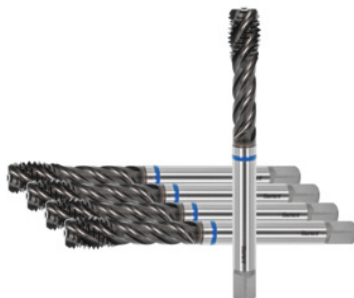


Garant**Komplet GARANT Master Tap INOX strojnih navojnih svedrov HSS-E oblike C 6 HX, 5 kos****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1300 M10
GTIN	4069515044837
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:**

Zmogljiv navojni sveder, razvit posebej za **procesno varno uporabo v jeklih, odpornih proti rji in kislinam**, ter **materialih Duplex**.

Spiralizacija utorov za odrezke pod kotom 45°, zlasti v duktilnih, avstenitnih CrNi-jeklih ugodno vpliva na nastanek odrezkov.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi**
- **Večslojna prevleka TiALN najnovejše generacije**
- **Parametrizirana geometrija prostorov za odrezke za optimalno oblikovanje odrezkov in torzijsko togost**

Kot art. 135732.

Tehnični opis

Ø držala D _s	10 mm
Celotna dolžina L	100 mm
Globine navoja	25 mm
4-kotno držalo □	8 mm

Podatkovni list

Ø navoja	10 mm
Ø osnovne izvrtine	8,5 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Standard	DIN 371
Korak navoja	1,5 mm
Število rezil Z	3
Vsebina	5"
Kakovost	ISO 2X 6HX
Vrsta navoja	M
Velikost navoja	M10
Rezalni material	HSS E PM
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	45 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
Notranje hlajenje	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2,5×D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desno
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	modra
Serijska	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	28 m/min	N

Podatkovni list

Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	9 m/min	M
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

Ustrezni izdelki

No Shop URL available for: GG1300 M10