk külső előtétüvegének sérülése esetén cserélje azt ki.

1. Távolítsa el a tartórészt.
2. Vegye le az előtétüveget a hegesztőmaszkról, távolítsa el a tömítést a takarólencséről.
3. Helyezze be az új takarólencsét és tegye be a hegesztőmaszkba.

► A beszerelés a kiszereléssel azonos módon történik.

6.1.2. Belső előtétüveg



Sérülés esetén távolítsa el a belső előtétüveget.

1. Illessze a körmet a patronos ablak alatti mélyedésbe.
2. Hajlítsa a lencsét felfelé, míg az le nem válik a patronos ablak pereméről.

6.1.3. Sötétítés szűrő



1. Vegye le a tartórészt a hegesztőmaszkról.
2. Enyhén hajlítsa meg a tartó felső részét a patron kivételéhez a keretből.
3. Helyezze be az új patron az kép szerint.
4. A patronat a képen látható módon helyezze a tartóba.
5. Helyezze a tartórészt ismét a hegesztőmaszkba.

7. Hibák és hibaelhárítás

Hibák	Lehetséges ok	Intézkedés
Szabálytalan sötétítés	■ A fejpántot nem egyenletesen állította be. ■ A szem és a szűrőlencse közötti távolság nem egyenletes.	Állítsa be újra a fejpántot a szűrőtől való távolság csökkentése érdekében.
Az automatikus sötétítő szűrő nem sötétül vagy az remeg	Az első borítás lencséje szennyezett vagy sérült.	Cserélje ki a lencsét.
	Szennyezettek a szenzorok.	Tisztítsa meg a szenzorok felületét.
	A hegesztőáram túl alacsony.	Állítson be magasabb érzékenységi fokozatot.
	Nincs áram.	■ Ellenőrizze az elemek működését.

Hibák	Lehetséges ok	Intézkedés
		■ Ügyeljen a helyes polarításra. ■ Ellenőrizze az elemek szabályszerű állapotát. ■ Tisztítsa meg az elemek felületét.
Lassú reakció	A munkakörnyezet hőmérséklete túl alacsony.	A hegesztőmaszkot ne használja -5 °C alatt.
Roszság látás	A külső vagy a belső előtétüveg, valamint a szűrő szennyezett.	Cserélje ki az előtétüvegeket.
	A környezeti fény nem elegendő.	Növelje a környezeti fényt.
	A sötét fokozat rosszul van kiválasztva.	Állítsa vissza a sötét fokozatot
	A fólia még az előtétüvegen van.	Távolítsa el az előtétüvegen lévő fóliát.
A hegesztőmaszk elcsúszott	A hegesztőmaszk nincs szabályszerűen beállítva.	Korrigálja az illeszkedést.

8. Tisztítás



Ne használjon agresszív tisztító oldatokat. A szenzorokat és a napelemeket metilezett alkohollal és tiszta, nem szőszölő kendővel tisztítsa meg.

- A hegesztőmaszkot puha kendővel törölje le.
- A szűrőt rendszeresen tisztítsa meg.

9. Szállítás

Védőtokban vagy tárolódobozban szállítsa.

10. Tárolás

Ne tárolja maró, agresszív, kémiai anyagok, oldószerek, nedvesség és szennyeződés közelében.

Az eredeti csomagolásban vagy tiszta dobozban, fénytől védett és pormentes, száraz helyen tárolja.

-20°C és +70°C közötti hőmérsékleten tárolja. Tárolás előtt vegye ki az elemeket.

11. Pótalkatrészek

Csak eredeti pót- és kopó alkatrészeket használjon. Eredeti pótalkatrészek beszerzése Hoffmann Group ügyfélszolgálatán keresztül.



Sz.	Megnevezés	Mennyiség	Cikkszám:
A	Héj (hegesztőmaszk)	1	097959 BLACK
B	Gumitartó	1	
C	Külső előtétüveg	1	097955 OUTER
D	Auto sötétítő szűrő	1	097959 BLACK
E	Belső előtétüveg	1	097956 INNER
F	Objektív tartó	1	



Sz.	Megnevezés	Mennyiség	Cikkszám:
1	Izzadság felszívó pánt	2	097958 BAND
2	Alátét	1	
3	Alátét	1	
4	Fix alátét	2	
5	Gumi alátét	2	
6	Szögletes anya	2	
7	Fogaskerek alátét	1	

Sz.	Megnevezés	Mennyiség	Cikkszám:
8	Szőghatároló alátét	1	
9	Jobb oldali csavar	1	
10	Bal oldali csavar	1	
11	Állítható fejpánt	1	
12	Első fejtakaró	1	

12. Magyarázat



Shade Guide Table
Welding Process
ARC CURRENT (Amperes)
SMAW
MIG (heavy)
MIG (light)
TIG, GTAW
MAG/COL
SAW
PAC
PAW

Sötét fokozatok táblázat
 Hegesztési folyamat
 Ívfény áram
 Fém ívhegesztés
 Fém védőgáz ívhegesztése (nehézfémek)
 Fém védőgáz ívhegesztése (könnyűfémek)
 Volfrám-inertgáz-hegesztés
 Fogyóelektródás védőgáz ívhegesztés
 Merülő ívhegesztés
 Plazmavágás
 Plazmahegesztés

13. Lejáratási idő



■ Szakszerű tárolás esetén legkésőbb az első felhasználás időpontjától számított 5 év után, valamint sérülés vagy erős

szennyeződés esetén ártalmatlanítsa. A gyártási dátumot lásd a csomagolásra nyomtatva  (HH/ÉÉÉÉ) vagy a címkén.

14. Ártalmatlanítás



Vegye figyelembe a szakszerű ártalmatlanításra vagy újrahasznosításra vonatkozó nemzeti és regionális környezetvédelmi és ártalmatlanítási előírásokat. A fémeket, nem fémeket, kompozit és segédanyagokat fajta szerint válogassa szét és környezetbarát módon ártalmatlanítsa. Az ártalmatlanítással szemben az újrahasznosítást kell preferálni. Az elemeket és az akkumulátorokat egy megfelelő gyűjtőhelyre adja le.

15. Tanúsítvány

Hegesztőmaszk az EN ISO 16321-1:2022, EN ISO 16321-2:2021 szabványoknak megfelelően.

II. kockázati kategória.

Az egyéni védőeszközökről szóló 2016/425 (EU) rendelet teljesítése.

Bevizsgálta és tanúsította (B modul):

DIN CERTCO Gesellschaft für Konformitätsbewertung MBH · Alboinstraße 56 · 12103 · Berlin · Németország ·

Notified Body number: 0196

CCQS Certification Services Limited · Block 1 Blanchardstown Corporate Park · Ballycoolin Road · Blanchardstown · Dublin 15
 D15 AKK1 Dublin · Írország · Notified Body number: 2834

Az EU megfelelőségi nyilatkozat a következő címen érhető el: <https://www.hoffmann-group.com/service/downloads/doc>

