



**Formato convenienza Inserto per lavorazione media VNMG 30 pezzi
HB7010-2**



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG2472 160404
GTIN	4067263092278
Classe articolo	GGN

Descrizione tecnica

Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Velocità di taglio v_c applicazione principale	140 - 440 mm/min
Codice ISO Inserto	VNMG 160404
Profondità di taglio $a_{p \text{ min.}}$	0,25 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Avanzamento f	0,2 - 0,5 mm/gir,
Contenuto	251802 HB7010-2
Materiale da taglio	HM
Profondità di taglio a_p	0,3 - 4 mm
Profondità di taglio $a_{p \text{ max.}}$	2,5 mm

Scheda tecnica

Impiego principale	P
Raggio di curvatura	0,4 mm
Numero pezzi	30
Tipo	HB7010-2
Condizione di taglio	continuo
Rompi-trucioli	SM
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura

Prodotti correlati

No Shop URL available for: GG2472 160404