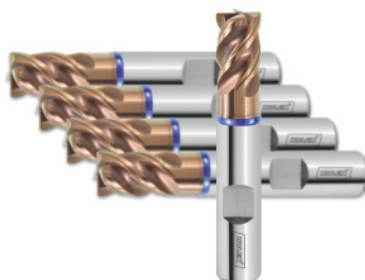


**Pack promotionnel Fraise carbure monobloc HPC HOLEX Pro Inox M, 5 pièces****Données de commande**

N° commande	GG2991 5
GTIN	4062406619589
Classe d'article	GGN

Description**Exécution:**

Durées de vie exceptionnelles dans sa catégorie lors de l'usinage d'**aciers résistants à l'abrasion** grâce à **un revêtement et une géométrie innovants**. Spécialement conçue pour les **aciers inoxydables hautes performances**, par ex. Duplex. **Enlèvement de copeaux optimal** grâce aux **vitesse de coupe élevées**.
Comme 202991.

Description technique

Ø dents D_c	5 mm
Longueur totale L	54 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Avance f_z pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
Ø queue D_s	6 mm
Longueur de coupe L_c	9 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,03 mm
Nombre de dents Z	4

Angle du chanfrein de bec	45 degré
Angle d'hélice	38 degré
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,1 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Tolérance Ø nominal	e8
Sommaire	5
Série	Pro Inox
Revêtement	TiSiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 0,5×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	240 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	220 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	180 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	180 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	150 m/min	P

TOOLOX 33	moyennement adaptée	115 m/min	H
TOOLOX 44	moyennement adaptée	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	85 m/min	M
Uni	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	moyennement adaptée		

Accessoires

Fraise carbure monobloc HOLEX Pro Inox MHPC Ø e8 DC 5 mm

202991 5