



### Inserto APMT 100308 TR (formato convenienza), HB7525



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG2126 ST900
GTIN	4067263078807
Classe articolo	GGN

#### Descrizione

**Esecuzione:**

Inserto con geometria altamente positiva e profilo elicoidale del tagliente.

**Per:**

HOLEX GG2123, GG2124 nonché frese per spallamenti a 90° di GARANT e HOLEX n. art. 215800 – 215870.

**Contenuto:**

50 × 215947 ST900

**Nota:**

Valori indicativi di lavoro

Per  $a_e = 0,3 \times D / a_{p\max.} = 4,8$  mm.

#### Descrizione tecnica

Avanzamento $f_z$ per dente	0,12 mm
Contenuto	50 pz.
Codice ISO Inserto	APMT 100308 TR
Tipo	HB7525
Materiale da taglio	HM
Spessore inserti	3,5 mm

## Scheda tecnica

Tipo di prodotto

Inserti per fresatura

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	390 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	270 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	230 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	220 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	250 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	160 m/min	M
GG(G)	limitatamente adatta	180 m/min	K
Uni	idonea		
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		
a umido min.	idonea		
a secco	idonea		
Aria	idonea		

### Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/GG2126-ST900>