



Fresa per spallamenti Softcut® con foratura, per inserti AP..



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	215575 42/5
GTIN	4045197750754
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Frese a inserti di precisione per spallamenti con passo a incremento asimmetrico per rotazione più regolare, massima precisione e capacità di taglio massime. **Nuova generazione** di frese a inserti per spallamenti ad alte prestazioni **con geometria a forza di taglio ridotta per l'impiego MTC in condizioni instabili o per mandrini con bassa potenza.**

Uso:

Per spallamenti a grandi profondità anche dal pieno. Ampio campo di impiego con tutti gli acciai, nonché acciai inossidabili e resistenti agli acidi.

Ricambi:

Set di viti degli inserti n. art. 219826 (8IP; 2,2 Nm).

Nota:

Per l'impiego di inserti con raggio superiore a 2 mm è necessario modificare la sede per inserti. Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,2** con lama n. art. **674252 Dim. 8IP.**

Descrizione tecnica

Inserto adatto	AP.. 1335..
Lunghezza complessiva L _{compl.}	40 mm

Scheda tecnica

Set di viti per inserti	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Ø Tagliente D_c	42 mm
Numero taglienti Z	5
Ø Foro di attacco	16 mm
Angolo rampa α_{max}	0,47 grado
Fresatura a interpolazione a_p	1,8 mm
Lunghezza rampa L per α_{max}	36,5 mm
Fresatura a interpolazione Ø D_{min}	81 mm
Fresatura a interpolazione Ø D_{max}	82 mm
Serie	Softcut®
Ø D_3	39 mm
Forma del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passo dei taglienti	differente
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	MTC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/215575-42/5>