

**Garant****Punta elicoidale in HMI (formato convenienza), 5 pezzi****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | GG1252 3,2    |
| GTIN            | 4067263106562 |
| Classe articolo | GGN           |

**Descrizione****Esecuzione:**

Con Ø nominale e del codolo uguali.

Rivestimento TiAlN per una migliore prestazione.

Simili a norma DIN 338.

**Come il numero: 122251.**

**Nota:**

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Serraggio sicuro nella pinza serrapunta n. art. 341050 con ganasce diamantate.

**Descrizione tecnica**

|                       |         |
|-----------------------|---------|
| Ø Nominale $D_c$      | 3,2 mm  |
| Ø Codolo $D_s$        | 3,2 mm  |
| Tolleranza Ø nominale | h7      |
| Contenuto             | 5"      |
| Tolleranza codolo     | h7      |
| Norma                 | DIN 338 |

## Scheda tecnica

|                                                  |                          |
|--------------------------------------------------|--------------------------|
| Profondità di foratura massima consigliata $L_2$ | 31,2 mm                  |
| Lunghezza complessiva L                          | 65 mm                    |
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$         | 36 mm                    |
| Numero taglienti Z                               | 2                        |
| Avanzamento f in acciaio $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm/gir,             |
| Rivestimento                                     | TiAlN                    |
| Materiale da taglio                              | HMI                      |
| Modello                                          | N                        |
| Angolo di affilatura                             | 118 grado                |
| Angolo dell'elica                                | 30 grado                 |
| Codolo                                           | Codolo cilindrico con h7 |
| Passaggio interno per LR                         | no                       |
| Colore collarino                                 | senza                    |
| Tipo di prodotto                                 | Punta elicoidale         |

## Dati utente

|                                 | Idoneità             | $V_c$     | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Alluminio, plastiche            | limitatamente adatto | 260 m/min | N          |
| Alluminio (a truciolo corto)    | idoneo               | 180 m/min | N          |
| Alluminio $> 10\% \text{ Si}$   | idoneo               | 180 m/min | N          |
| Acciaio $< 500 \text{ N/mm}^2$  | idoneo               | 90 m/min  | P          |
| Acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$  | idoneo               | 90 m/min  | P          |
| Acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$  | idoneo               | 80 m/min  | P          |
| Acciaio $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | idoneo               | 60 m/min  | P          |
| Acciaio $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | idoneo               | 35 m/min  | P          |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$     | idoneo               | 35 m/min  | M          |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$     | idoneo               | 25 m/min  | M          |
| Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$       | idoneo               | 25 m/min  | S          |

Scheda tecnica

|              |                      |           |   |
|--------------|----------------------|-----------|---|
| GG(G)        | idoneo               | 90 m/min  | K |
| CuZn         | idoneo               | 180 m/min | N |
| Uni          | idoneo               |           |   |
| Olio         | idoneo               |           |   |
| a umido max. | idoneo               |           |   |
| a secco      | limitatamente adatto |           |   |

**Prodotti correlati**

No Shop URL available for: GG1252 3,2