

**Opakowanie ekonomiczne, frez zgrubny z VHM HPC, 5 sztuk****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG1491 16M
GTIN	4045197735966
Klasa artykułu	GGN

Opis**Wykonanie:**

z profilem radełkowanym do obróbki zgrubnej.

Bardzo duża wydajność skrawania.

Mogą być stosowane jako uniwersalne frezy do obróbki zgrubnej.
bez dynamicznego skoku linii śrubowej.

Frezy **o wielkości 16M MID: wymiary wg normy zakładowej.**

Jak nr 205492.

Opis techniczny

Ø chwytu D_s	16 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Liczba zębów Z	4
długość ostrzy L_c	48 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,5 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6

Karta danych

długość całkowita L	110 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
$\varnothing$ ostrzy D_c	16 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	d11
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Zawartość	5
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Norma	DIN 6527
profil freza	HR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	270 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	190 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	115 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	95 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	65 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	55 m/min	P
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	55 m/min	M

Karta danych

żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	85 m/min	K
uniw.	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przylącze	nadaje się		

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/GG1491-16M>