



## Paquete económico de fresa de desbastar de MDI HPC HOLEX Pro Steel, 5 unidades



### Datos de pedido

Número de pedido	GG1054 3
GTIN	4045197735768
Clase de artículo	GGN

### Descripción

#### Ejecución:

Para **desbastado y acabado**.

Puntas 1xD en materiales sólidos **con valores de avance máximos** y gran suavidad de marcha.

Medidas constructivas según **norma de fábrica**.

**Como n.º 203054.**

#### Ventaja:

Forma de las ranuras optimizada, talón excéntrico, espacios de viruta grandes.

#### Contenido:

5 uds.

### Descripción técnica

Longitud de filo $L_c$	8 mm
Tolerancia $\varnothing$ nominal	0 / -0,03
Avance $f_z$ para contornear en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Longitud total L	57 mm
Voladizo $L_1$ incl. cuello	12 mm

## Hoja de datos

Número de dientes Z	4
Ø de corte $D_c$	3 mm
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 6535 HB con h6
Ø de mango $D_s$	6 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,13 mm
Ø de cuello $D_1$	2,8 mm
Ángulo de hélice	38 grados
Contenido	5
Serie	Pro Steel
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,3×D al contornear
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa angular

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	260 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	240 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	P

## Hoja de datos

Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	80 m/min	M
GG(G)	adecuado	250 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

### Productos adecuados

<https://www.hoffmann-group.com/ES/es/hom/p/GG1054-3>