



Vorteilspack VHM-Mini-Fräser, 5 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG1264 7
GTIN	4045197907059
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Schaft ähnlich **DIN 6535 HB**. Verbesserte Beschichtung für die universelle Anwendung in Stahl und Guss.

Wie Nr. 202264.

Technische Beschreibung

Schaftform	HB
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Zähnezahl Z	3
Gesamtlänge L	55 mm
Schaft-Ø D _s	8 mm
Vorschub f _z für Besäumen in Stahl < 750 N/mm ²	0,05 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Schneiden-Ø D _c	7 mm
Schneidenlänge L _c	10 mm
Spiralwinkel	45 Grad

Datenblatt

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl < 750 N/mm ²	0,04 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Toleranz Nenn-Ø	e8
Inhalt	5
Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Eingriffsbreite a_e bei Fräsong	Vollnut Schnitttiefe 1xD
Eingriffsbreite a_e bei Fräsong	0,5xD bei Besäumen
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	geeignet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	200 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	50 m/min	M
GG(G)	geeignet	90 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/GG1264-7>
