



## Softcut® Eckfräser mit Gewinde, für Wendeschneidplatten AP..



### Bestelldaten

Bestellnummer	215615 12/3
GTIN	4045197601858
Artikelklasse	210

### Beschreibung

#### Ausführung:

Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. **Neue Generation** der Hochleistungs-Wendeplatten-Eckfräser **mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz** bei **instabilen Verhältnissen** oder **für Spindeln mit geringer Antriebsleistung**.

#### Verwendung:

Zum Eckfräsen mit großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen, sowie rost- und säurefesten Stählen.

#### Ersatzteil:

Wendeplattenschrauben-Set Nr. 219827 (6IP; 0,45 Nm).

#### Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 0,45** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 6IP** verwenden.

Bei Einsatz von Wendeplatten mit Radius 2 mm muss der Plattensitz modifiziert werden.

### Technische Beschreibung

Aufnahmegergewinde M	M6
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	20 mm
Ø D <sub>2</sub>	10,7 mm
Ø D <sub>1</sub> h6	6,5 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219827 (6IP; 0,45 Nm)

## Datenblatt

Schneiden-Ø $D_c$	12 mm
passende Wendeschneidplatte	AP.. 0602..
Anzahl Schneiden Z	3
Bohrzirkularfräsen Ø $D_{max}$	22 mm
Bohrzirkularfräsen $a_p$	0,8 mm
Bohrzirkularfräsen Ø $D_{min}$	22 mm
Rampingwinkel $\alpha_{max}$	1,29 Grad
Rampinglänge L für $\alpha_{max}$	8,85 mm
Serie	Softcut®
Ø $D_3$	10 mm
Schaftausführung	mit Gewinde
Einstellwinkel $\kappa$	90 Grad
Fräswerwendung	Zirkularfräsen
Fräswerwendung	Ramping
Fräswerwendung	Eckfräsen
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

### Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/215615-12/3>