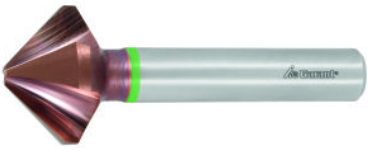
Garant

Fraise à chanfreiner de précision en carbure monobloc avec pas différentiel 90°, TiAlN, ⌀ ext. Dc: 6,3mm



Données de commande

N° commande	150388 6,3
GTIN	4045197743756
Classe d'article	11M

Description

Exécution:
Toutes les fraises ont 3 arêtes. Géométrie spéciale avec pas hautement différentiel et préparation adaptée des dents. Dépouille radiale. Les goujures sont rectifiées dans la masse. Nouveau **revêtement TiAlN spécial** pour une longue durée de vie.
Fraise à chanfreiner de précision, fabriquée selon des tolérances plus strictes que celles prescrites par la norme DIN335-C.
Avantage(s):
Faibles vibrations tout au long du fraisage. Fonctionnement sans vibrations pour des résultats parfaits et une **durée de vie optimale.**
Utilisation:
Fraises à chanfreiner de précision pour la réalisation de **chanfreins ronds et précis à 90°.** Convient très bien pour la plupart des matériaux. Avantages par rapport aux fraises HSS notamment dans le domaine des aciers à haute résistance et grâce à la durée de vie nettement meilleure. **Tolérance de queue h6** - Pour montage dans des mandrins expansibles hydrauliques ou de frettage.

Description technique

∅ ext.	6,3 mm
∅ queue D_s	5 mm
∅ fraise min., pour alésages à partir de	1,5 mm
Pour vis à tête fraisée DIN 7991	M3
Nombre de dents Z	3
Longueur totale L	45 mm
Avance f dans l'acier < 1100 N/mm²	0,08 mm/tr
Revêtement	TiAlN
Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	90 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Graduation des arêtes de coupe	Différent
Norme	DIN 335 C
Queue	Queue cylindrique avec h6
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraises étagées et à chanfreiner

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	80 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	80 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	60 m/min	N
Acier < 500 N/mm²	adaptée	65 m/min	P
Acier < 750 N/mm²	adaptée	60 m/min	P
Acier < 900 N/mm²	adaptée	50 m/min	P
Acier < 1100 N/mm²	adaptée	40 m/min	P
Acier < 1400 N/mm²	adaptée	10 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	12 m/min	H
INOX < 900 N/mm²	adaptée	25 m/min	M

INOX > 900 N/mm²	adaptée	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	adaptée	15 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	35 m/min	K
CuZn	adaptée	70 m/min	N
Graphite, PRFV, PRFC	moyennement adaptée		
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	moyennement adaptée		